TEKUMID 66 OH/IGF35 Rezyklat schwarz

Technisches Datenblatt

PA66
Polyamid 66, Rezyklat, 35% glasfaserverstärkt

Eigenschaften	Norm	Prüfbedingung	Einheit	Richtwert
Rheologische Eigenschaften				tr. / konditioniert
Schmelze-Massefliessrate (MFR)	ISO 1133	275°C/5 kg	g/10 min	120
Mechanische Eigenschaften				
Zugmodul	ISO 527	2 mm/min	MPa	– / –
Biegemodul	ISO 178	1 mm/min	MPa	– / 7000
Streckspannung	ISO 527	50 mm/min	MPa	– / –
Bruchspannung	ISO 527	50 mm/min	MPa	– / 130
Bruchdehnung	ISO 527	50 mm/min	%	– / 6
Charpy-Schlagzähigkeit	ISO 179/1eU	23°C	KJ/m²	– / 45
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	ISO 179-1eA	23°C	KJ/m²	– / 6
Thermische Eigenschaften				
HDT	ISO 75	1,80 MPa	°C	245
Brennverhalten	UL 94 in Anlehnung	1.6 mm	Klasse	HB
Sonstige Eigenschaften				
Dichte	ISO 1183	–	g/cm³	1,41
Füllstoffgehalt ww		–	%	35
Elektrische Eigenschaften				
Spezifischer Oberflächenwiderstand	IEC 60093	23°C, 50% r.F.	Ω	10^{15} / 10^{13}
Spezifischer Durchgangswiderstand	IEC 60093	23°C, 50% r.F.	Ωm	10^{13} / 10^{10}

Die Angabe(n) gibt (geben) das Ergebnis der Qualitätsprüfung wieder. Eine Zusicherung bestimmter Eigenschaften für konkrete Verwendungen kann nicht abgeleitet werden. Wir empfehlen zusätzliche Prüfungen bezüglich der Eignungsfähigkeit.

Gewährleistung erfolgt im Rahmen unserer allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

04.12.2018 / bj

TEKUMA Kunststoff GmbH · Röntgenstr. 2 · D-21465 Reinbek
Telefon: +49 40 727 702-0 · Telefax: +49 40 722 8969 · E-Mail: info@tekuma.de · Internet: www.tekuma.de
Geschäftsführer: Constantin Maul · Registergericht Lübeck HRB 1387 RE · Ust-IdNr. DE135102242 · Steuer-Nr. 30/292/15675