TEKUMID B H9 GF6 HS

Technisches Datenblatt

PA6
Polyamid 6, Typware, 30% glasfaserverstärkt, wärmestabilisiert, schlagzäh

Eigenschaften	Norm	Prüfbedingung	Einheit	Richtwert
Rheologische Eigenschaften				Spritzfrisch / konditioniert
Schmelze-Massefliessrate (MFR)	ISO 1133	275°C/5 kg	g/10 min	50
Mechanische Eigenschaften				
Zugmodul	ISO 527	1 mm/min	MPa	7600 / 6500
Zugfestigkeit	ISO 527	5 mm/min	MPa	120 / 100
Dehnung bei Zugfestigkeit	ISO 527	5 mm/min	%	2,5 / 3,0
Biegemodul	ISO 6721	DMA	MPa	7100 / 5200
Biegefestigkeit	ISO 178	2 mm/min	MPa	190 / 120
Biegedehnung	ISO 178	2 mm/min	%	2,5 / 3,0
Charpy-Schlagzähigkeit	ISO 179/1eU	23°C	KJ/m²	70 / 70
Charpy-Schlagzähigkeit	ISO 179/1eU	-30°C	KJ/m²	70 / 60
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	ISO 179-1eA	23°C	KJ/m²	20 / 22
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	ISO 179-1eA	-30°C	KJ/m²	14 / 14
Thermische Eigenschaften				
HDT	ISO 75	1,80 MPa	°C	~ 200 / –
Vicat Erweichungstemperatur	ISO 306	50N, 120°C/h	°C	>200 / –
Brennverhalten	UL 94 in Anlehnung	1.6 mm	Klasse	HB
Schmelztemperatur	DSC	10°C/min	°C	220
Elektrische Eigenschaften				
Spezifischer Oberflächenwiderstand	IEC 60093	23°C, 50% r.F.	Ω	10^{14} / 10^{13}
Spezifischer Durchgangswiderstand	IEC 60093	23°C, 50% r.F.	Ωm	10^{13} / 10^{10}
Sonstige Eigenschaften				
Dichte	ISO 1183	–	g/cm³	1,36
Füllstoffgehalt ww		–	%	30
Wasseraufnahme	ISO 62	23°C; 50% r.F.	%	1,8

TEKUMA Kunststoff GmbH · Röntgenstr. 2 · D-21465 Reinbek
Telefon: +49 40 727 702-0 · Telefax: +49 40 722 8969 · E-Mail: info@tekuma.de · Internet: www.tekuma.de
Geschäftsführer: Constantin Maul · Registergericht Lübeck HRB 1387 RE · Ust-IdNr. DE135102242 · Steuer-Nr. 30/292/15675

TEKUMID B H9 GF6 HS

Technisches Datenblatt

Eigenschaften	Norm	Prüfbedingung	Einheit	Richtwert
Verarbeitungsempfehlungen				
Trockenlufttrockner			°C	80
Trockenlufttrockner			h	>2
Restfeuchte			%	0,05 – 0,15
Massetemperatur (min-max)			°C	260 – 290
Werkzeugtemperatur			°C	60 – 100

Die Angabe(n) gibt (geben) das Ergebnis der Qualitätsprüfung wieder. Eine Zusicherung bestimmter Eigenschaften für konkrete Verwendungen kann nicht abgeleitet werden. Wir empfehlen zusätzliche Prüfungen bezüglich der Eignungsfähigkeit.

Gewährleistung erfolgt im Rahmen unserer allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

02.06.2015 / bj

TEKUMA Kunststoff GmbH · Röntgenstr. 2 · D-21465 Reinbek
Telefon: +49 40 727 702-0 · Telefax: +49 40 722 8969 · E-Mail: info@tekuma.de · Internet: www.tekuma.de
Geschäftsführer: Constantin Maul · Registergericht Lübeck HRB 1387 RE · Ust-IdNr. DE135102242 · Steuer-Nr. 30/292/15675