TEKUAMID MK/6007 GF10

vorläufiges Technisches Datenblatt

PARA
Polyarylamid mit 50% Glasfasern, Spritzguss, mittelviskos

Eigenschaften	Norm	Prüfbedingung	Einheit	Richtwert
Rheologische Eigenschaften				Spritzfrisch / konditioniert
Schmelze-Massefließrate (MFR)	ISO 1133	275°C/5 kg	g/10 min	–
Mechanische Eigenschaften				
Zugmodul	ISO 527	1 mm/min	MPa	–
Zugfestigkeit	ISO 527	5 mm/min	MPa	295
Dehnung bei Zugfestigkeit	ISO 527	5 mm/min	%	2
Biegemodul	ISO 6721	DMA	MPa	18500
Biegefestigkeit	ISO 178	2 mm/min	MPa	400
Charpy-Schlagzahigkeit	ISO 179-1eU	23°C	KJ/m²	–
Charpy-Schlagzahigkeit	ISO 179-1eU	-23°C	KJ/m²	–
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	ISO 179-1eA	23°C	KJ/m²	12
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	ISO 179-1eA	-23°C	KJ/m²	–
Thermische Eigenschaften				
HDT	ISO 75	1,80 MPa	°C	225
Vicat Erweichungstemperatur	ISO 306	50N, 120°C/h	°C	> 225
Brennverhalten	UL 94 in Anlehnung	1.6 mm	Klasse	HB
Schmelztemperatur	DSC	10°C/min	°C	235
Elektrische Eigenschaften				
Spezifischer Oberflächenwiderstand	IEC 60093	23°C, 50% r.F.	Ω	10^{15}
Spezifischer Durchgangswiderstand	IEC 60093	23°C, 50% r.F.	Ωm	10^{15}
Sonstige Eigenschaften				
Dichte	ISO 1183	–	g/cm³	1,57
Füllstoffgehalt	–	–	%	50
Wasseraufnahme	ISO 62	23°C; 50% r.F.	%	< 0,2

TEKUMA Kunststoff GmbH · Röntgenstr. 2 · D-21465 Reinbek
Telefon: +49 40 727 702-0 · Telefax: +49 40 722 8969 · E-Mail: info@tekuma.de · Internet: www.tekuma.de
Geschäftsführer: Constantin Maul · Registergericht Lübeck HRB 1387 RE · Ust-IdNr. DE135102242 · Steuer-Nr. 30/292/15675

TEKUAMID MK/6007 GF10

vorläufiges Technisches Datenblatt

Eigenschaften	Norm	Prüfbedingung	Einheit	Richtwert
Verarbeitungsempfehlungen				
Trockenlufttrockner			°C	120
Trockenlufttrockner			h	> 4
Restfeuchte			%	–
Massetemperatur (min-max)			°C	250 – 290
Werkzeugtemperatur			°C	120 – 140

Die Angabe(n) gibt (geben) das Ergebnis der Qualitätsprüfung wieder. Eine Zusicherung bestimmter Eigenschaften für konkrete Verwendungen kann nicht abgeleitet werden. Wir empfehlen zusätzliche Prüfungen bezüglich der Eignungsfähigkeit.

Gewährleistung erfolgt im Rahmen unserer allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

02.05.2016 / bj

TEKUMA Kunststoff GmbH · Röntgenstr. 2 · D-21465 Reinbek
Telefon: +49 40 727 702-0 · Telefax: +49 40 722 8969 · E-Mail: info@tekuma.de · Internet: www.tekuma.de
Geschäftsführer: Constantin Maul · Registergericht Lübeck HRB 1387 RE · Ust-IdNr. DE135102242 · Steuer-Nr. 30/292/15675