TEKUMID 6 D/IGF 30 Rezyklat schwarz

Technisches Datenblatt

PA6
Polyamid 6, Spritzguss, 30% glasfaserverstärkt, mittelviskos
schwarz

Eigenschaften	Norm	Prüfbedingung	Einheit	Richtwert
Rheologische Eigenschaften				Spritzfrisch / konditioniert
Schmelze-Massefliessrate (MFR)	ISO 1133	260 °C/10 kg	g/10 min	–
Mechanische Eigenschaften				
Zugmodul	ISO 527	1 mm/min	GPa	8,2 / 5,5
Zugfestigkeit	ISO 527	50 mm/min	MPa	140 / 80
Dehnung bei Zugfestigkeit	ISO 527	50 mm/min	%	2,5 / 5
Charpy-Schlagzähigkeit	ISO 179/1eU	23 °C	KJ/m²	60 / 80
Charpy-Schlagzähigkeit	ISO 179/1eU	-23 °C	KJ/m²	–
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	ISO 179-1eA	23 °C	KJ/m²	7 / 17
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	ISO 179-1eA	-30 °C	KJ/m²	–
Thermische Eigenschaften				
HDT A	ISO 75	1.80 MPa	°C	200
Vicat Erweichungstemperatur	ISO 306	50N, 120 °C/h	°C	210
Brennverhalten	UL 94 in Anlehnung	1.6 mm	Klasse	HB
Schmelztemperatur	DSC	10 °C/min	°C	220
Elektrische Eigenschaften				
Spezifischer Oberflächenwiderstand	IEC 60093	23 °C, 50% r.F.	Ω	10^{13}
Spezifischer Durchgangswiderstand	IEC 60093	23 °C, 50% r.F.	Ωm	10^{13}
Sonstige Eigenschaften				
Dichte	ISO 1183	–	g/cm³	1,36
Füllstoffgehalt		–	%	30
Wasseraufnahme	ISO 62	23 °C; 50% r.F.	%	2
Prüfung v. Werkstoffen der KFZ Industrie	FMVSS 302	≥ 1 mm		pass
Schwindung parallel			%	0,3 – 0,8
Schwindung senkrecht			%	0,3 – 0,8

TEKUMA Kunststoff GmbH · Röntgenstr. 2 · D-21465 Reinbek
Telefon: +49 40 727 702-0 · Telefax: +49 40 722 8969 · E-Mail: info@tekuma.de · Internet: www.tekuma.de
Geschäftsführer: Constantin Maul · Registergericht Lübeck HRB 1387 RE · Ust-IdNr. DE135102242 · Steuer-Nr. 30/292/15675

TEKUMID 6 D/IGF 30 Rezyklat schwarz

Technisches Datenblatt

Eigenschaften	Norm	Prüfbedingung	Einheit	Richtwert
Verarbeitungsempfehlungen				
Trockenlufttrockner			°C	80
Trockenlufttrockner			h	>4
Restfeuchte			%	max. 0,15
Massetemperatur (min-max)			°C	230 – 270
Werkzeugtemperatur			°C	60 – 90

Die Angabe(n) gibt (geben) das Ergebnis der Qualitätsprüfung wieder. Eine Zusicherung bestimmter Eigenschaften für konkrete Verwendungen kann nicht abgeleitet werden. Wir empfehlen zusätzliche Prüfungen bezüglich der Eignungsfähigkeit.

Gewährleistung erfolgt im Rahmen unserer allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

18.12.2019 / bj

TEKUMA Kunststoff GmbH · Röntgenstr. 2 · D-21465 Reinbek
Telefon: +49 40 727 702-0 · Telefax: +49 40 722 8969 · E-Mail: info@tekuma.de · Internet: www.tekuma.de
Geschäftsführer: Constantin Maul · Registergericht Lübeck HRB 1387 RE · Ust-IdNr. DE135102242 · Steuer-Nr. 30/292/15675