TEKUMID 66 OH/IGF30 Rezyklat schwarz

Technisches Datenblatt

PA66
Polyamid 66, Rezyklat, 30% glasfaserverstärkt

Eigenschaften	Norm	Prüfbedingung	Einheit	Richtwert
Rheologische Eigenschaften				tr. / konditioniert
Schmelze-Massefliessrate (MFR)	ISO 1133	275°C/5 kg	g/10 min	114
Mechanische Eigenschaften				
Zugmodul	ISO 527	2 mm/min	MPa	– / –
Biegemodul	ISO 178	1 mm/min	MPa	– / 7200
Streckspannung	ISO 527	50 mm/min	MPa	– / 140
Bruchspannung	ISO 527	50 mm/min	MPa	– / –
Bruchdehnung	ISO 527	50 mm/min	%	– / 6
Izod-Schlagzähigkeit	ISO 180/1eU	23°C	KJ/m²	– / –
Izod-Kerbschlagzähigkeit	ISO 180-1eA	23°C	KJ/m²	– / 6
Thermische Eigenschaften				
HDT	ISO 75	1,80 MPa	°C	250
Brennverhalten	UL 94 in Anlehnung	1.6 mm	Klasse	HB
Sonstige Eigenschaften				
Dichte	ISO 1183	–	g/cm³	1,36
Füllstoffgehalt ww		–	%	30
Wasseraufnahme	ISO 62	23°C; 50% r.F.	%	2,0

Die Angabe(n) gibt (geben) das Ergebnis der Qualitätsprüfung wieder. Eine Zusicherung bestimmter Eigenschaften für konkrete Verwendungen kann nicht abgeleitet werden. Wir empfehlen zusätzliche Prüfungen bezüglich der Eignungsfähigkeit.

Gewährleistung erfolgt im Rahmen unserer allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

11.07.2016 / bj

TEKUMA Kunststoff GmbH · Röntgenstr. 2 · D-21465 Reinbek
Telefon: +49 40 727 702-0 · Telefax: +49 40 722 8969 · E-Mail: info@tekuma.de · Internet: www.tekuma.de
Geschäftsführer: Constantin Maul · Registergericht Lübeck HRB 1387 RE · Ust-IdNr. DE135102242 · Steuer-Nr. 30/292/15675