TEKUMID 6 D/IGF 35 Rezyklat schwarz

Technisches Datenblatt

PA6
Polyamid 6, Spritzguss, 35% glasfaserverstärkt
schwarz

Eigenschaften	Norm	Prüfbedingung	Einheit	Richtwert
Rheologische Eigenschaften				Spritzfrisch / konditioniert
Schmelze-Massefliessrate (MFR)	ISO 1133	260 °C/10 kg	g/10 min	–
Mechanische Eigenschaften				
Zugmodul	ISO 527	1 mm/min	MPa	9800 / –
Zugfestigkeit	ISO 527	5 mm/min	MPa	150 / –
Dehnung bei Zugfestigkeit	ISO 527	5 mm/min	%	2,5 / –
Biegemodul	ISO 6721	DMA	MPa	9000 / –
Biegefestigkeit	ISO 178	2 mm/min	MPa	220 / –
Biegedehnung	ISO 178	2 mm/min	%	2,5 / –
Charpy-Schlagzähigkeit	ISO 179/1eU	23 °C	KJ/m²	55 / –
Charpy-Schlagzähigkeit	ISO 179/1eU	-23 °C	KJ/m²	– / –
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	ISO 179-1eA	23 °C	KJ/m²	10 / –
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	ISO 179-1eA	-30 °C	KJ/m²	– / –
Thermische Eigenschaften				
HDT A	ISO 75	1.80 MPa	°C	> 200 / –
Vicat Erweichungstemperatur	ISO 306	50N, 120 °C/h	°C	> 200 / –
Brennverhalten	UL 94 in Anlehnung	1.6 mm	Klasse	HB
Schmelztemperatur	DSC	10 °C/min	°C	220
Elektrische Eigenschaften				
Spezifischer Oberflächenwiderstand	IEC 60093	23 °C, 50% r.F.	Ω	10^{14} / –
Spezifischer Durchgangswiderstand	IEC 60093	23 °C, 50% r.F.	Ωm	10^{13} / –
Sonstige Eigenschaften				
Dichte	ISO 1183	–	g/cm³	1,41
Füllstoffgehalt		–	%	35
Wasseraufnahme	ISO 62	23 °C; 50% r.F.	%	1,6

TEKUMA Kunststoff GmbH · Röntgenstr. 2 · D-21465 Reinbek
Telefon: +49 40 727 702-0 · Telefax: +49 40 722 8969 · E-Mail: info@tekuma.de · Internet: www.tekuma.de
Geschäftsführer: Constantin Maul · Registergericht Lübeck HRB 1387 RE · Ust-IdNr. DE135102242 · Steuer-Nr. 30/292/15675

TEKUMID 6 D/IGF 35 Rezyklat schwarz

Technisches Datenblatt

Eigenschaften	Norm	Prüfbedingung	Einheit	Richtwert
Verarbeitungsempfehlungen				
Trockenlufttrockner			°C	80
Trockenlufttrockner			h	> 2
Restfeuchte			%	0,05 – 0,15
Massetemperatur (min-max)			°C	260 – 290
Werkzeugtemperatur			°C	60 – 100

Die Angabe(n) gibt (geben) das Ergebnis der Qualitätsprüfung wieder. Eine Zusicherung bestimmter Eigenschaften für konkrete Verwendungen kann nicht abgeleitet werden. Wir empfehlen zusätzliche Prüfungen bezüglich der Eignungsfähigkeit.

Gewährleistung erfolgt im Rahmen unserer allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

22.08.2016 / bj

TEKUMA Kunststoff GmbH · Röntgenstr. 2 · D-21465 Reinbek
Telefon: +49 40 727 702-0 · Telefax: +49 40 722 8969 · E-Mail: info@tekuma.de · Internet: www.tekuma.de
Geschäftsführer: Constantin Maul · Registergericht Lübeck HRB 1387 RE · Ust-IdNr. DE135102242 · Steuer-Nr. 30/292/15675