TEKULAC SH/150

vorläufiges Technisches Datenblatt

ABS
Acrylnitril-Butadien-Styrol Copolymer

Eigenschaften	Norm	Prüfbedingung	Einheit	Richtwert
Rheologische Eigenschaften				
Schmelze-Massefließrate (MFR)	ISO 1133	200°C / 5 kg	g/10 min	2,0
Schmelze-Massefließrate (MFR)	ISO 1133	220°C / 10 kg	g/10 min	20
Mechanische Eigenschaften				
Zugmodul	ISO 527	50 mm/min	MPa	2200
Zugfestigkeit	ISO 527	50 mm/min	MPa	44
Dehnung bei Zugfestigkeit	ISO 527	50 mm/min	%	14
Biegemodul	ISO 6721	DMA	MPa	2400
Biegefestigkeit	ISO 178	2 mm/min	MPa	70
Charpy-Schlagzahigkeit	ISO 179-1eU	23°C	KJ/m²	–
Charpy-Schlagzahigkeit	ISO 179-1eU	-23°C	KJ/m²	–
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	ISO 179-1eA	23°C	KJ/m²	21
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	ISO 179-1eA	-23°C	KJ/m²	–
Thermische Eigenschaften				
HDT A	ISO 75	1,80 MPa	°C	82
Vicat Erweichungstemperatur	ISO 306	50N, 120°C/h	°C	98
Brennverhalten	UL 94 in Anlehnung	1.6 mm	Klasse	HB
Schmelztemperatur	DSC	10°C/min	°C	amorph
Elektrische Eigenschaften				
Spezifischer Oberflächenwiderstand	IEC 60093	23°C, 50% r.F.	Ω	10^{14}
Spezifischer Durchgangswiderstand	IEC 60093	23°C, 50% r.F.	Ωm	10^{14}
Sonstige Eigenschaften				
Dichte	ISO 1183	–	g/cm³	1,05
Prüfung von Werkstoffen der KFZ Industrie	FMVSS 302	≥ 1 mm	–	pass
Wasseraufnahme	ISO 62	23°C; 50% r.F.	%	–
Schwindung parallel			%	0,5
Schwindung senkrecht			%	0,5

TEKUMA Kunststoff GmbH · Röntgenstr. 2 · D-21465 Reinbek
Telefon: +49 40 727 702-0 · Telefax: +49 40 722 8969 · E-Mail: info@tekuma.de · Internet: www.tekuma.de
Geschäftsführer: Constantin Maul · Registergericht Lübeck HRB 1387 RE · Ust-IdNr. DE135102242 · Steuer-Nr. 30/292/15675

TEKULAC SH/150

vorläufiges Technisches Datenblatt

Eigenschaften	Norm	Prüfbedingung	Einheit	Richtwert
Verarbeitungsempfehlungen				
Trockenlufttrockner			°C	80
Trockenlufttrockner			h	> 2
Restfeuchte			%	max. 0,1
Massetemperatur (min-max)			°C	210 – 250
Werkzeugtemperatur			°C	40 – 80

Die Angabe(n) gibt (geben) das Ergebnis der Qualitätsprüfung wieder. Eine Zusicherung bestimmter Eigenschaften für konkrete Verwendungen kann nicht abgeleitet werden. Wir empfehlen zusätzliche Prüfungen bezüglich der Eignungsfähigkeit.

Gewährleistung erfolgt im Rahmen unserer allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

06.12.2021 / sa

TEKUMA Kunststoff GmbH · Röntgenstr. 2 · D-21465 Reinbek
Telefon: +49 40 727 702-0 · Telefax: +49 40 722 8969 · E-Mail: info@tekuma.de · Internet: www.tekuma.de
Geschäftsführer: Constantin Maul · Registergericht Lübeck HRB 1387 RE · Ust-IdNr. DE135102242 · Steuer-Nr. 30/292/15675