TEKUMID 6 D/IGF 25 Rezyklat schwarz

Technisches Datenblatt

PA6
Polyamid 6, Spritzguss, 25% glasfaserverstärkt
schwarz

Eigenschaften	Norm	Prüfbedingung	Einheit	Richtwert
Rheologische Eigenschaften				Spritzfrisch / konditioniert
Schmelze-Massefliessrate (MFR)	ISO 1133	275°C/5 kg	g/10 min	–
Schmelze-Volumenfliessrate (MVR)	ISO 1133	275°C/5 kg	cm³/10 min	55
Mechanische Eigenschaften				
Zugmodul	ISO 527	2 mm/min	GPa	7,5 / 5,0
Biegemodul	ISO 178	1 mm/min	MPa	– / –
Streckspannung	ISO 527	50 mm/min	MPa	– / –
Bruchspannung	ISO 527	50 mm/min	MPa	120 / 65
Bruchdehnung	ISO 527	50 mm/min	&	3 / 6
Charpy-Schlagzähigkeit	ISO 179/1eU	23°C	KJ/m²	65 / 90
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	ISO 179-1eA	23°C	KJ/m²	< 7 / –
Thermische Eigenschaften				
HDT A	ISO 75	1.80 MPa	°C	200
Brennverhalten	UL 94 in Anlehnung	1.6 mm	Klasse	HB
Sonstige Eigenschaften				
Dichte	ISO 1183	–	g/cm³	1,31
Füllstoffgehalt		–	%	25

Die Angabe(n) gibt (geben) das Ergebnis der Qualitätsprüfung wieder. Eine Zusicherung bestimmter Eigenschaften für konkrete Verwendungen kann nicht abgeleitet werden. Wir empfehlen zusätzliche Prüfungen bezüglich der Eignungsfähigkeit.

Gewährleistung erfolgt im Rahmen unserer allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

24.02.2016 / bj

TEKUMA Kunststoff GmbH · Röntgenstr. 2 · D-21465 Reinbek
Telefon: +49 40 727 702-0 · Telefax: +49 40 722 8969 · E-Mail: info@tekuma.de · Internet: www.tekuma.de
Geschäftsführer: Constantin Maul · Registergericht Lübeck HRB 1387 RE · Ust-IdNr. DE135102242 · Steuer-Nr. 30/292/15675