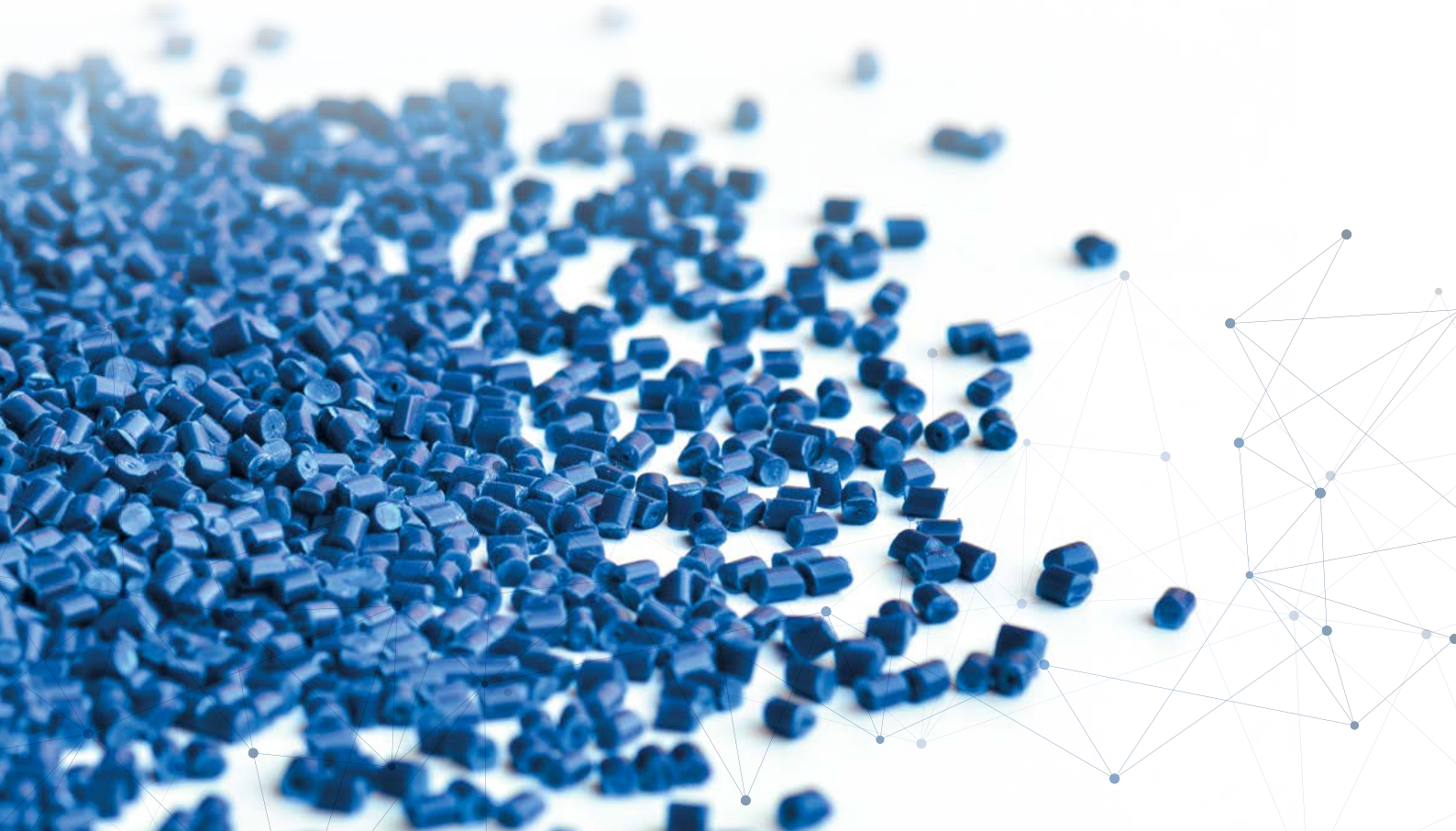
TEKUMA

... for your profit!

Ihr Spezialist für technische Thermoplaste

TEKUMA Kunststoff GmbH
LIEFERPROGRAMM



Inhalt

TEKUMA - Über uns **4**

Lieferprogramm **10**
TEKU-Compounds 11
KPAC Engineering Plastics 12
LOTTE CHEMICAL 14
Nurel 17
GS Caltex Corporation 19
Hyosung Chemical Corporation 20
Versalis 22
KINGFA 23
UPM 26

Lieferprogramm Spezialitäten **27**
Bio / Eco Typen 28
Extrusionstypen 30
KTW-Typen 32
Medizin-Typen 33
Leitfähige Typen 34
Flammgeschützte Typen 35
Transparente Typen 38
FDA & EU 10/2011 Typen 39
Automobil-Typen 41

Stand: 09/2023

Mehr als 40 Jahre Erfahrung im Vertrieb von technischen Kunststoffen bedeuten eine erfolgreiche Basis, Ihren Wünschen gerecht zu werden.

Die TEKUMA Kunststoff GmbH ist ein inhabergeführtes Familienunternehmen und gehört mit 26 qualifizierten und engagierten Mitarbeitern zu den namhaftesten Rohstofflieferanten für technische Kunststoffe in Deutschland.

Unser Firmensitz befindet sich in Reinbek bei Hamburg. Wir pflegen den Kontakt zu unseren Kunden und setzen uns mit persönlichem Engagement für Ihre Wünsche ein. Zu unseren Leistungen gehören vorrangig die Distribution, der Handel sowie die Compoundierung.

Wir bieten Ihnen als Ihr Spezialist für technische Thermoplaste ein breites Sortiment mit mehr als 700 verschiedenen technischen Kunststoffen in allen Qualitäts- und Preisgruppen sowie eine Vielzahl an Spezialkunststoffen, mit aktuell geforderten Zertifikaten und Freigaben.

TEKUMA Kunststoff GmbH – Portfolio

DISTRIBUTION	HANDEL	COMPOUNDS
Markennamen	**Sonderposten**	**Eigenmarken**
KEPITAL	ASA	TEKUMID
MAXIMID	PBT	TEKULAC
STAREX	PA6	TEKULON
INFINO	PA66	TEKUFORM
HI-PRENE	PPS	TEKUBLEND
NIRETAN	POM	TEKUDUR
NIPLENE	PC	TEKUSAN
NIBLEND	ABS	TEKUTON
FORMI	PC/ABS	
SINKRAL	div. Blends	
KOSTIL		
TOPILENE		
POKETONE		

Durch weltweiten Einkauf und unsere Distributionsrechte sind wir in der Lage, Ihnen Markenqualitäten zu attraktiven Preisen zu liefern.

Produktionsanlage unseres Partners
Hyosung Chemical Corporation

Unsere Partner

KEPITAL	POM
MAXIMID	Polyarylamid (PARA+GF)

STAREX	ABS, ASA, PS FR
INFINO	PC, PBT, PC/ABS, PC/PET u.w.

PROMYDE	PA6 und PA66
RECOMYDE	PA6-R und PA66-R
OLEXENE	PP
PROXYLENE	PBT, PET, PBT/PET
INZEA	Bio-Polymer

HI-PRENE	PP Compounds

Technische Compounds

NIRETAN	PA6 und PA66
NIPLENE	PP Compounds
NIBLEND	PC/ABS

KOSTIL	SAN
SINKRAL	ABS

POKETONE	Polyketone (PK)
TOPILENE	PP

UPM Formi	BIO PP + Zellulosefaser / Holzfaser (40 - 60%)

Bild: Bruker Optik GmbH

Anwendungstechnik:

Wir können in unserem Labor Farbmessungen vornehmen, FT-IR Spektralanalysen sowie DSC- und TG-Analysen durchführen.

Als Hersteller bieten wir maßgeschneiderte Compounds in unterschiedlichen Qualitäten gemäß Kundenvorgaben.
Die Anwendungstechnik bildet eine wichtige Schnittstelle in der Zusammenarbeit mit unseren Kunden. Wir sind hier hervorragend aufgestellt und bieten Ihnen professionelle Beratung und Support von der Materialauswahl bis hin zur Bemusterung bei Ihnen vor Ort.

ColorLite Farbmeßgerät sph900

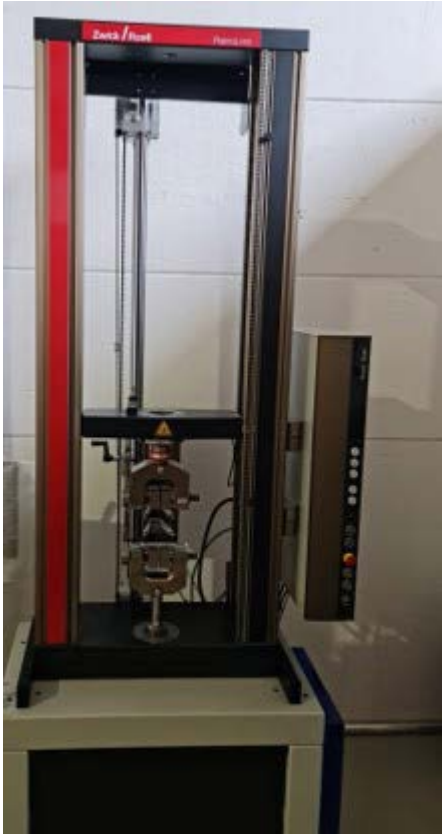
Farbbeurteilung

Radwag Feuchtemeßgerät

Restfeuchtebestimmung

Bruker FTIR

Bestimmen der Rohware



ZwickRoell Z010

Universalprüfungsmaschine

Zug-, Druck-, Biegeversuche

Göttfert mi2.2

Schmelzindex Prüfgerät

für Fließfähigkeitsmessung

NETZSCH Polyma DSC 214

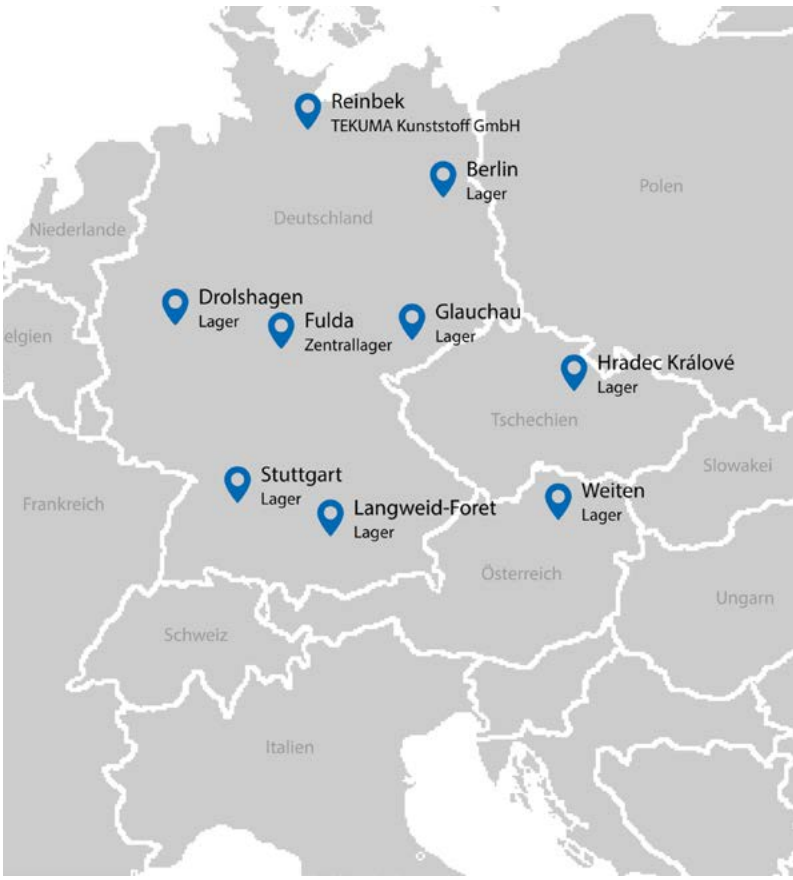
Differentialkalorimeter zur

Polymercharakterisierung

NETZSCH Tarsus TG209

Thermogravimetrie

Zentrallager in Fulda



Logistik

Ohne eine funktionierende Logistik sind Sie als Kunden unzufrieden – doch nicht bei uns. Eine leistungsstarke Logistik mit kurzen Lieferzeiten ist uns ebenso wichtig wie die einwandfreie Qualität unserer Produkte.
Unser Zentrallager befindet sich in Fulda.

Dank unserer langjährigen Erfahrung konnten wir in den letzten Jahren eine deutschlandweite, flächendeckend eng vernetzte Logistik aufbauen: Über unsere Lager- und Speditionspartner sind wir so immer dort präsent wo Sie uns benötigen und sorgen dafür, dass Ihre Waren pünktlich angeliefert werden.

Diese Zuverlässigkeit können wir gewährleisten, da wir mit Speditionspartnern zusammenarbeiten, welche professionelle Cargo-Systeme vorweisen.
So können wir Ihnen Inlandslieferungen innerhalb 48 Stunden anbieten. Auch ein Next-Day-Service ist möglich.

Unser Lagerbestand, der im Durchschnitt aus 1.900 Tonnen technischen Thermoplasten besteht, garantiert die schnelle und zuverlässige Lieferung und Zustellung Ihrer Produkte.

Service und Qualität

Schnell, flexibel und zuverlässig sein, das behaupten viele von sich. Bei uns können Sie kurze Entscheidungswege, schnelle Reaktionsgeschwindigkeiten und Flexibilität hinsichtlich der Preisgestaltung und Lieferbereitschaft täglich erleben.

Wir praktizieren Partnerschaft und setzen alles daran, Ihre Wünsche umzusetzen. Dies gelingt uns besonders durch unsere langjährige enge Zusammenarbeit mit namhaften Produzenten.

Qualitätsversprechen

TEKUMA arbeitet seit 1994 nach den Richtlinien der DIN EN ISO 9001, inzwischen nach der DIN EN ISO 9001: 2015. In unserem QM-Handbuch beschreiben wir die Qualitätspolitik, mit der wir die vollständige Zufriedenheit unserer Kunden erreichen wollen. Die Anwendung gewährleistet, dass alle organisatorischen und kaufmännischen Tätigkeiten geplant, gesteuert, überwacht und die vertraglich vereinbarten Anforderungen erfüllt werden.

Wir können stets eine hohe Kundenzufriedenheit bieten.
Dies lässt sich nur durch eine sehr gute Zusammenarbeit unserer qualifizierten und motivierten Mitarbeiter und unserer Kunden realisieren – darauf sind wir stolz.

Qualitätsmanagement
GZQ CERTIFICATION
ISO 9001:2015

Unternehmensrichtlinien

Kundenorientiert handeln
Wir praktizieren Partnerschaft mit unseren Kunden. Das bedeutet:

1. Auf Kundenwünsche schnell und flexibel zu reagieren
2. Durch qualitativ hochwertige Produkte und innovative Lösungen zu überzeugen
3. Uns für die Qualität unserer eigenen Arbeit und die Qualität des Gesamtprozesses verantwortlich zu fühlen
4. Persönliches Engagement und permanente Weiterentwicklung als selbstverständlich anzusehen

Erfolgreich wirtschaften
Wir wollen kostenbewusst handeln und erfolgreich wirtschaften, um den Erfolg des Unternehmens langfristig zu gewährleisten. So können wir Arbeitsplätze sichern, bzw. neu schaffen. Durch kontinuierliche Investition in qualifizierte Mitarbeiter wollen wir dem Wettbewerb ein Stück voraus sein. Unsere strategische Planung ist auf die Erhöhung des Unternehmenswertes und auf betriebswirtschaftlichen Erfolg ausgerichtet, so dass wir unsere Aktivitäten im mittelständischen Bereich permanent stärken und ausbauen.

Miteinander arbeiten
Positives Denken und kooperativer Führungsstil sind die Basis für unser konstruktives Miteinander. Wir arbeiten im Team offen miteinander und schaffen durch ehrlichen Austausch mehr Transparenz und Eigenverantwortung. Dabei soll der aktuelle Informationsfluss – bei Bedarf auch über Geschäftsbereichsgrenzen hinweg – jederzeit sichergestellt werden.

Mensch und Umwelt schützen
Wir handeln – jetzt und in Zukunft – verantwortlich zum Schutz von Mensch und Umwelt. Auch in Zukunft werden wir ein kompetenter und zuverlässiger Partner sein, mit dem Sie attraktive Geschäfte machen können, um erfolgreich am Markt zu agieren.

KURZPORTRÄT

Unternehmen
inhabergeführtes Familienunternehmen
Firmensitz: Reinbek bei Hamburg
Gründungsjahr: 1981
26 Mitarbeiter
über 700 Kunststoffqualitäten im Portfolio
35,5 Mio. Euro Umsatz

Logistik
Zentrallager in Fulda
Sonderläger für Kunden
Flächendeckend eng vernetzte Logistik
Kontinuierlich überwachte Lagerbestände
Durchschnittlicher Lagerbestand 1.900 to
Speditionspartner mit eigenem Cargo-System
Inlandslieferungen innerhalb von 48 Stunden (Next-Day-Service möglich)
Weltweite Transporte

Lieferprogramm

11 TEKU-Compounds

12 KPAC Engineering Plastics

14 LOTTE CHEMICAL

17 Nurel

19 GS Caltex Corporation

20 Hyosung Chemical Corporation

22 Versalis

23 KINGFA

26 UPM

TEKU-Compounds

TEKUMA
... for your profit!

POLYMER	GRADE	MFR		EIGENSCHAFTEN
PA6 Typware mittelviskos	TEKUMID B H9	142	275°C/5kg	wärmestabilisiert
	TEKUMID B H9 N	142	275°C/5kg	wärmestabilisiert, nukleiert
	TEKUMID B H9 TS			wärmestabilisiert, trockenschlagzäh
	TEKUMID B H9 GF3	77	275°C/5kg	15% glasfaserverstärkt, wärmestabilisiert
	TEKUMID B H9 GF5	57	275°C/5kg	25% glasfaserverstärkt, wärmestabilisiert
	TEKUMID B H9 GF6	54	275°C/5kg	30% glasfaserverstärkt, wärmestabilisiert
	TEKUMID B H9 GF7	53	275°C/5kg	35% glasfaserverstärkt, wärmestabilisiert
	TEKUMID B H9 GF10	52	275°C/5kg	50% glasfaserverstärkt, wärmestabilisiert
	TEKUMID B H9 GF3 HS	67	275°C/5kg	15% glasfaserverstärkt, wärmestabilisiert, schlagzäh
	TEKUMID B H9 GF6 HS	50	275°C/5kg	30% glasfaserverstärkt, wärmestabilisiert, schlagzäh
	TEKUMID B H9 GK3	140	275°C/5kg	15% glaskugelverstärkt, wärmestabilisiert
	TEKUMID B H9 GK6	125	275°C/5kg	30% glaskugelverstärkt, wärmestabilisiert
PA6 Sekundaqualität	TEKUMID 6 P/W	40		unverstärkt natur, pigmentiert
	TEKUMID 6 P/MS	7		unverstärkt natur / schwarz
	TEKUMID 6 P/MS-SZ			unverstärkt, schlagzäh natur / schwarz
	TEKUMID 6 D/IGF25	55	275°C/5kg	25% glasfaserverstärkt, schwarz
	TEKUMID 6 D/IGF30	50	275°C/5kg	30% glasfaserverstärkt, schwarz
	TEKUMID 6 D/IGF35			35% glasfaserverstärkt, schwarz
PA66 Typware mittelviskos	TEKUMID A H9			wärmestabilisiert
	TEKUMID A H9 GF3			15% glasfaserverstärkt, wärmestabilisiert
	TEKUMID A H9 GF6			30% glasfaserverstärkt, wärmestabilisiert
	TEKUMID A H9 GF7			35% glasfaserverstärkt, wärmestabilisiert
	TEKUMID A H9 GF10			50% glasfaserverstärkt, wärmestabilisiert
PA66 Sekundaqualität	TEKUMID 66 OH/IGF30			30% glasfaserverstärkt, schwarz
	TEKUMID 66 OH/IGF35			35% glasfaserverstärkt, schwarz
	TEKUMID 66 MWC/IGF25-MR15			25% glasfaserverstärkt, 15% mineralverstärkt, schwarz
ABS	TEKULAC 13 EL	13	220°C/10kg	leitfähig, schwarz
	TEKULAC SH/150 GF17	8	220°C/10kg	17% glasfaserverstärkt
	TEKULAC SH/150	15	220°C/10kg	farbig
	TEKULAC SH/150-10	22	220°C/10kg	lichtdicht, weiß
	TEKULAC MWC/20	20	220°C/10kg	Sekundaqualität, schwarz
PARA	TEKUAMID MK/6007 CF6			30% Kohlefasergehalt, Spritzguss, mittelviskos, leitfähig
	TEKUAMID MK/6007 CF10			50% Kohlefasergehalt, Spritzguss, mittelviskos, leitfähig
	TEKUAMID MK/6007 GF10			50% glasfaserverstärkt, Spritzguss, mittelviskos
PBT	TEKUDUR S/GF30	11	250°C/2,16kg	Typware 30% glasfaserverstärkt in diversen Farben
PC	TEKULON 11R-V0	11	300°C/1,2kg	flammgeschützt V-0 bei 1,5mm
	TEKULON GF10-V0	14	300°C/1,2kg	10% glasfaserverstärkt, flammgeschützt V-0 bei 1,5mm
PC/ABS Blend	TEKUBLEND FR 1235			schwarz, MVR 12 cm³/10min (260°C/5kg), flammgeschützt V-0 bei 1,5mm
PK	TEKUTON PH/330 GF6			30% glasfaserverstärkt
	TEKUTON C/M33FG6Y			30% glasfaserverstärkt, flammgeschützt, orange und schwarz, für Spritzguss
POM	TEKUFORM TF20		8 g/10min	Typware, (190°C/2,16kg), 20% PTFE modifiziert

Auszug aus dem Portfolio, weitere Typen auf Anfrage. Alle Materialien entsprechen den folgenden Richtlinien/Verordnungen: EC 1907/2006 (REACH), 2011/65/EG (RoHS 3), Conflict Minerals Dodd-Frank Act (Sec. 1502).

KPAC Engineering Plasics

TYPE	GRADE	MFR	EIGENSCHAFTEN
Standard hochviskos	F10-01	3 g/10min	Extrusion, Halbzeuge – FDA
	F10-02	3 g/10min	Extrusion, Halbzeuge + Profile sowie Spritzguss – FDA
	F10-03H	3 g/10min	FM – 2800/MPa
Standard mittelviskos	F20-03	9 g/10min	erfüllt die Normen TL52476 und TL52636 – FDA
	F25-03	13g/10min	FDA
	F25-03H	13g/10min	10/2011 – FDA, FM – 2.800/MPa
Standard niedrigviskos	F30-03	27 g/10min	FDA
	F30-34	40 g/10min	verbesserte Fließfähigkeit als F30-03
	F40-03	52 g/10min	FDA
	F40-34	65 g/10min	verbesserte Fließfähigkeit als F40-03
tribologisch	FL2020	5 g/10min	20% PTFE-modifiziert
	FM2020	11 g/10min	MoS^2-modifiziert < 4%ww
	FG2020L	7 g/10min	20% glasfaserverstärkt, PTFE modifiziert, FM – 7.400MPa
	CX-20	8 g/10min	10% Calziumcarbonat modifiziert
	NX-20	12 g/10min	spezialgeschmiert, geräuschminimierend
	TS-22H	13 g/10min	silikonmodifiziert, niedriger Reibwert
	TS-25H	24 g/10min	silikonmodifiziert, niedriger Reibwert
	TX-11H	5 g/10min	spezialgeschmiert, geräuschminimierend
	TX-21	16 g/10min	spezialgeschmiert, geräuschminimierend
	TX-31	30 g/10min	spezialgeschmiert, geräuschminimierend
	WX-30	17 g/10min	mineralverstärkte Gleit-Reibtype, FM – 2.800MPa
schlagzäh	TE-21	11 g/10min	erhöht schlagzäh, Charpy notched = 8 KJ/m²
	TE-22	8 g/10min	erhöht schlagzäh, Charpy notched = 11 KJ/m²
	TE-23	8 g/10min	erhöht schlagzäh, Charpy notched = 13 KJ/m²
	TE-24	6 g/10min	erhöht schlagzäh, Charpy notched = 18 KJ/m²
	TE-33A	25 g/10min	erhöht schlagzäh, Charpy notched = 9 KJ/m²
	ST-30	1 g/10min	superschlagzäh, Charpy notched = 100 KJ/m²
	ST-50	4 g/10min	superschlagzäh, Charpy notched = N.B
	ST-70	6 g/10min	superschlagzäh, Charpy notched = N.B
verstärkt	FB2025	8 g/10min	25% glaskugelverstärkt, FM – 3.500MPa
	FB2030	19 g/10min	30% glaskugelverstärkt, FM – 4.000MPa
	FG2010	11 g/10min	10% glasfaserverstärkt, FM – 4.600MPa
	FG2025K	13 g/10min	10% glasfaserverstärkt, FM – 4.900MPa
	FG2015	11 g/10min	15% glasfaserverstärkt, FM – 5.200MPa
	FG2020	8 g/10min	20% glasfaserverstärkt, FM – 7.100MPa
	FG2020L	7 g/10min	20% glasfaserverstärkt, PTFE modifiziert, FM – 7.400MPa
	FG2025	7 g/10min	25% glasfaserverstärkt, FM – 9.000MPa
	FG2030	6 g/10min	30% glasfaserverstärkt, FM – 9.100MPa
	FC2010	9 g/10min	10% Carbonfaserverstärkt, leitfähig $1x10^5$ Ω, FM – 8.500MPa
	FC2020H	5 g/10min	20% Carbonfaserverstärkt, leitfähig $1x10^4$ Ω, FM – 15.500MPa
	TC3010	20 g/10min	10% talkumverstärkt, FM – 4.200MPa
	TC3020	5 g/10min	20% talkumverstärkt
	FT2020	15 g/10min	20% whiskerfaserverstärkt
emissionsreduziert	F10-03H LOF	3 g/10min	emissionsreduziert nach VDA 275 - 2ppm
	F10-52H LOF	3 g/10min	UV- und witterungsstabilisiert, emissionsreduziert
	F20-03 LOF	9 g/10min	emissionsreduziert, nach VDA 275 – 2ppm, GS93016, DBL5410, TL52476 (VW50180)
	F20-03M LOF	9 g/10min	emissionsarm nach VDA 275 < 2ppm – FDA, EU 10/2011
	F20-52 LOF	10 g/10min	UV- und witterungsstabilisiert, emissionsreduziert
	F25-03 LOF	13 g/10min	emissionsreduziert nach VDA 275 – 2ppm
	F25-03H LOF	13 g/10min	emissionsreduziert
	F25-03M LOF	13 g/10min	emissionsarm nach VDA 275 < 10ppm – FDA, EU 10/2011
	F30-03 LOF	27 g/10min	emissionsreduziert nach VDA 275 – 2ppm, TL52476
	F30-03M LOF	27 g/10min	emissionsarm nach VDA 275 < 10ppm – FDA, EU 10/2011

Auszug aus dem Portfolio, weitere Typen auf Anfrage. Alle Materialien entsprechen den folgenden Richtlinien/Verordnungen: EC 1907/2006 (REACH), 2011/65/EG (RoHS 3), Conflict Minerals Dodd-Frank Act (Sec. 1502).

KPAC Engineering Plastics

TYPE	GRADE	MFR	EIGENSCHAFTEN
	F30-52 LOF	28 g/10min	UV- und witterungsstabilisiert, emissionsreduziert
	FG2020 LOF	8 g/10min	20% glasfaserverstärkt, emissionsreduziert nach VDA 275 – 2ppm
	FG2020L LOF	7 g/10min	20% glasfaserverstärkt, PTFE-modifiziert, emissionsreduziert nach VDA 275 – 3,5ppm
	FG2025 LOF	7 g/10min	25% glasfaserverstärkt, emissionsreduziert nach VDA 275 – 2,5ppm
	FL2010 LOF	8 g/10min	emissionsreduziert, PTFE-modifiziert 10%ww
	FR-20H LOF	13 g/10min	heißdieselbeständig, emissionsreduziert
	NX-20 LOF	13 g/10min	spezialgeschmiert, geräuschminimierend, emissionsreduziert
	TE-22 LOF	9 g/10min	schlagzäh, Charpy notched = 10 KJ/m², emissionsreduziert
	TE-23 LOF	8 g/10min	schlagzäh, Charpy notched = 13 KJ/m², emissionsreduziert
	TE-24 LOF	6 g/10min	schlagzäh, Charpy notched = 15 KJ/m², emissionsreduziert
	TX-11H LOF	5 g/10min	spezialgeschmiert, geräuschminimierend, emissionsreduziert
	TX-21 LOF	16 g/10min	spezialgeschmiert, geräuschminimierend, emissionsreduziert
	TX-31 LOF	30 g/10min	spezialgeschmiert, geräuschminimierend, emissionsreduziert
	WX-30 LOF	17 g/10min	20% mineralverstärkte – Gleit-Reibtype, emissionsreduziert
Medizin	MX20BT01	9 g/10min	USP Class VI, EU 10/2011, FDA, CFR etc.
	MX30BT01	27 g/10min	USP Class VI, EU 10/2011, FDA, CFR etc.
Kosmetik	F20-03M	9 g/10min	emissionsarm – FDA, EU 10/2011
	F25-03M	13 g/10min	emissionsarm – FDA, EU 10/2011
	F30-03M	27 g/10min	emissionsarm – FDA, EU 10/2011
Spezialitäten	ET-20A	1 g/10min	Leitruß, leitfähig, 1 x $10^3\Omega$
	ET-20S	12 g/10min	Leitruß, leitfähig, 1 x $10^3\Omega$
	FA-20	3 g/10min	kohlefaserverstärkt, leitfähig, 1 x 10^3 Ω
	FR-20H	13 g/10min	heißdieselbeständig, GS93016 (VW Kraftstoffbeständigkeit)
	ED-12	0 g/10min	antistatisch, Extrusion 1 x 10^8 Ω
	F20-03 BKF	9 g/10min	Lebensmittelzulassung, black colour
	F20-03 BLW	9 g/10min	laserschweißbar, black colour
	F25-63	13 g/10min	antistatisch, 1 x 10^{10} Ω
	LX-30	27 g/10min	laserbeschriftbar, black colour
	MB-S115	hochviskos	POM-Masterbatch, schwarz (Lebensmittelzulassung)
	S315 (F)	niedrigviskos	POM-Masterbatch, schwarz (Lebensmittelzulassung)
	MD-20	13 g/10min	metalldetektierbar (Lebensmittelzulassung)
	SC-22		Silikonmasterbatch
	XD-20	12 g/10min	röntgendetektierbar (Lebensmittelzulassung)
UV-, witterungsstabil	F20-51	10 g/10min	UV- und witterungsstabilisiert, schwarz
	F20-51U	10 g/10min	UV- und witterungsstabilisiert, schwarz
	F30-51	25 g/10min	UV- und witterungsstabilisiert, schwarz
	F20-52	10 g/10min	UV- und witterungsstabilisiert, natur
	F30-52	28 g/10min	UV- und witterungsstabilisiert, natur
POM Homo	H100	2 g/10min	sehr gute mechanische Eigenschaften, hoch Wärmealterungsbeständig
	HL100	2 g/10min	sehr gute gleit-reib Eigenschaften, geräuschminimierend
PARA	MAXIMID 7550GF		Polyarylamid 50% glasfaserverstärkt
PA6	KEPAMID 1915CFS		15% kohlefaserverstärkt, leitfähig, schlagzäh, hitzebeständig

Auszug aus dem Portfolio, weitere Typen auf Anfrage. Alle Materialien entsprechen den folgenden Richtlinien/Verordnungen: EC 1907/2006 (REACH), 2011/65/EG (RoHS 3), Conflict Minerals Dodd-Frank Act (Sec. 1502).

LOTTE CHEMICAL

POLYMER	GRADE	MFR		EIGENSCHAFTEN
STAREX ABS	AS-0151BS	3	200°C/5kg	antistatisch, UV-stabilisiert, gute Chemikalienbeständigkeit und vibrationsstabil
	BF-0670T	24	220°C/10kg	hochglänzend, erhöht kratzfest
	BF-0677HF	19	220°C/10kg	hochglänzend, erhöht kratzfest
	BF-0950	13	220°C/10kg	hochglänzend, erhöht kratzfest
	GR-4010	7	220°C/10kg	10% glasfaserverstärkt
	GR-4017	17	220°C/10kg	17% glasfaserverstärkt
	GR-4020	5	220°C/10kg	20% glasfaserverstärkt
	GR-4030	5	220°C/10kg	30% glasfaserverstärkt
	HG-0760GP	4	200°C/5kg	hochglänzend, sehr gut fließend
	HG-0760AT	3	200°C/5kg	hochglänzend, antistatisch
	HF-0660IW	33	220°C/10kg	sehr gut fließend, schlagzäh
	HF-0670	45	220°C/10kg	schnell fließend
	HF-0670U	45	220°C/10kg	schnell fließend, UV-stabilisiert
	HF-0680	5	200°C/5kg	extrem leichtfließend
	LH-0300	10	220°C/10kg	Spritzguss, matt, erhöhte Wärmeformbeständigkeit
	LX-0971	17	220°C/10kg	Luminous, metallic-Effekt, z.B. silber, etc.
	MP-0160R	1	200°C/5kg	galvanisierbar, leichtfließend
	MP-0670	2	200°C/5kg	galvanisierbar, leichtfließend
	MR-0500	3	220°C/10kg	USP Class VI, FDA, EU 10/2011, transparent, Gammastrahlen Sterilisation, gute Chemikalienresistenz
	MR-0130	30	220°C/10kg	USP Class VI, FDA, EU 10/2011, opak, Gammastrahlen Sterilisation, sehr gute Chemikalienresistenz
	NH-0825S	9	200°C/5kg	halogenfrei, UL94 V-2
	NH-0927	3	200°C/5kg	halogenfrei, UL94 V-2
	SD-0150W	2	200°C/5kg	Standard, gut fließend
	SD-0150U	1	200°C/5kg	gut fließend, UV-stabilisiert
	SL-0100	7	220°C/10kg	Extrusion, supermatt, gute Wärmeformbeständigkeit
	SR-0310FM	20	220°C/10kg	hohe Wärmeformbeständigkeit, schnellfließend, schlagzäh, UV-stabilisiert, galvanisierbar
	SR-0300	13	220°C/10kg	hohe Wärmeformbeständigkeit, gut fließend, schlagzäh, UV-stabilisiert, Automotive-Grade
	SR-0320K	9	220°C/10kg	hohe Wärmeformbeständigkeit, gut fließend, schlagzäh, UV-stabilisiert, Automotive-Grade
	SR-0320	7	220°C/10kg	hohe Wärmeformbeständigkeit, gut fließend, schlagzäh, UV-stabilisiert, Automotive-Grade
	SR-0320LI			hohe Wärmeformbeständigkeit, gut fließend, schlagzäh, emissionsreduziert
	SR-0320LT	10	220°C/10kg	hohe Wärmeformbeständigkeit, gut fließend, emissionsreduziert
	SR-0330M	3	220°C/10kg	sehr hohe Wärmeformbeständigkeit UV-stabilisiert
	SR-0340M	2	220°C/10kg	sehr hohe Wärmeformbeständigkeit UV-stabilisiert
	SR-7300	16	250°C/10kg	sehr hohe Wärmeformbeständigkeit UV-stabilisiert
	SV-0167	5	220°C/10kg	Extrusion, erhöhte Chemikalienbeständigkeit, höhere Schlagzähigkeit
	TX-0520K	22	220°C/10kg	transparent, leichtfließend, schlagzäh, gute Chemikalienbeständigkeit, FDA und EU 10/2011
	TX-0520IM	22	220°C/10kg	blau getönt, leichtfließend, schlagzäh, gute Chemikalienbeständigkeit, FDA und EU 10/2011
	TX-0510F	14	220°C/10kg	leichtfließend, schlagzäh, NSF51
	TX-0550K	27	220°C/10kg	transparent, sehr leichtfließend, schlagzäh
	TX-0550AT			transparent, schlagzäh, antistatisch
	VE-0800H	3	200°C/5kg	UL94, ohne PBDE, V-0 bei 1,5mm
	VE-0810	5	200°C/5kg	UL94, ohne PBDE, V-= bei 1,5mm, schlagzäh
	VE-0812	3	200°C/5kg	UL94, ohne PBDE, V-0 bei 1,5mm, UV-stabilisiert
	VE-0815H	4	200°C/5kg	UL94 5VB, ohne PBDE, hohe Schlagzähigkeit
	VE-0856	3	200°C/5kg	UL94, ohne PBDE, V-0 bei 1,5mm, UV- und witterungsstabil
	VE-0856U	3	200°C/5kg	UL94, ohne PBDE, V-0 bei 1,5mm, erhöht UV- und witterungsstabil

Auszug aus dem Portfolio, weitere Typen auf Anfrage. Alle Materialien entsprechen den folgenden Richtlinien/Verordnungen: EC 1907/2006 (REACH), 2011/65/EG (RoHS 3), Conflict Minerals Dodd-Frank Act (Sec. 1502).

POLYMER	GRADE	MFR		EIGENSCHAFTEN
	VE-0860	1	200°C/5kg	UL94, ohne PBDE, V-0 bei 1,5 mm, 5VB bei 2,5 mm, erhöht UV- und witterungsstabil, für Spritzguss, erhöhte Wärmeformbeständigkeit
	VE-0860EX	12	220°C/10kg	UL94, ohne PBDE, V-0 bei 1,5 mm, 5VB bei 2,5-2,7 mm, erhöht UV- und witterungsstabil, für Extrusion, erhöhte Wärmeformbeständigkeit
	VH-0819	9	200°C/5kg	UL94, V0, ohne PBDE, gute Balance zwischen Schlagzähigkeit, Fließfähigkeit und Kratzfestigkeit (z.B. für Monitore / TV)
	WR-0790			erhöht UV-stabiles ABS
	WR-0790HF			erhöht UV-stabiles ABS, leichtfließend
STAREX - ASA	WR-9120J	26	220°C/10kg	extrem leichtfließend
	WR-9120	17	220°C/10kg	sehr leichtfließend, schlagfest
	WX-9120	16	220°C/10kg	sehr leichtfließend, schlagfest, erhöht witterungsstabil
	WR-9130	10	220°C/10kg	leichtfließend, hochschlagfest
	WX-9130	3	220°C/10kg	leichtfließend, hochschlagfest, erhöht witterungsstabil
	WR-9300HF	12	220°C/10kg	gut fließend, wärmestabilisiert
	WR-9330I	5	220°C/10kg	erhöhte Wärmeformbeständigkeit, schlagfest
	WX-9415H	4	220°C/10kg	15% glasfaserverstärkt, hohe Festigkeit und Wärmebeständigkeit
	WX-9750	4	220°C/10kg	Extrusionsqualität, sehr hochschlagfest, erhöht witterungsstabil
	WX-9300UV	10	220°C/10kg	erhöhte Wärmeformbeständigkeit, erhöht witterungsstabil
	WX-9310UV	6	220°C/10kg	erhöhte Wärmeformbeständigkeit, erhöht witterungsstabil
	WX-9700	9	220°C/10kg	Extrusionsqualität, hochschlagfest, erhöht witterungsstabil
STAREX – PP	VP-6020H			bromiert, UL94 V-0 bei 1,5mm
	VP-6220H			bromiert, UL94 V-2 bei 1,5mm
	VP-6240H			bromiert, UL94 V-2 bei 2,5mm
	VI-6121H			PP-Copo 20% mineralfaserverstärkt, bromiert, UL-94 bis 5VA, UL94 V-0 bei 1,5mm
	VP-6020N			halogenfrei, geringe Rauchentwicklung, UL-94 bis 5VA, UL94 V-0 bei 1,5mm
	VP-6020NL			halogenfrei, geringe Rauchentwicklung, UL-94 bis 5VA, UL94 V-0 bei 1,5mm
	VP-6020NS			halogenfrei, geringe Rauchentwicklung, UL-94 bis 5VA, UL94 V-0 bei 1,5mm
	VP-6220N			halogenfrei, UL94 V-2 bei 1,5mm
	VI-6220N			halogenfrei, 20% glasfaserverstärkt, UL94 V-0 bei 0,8mm, geringe Rauchentwicklung
	VI-6232N			halogenfrei, 25% glasfaserverstärkt, UL94 V-2 bei 1,5mm
	VI-6120N			halogenfrei, 20% mineralfaserverstärkt, UL94 V-0 bei 1,5mm
STAREX - HIPS	NH-1904	44	220°C/10kg	flammwidrig, V-0 bei 2,5mm, V-1 bei 1,5mm, halogenfrei
	VE-1897	16	200°C/5kg	flammwidrig, V-0 bei 1,5mm /3,0mm, ohne PBDE
	VS-1821	5	200°C/5kg	flammwidrig, ohne PBDE / HBCD-frei, GWT 960°C
INFINO - PC	CF-3300HF	22	250°C/10kg	30% glasfaserverstärkt, gute Schlagzähigkeit
	CF-3200HF	11	250°C/10kg	20% glasfaserverstärkt, gute Schlagzähigkeit
	EN-1052	19	250°C/10kg	UL94 V-0, halogenfrei, Vicat 140°C, gedeckte Farben
	HN-3104	12	250°C/10kg	10% glasfaserverstärkt, UL94 V-0, halogenfrei, Vicat 135°C
	HN-3203G	9	250°C/10kg	20% glasfaserverstärkt, UL94 V-0, halogenfrei, Vicat 149°C
	ML-1010R			USP Class VI, FDA, EU 10/2011, mittelviskos, EtO-Gas Sterilisation
	ML-1020R			USP Class VI, FDA, EU 10/2011, niedrigviskos, EtO-Gas Sterilisation
	MR-1005			USP Class VI, FDA, EU 10/2011, mittelviskos, hoch schlagzäh, Gammastrahlen Sterilisation
	MR-1015			USP Class VI, FDA, EU 10/2011, mittelviskos, Gammastrahlen Sterilisation
	MR-1020			USP Class VI, FDA, EU 10/2011, niedrigviskos, Gammastrahlen Sterilisation
	SC-1060U	6	300°C/1,2kg	Extrusion, UV-stabilisiert
	SC-1100(U)R	11	300°C/1,2kg	leicht entformbar, UV-stabilisiert, FDA und EU 10/2011
	SC-1102(U)R	11	300°C/1,2kg	leicht entformbar, UV-stabilisiert, FDA und EU 10/2011, blau geschönt
	SC-1220(U)R	22	300°C/1,2kg	leicht entformbar, UV-stabilisiert, FDA und EU 10/2011
	SC-1280(U)R	28	300°C/1,2kg	leicht entformbar, UV-stabilisiert
INFINO PC/ABS	EF-1032	20	250°C/10kg	Extrusionstype, UL94 V-0, halogenfrei
	LH-1049			geringer Glanzgrad, sehr leichtfließend
	LH-1069			geringer Glanzgrad, erhöhte Wärmeformbeständigkeit

Auszug aus dem Portfolio, weitere Typen auf Anfrage. Alle Materialien entsprechen den folgenden Richtlinien/Verordnungen: EC 1907/2006 (REACH), 2011/65/EG (RoHS 3), Conflict Minerals Dodd-Frank Act (Sec. 1502).

LOTTE CHEMICAL (Fortsetzung)

POLYMER	GRADE	MFR		EIGENSCHAFTEN
	LX-1098	38	250°C/10kg	Luminous, metallic-Effekt, fließlinienreduziert
	NH-1001T	25	220°C/10kg	UL94 V-0 bei 2mm, halogenfrei
	NH-1015V	30	220°C/10kg	UL94 5VB, halogenfrei, hochschlagfest
	NH-1017D	46	220°C/10kg	UL94 5VB, halogenfrei, hochglänzend
	NH-1027HF	55	220°C/10kg	UL94 5VB, halogenfrei, hitzestabilisiert
	NH-1034	40	220°C/10kg	UL94 5VB, halogenfrei, hitzestabilisiert
	NH-1035	35	250°C/10kg	UL94 5VB, halogenfrei, hitzestabilisiert
	NH-1037	20	250°C/10kg	UL94 V-0 bei 1,5mm, halogenfrei, hitzestabilisiert, hochschlagfest
	WP-1041G	31	250°C/10kg	Galvano-optimierte Type
	WP-1069	47	250°C/10kg	gute Schlag- und Kerbschlagzähigkeit, Vicat 120°C
	WP-1089	47	250°C/10kg	sehr gute Schlag- und Kerbschlagzähigkeit, Vicat > 125°C
	WP-1098	30	250°C/10kg	sehr matt, gute Schlag- und Kerbschlagzähigkeit, UV-stabilisiert, Vicat 126°C
	WP-1100	40	250°C/10kg	10% glasfaserverstärkt
	WP-1200	35	250°C/2,16kg	20% glasfaserverstärkt
INFINO PC/PET	AE-2030	32	250°C/10kg	hohe Schlagzähigkeit auch im Tieftemperaturbereich, gute Wärmeformbeständigkeit, ausgezeichnete Chemikalienbeständigkeit, sehr gute Lackierbarkeit, hoher Oberflächenglanz
	AE-2130	21	260°C/5kg	hohe Schlagzähigkeit auch im Tieftemperaturbereich, gute Wärmeformbeständigkeit, ausgezeichnete Chemikalienbeständigkeit, sehr gute Lackierbarkeit, hoher Oberflächenglanz
	AE-2150	34	260°C/5kg	hohe Schlagzähigkeit auch im Tieftemperaturbereich, gute Wärmeformbeständigkeit, ausgezeichnete Chemikalienbeständigkeit, sehr gute Lackierbarkeit, hoher Oberflächenglanz
	AE-2230	26	260°C/5kg	hohe Schlagzähigkeit auch im Tieftemperaturbereich, gute Wärmeformbeständigkeit, ausgezeichnete Chemikalienbeständigkeit, sehr gute Lackierbarkeit, hoher Oberflächenglanz
INFINO PC/ASA	WR-7000P	34	250°C/10kg	witterungsbeständig, hohe Wärmeformbeständigkeit
	WR-7390	32	250°C/10kg	witterungsbeständig, hohe Wärmeformbeständigkeit
	WX-7010	30	250°C/10kg	erhöht witterungsbeständig, schlagzäh, Grundtype Automobil
INFINO PCT (LED)	TK-2046H	60	300°C/2,16kg	Langzeit-Hochtemperatur- und Lichtbeständigkeit, 40% glasfaserverstärkt, LED-Reflektor, HDT 260°C
	TK-2046HM	20	300°C/1,2kg	Langzeit-Hochtemperatur- und Lichtbeständigkeit, 40% glasfaserverstärkt, LED-Reflektor, HDT 260°C, erhöhte Rissfestigkeit
INFINO - PPA	TK-4046H	5	330°C/5kg	PA6 T/40% glasfaserverstärkt, hochhitzebeständig, HDT 240°C, hohe Lichtreflektion, LED-Reflektoren
	TK-6036H	50	330°C/2,16kg	PA6 T/40% glasfaserverstärkt, hochhitzebeständig, HDT 227°C, hohe Lichtreflektion, LED-Reflektoren

POLYMER	GRADE	EIGENSCHAFTEN
PROMYDE PA6	B30 P	unverstärkt, hitzestabilisiert, lubrifiziert und nukleiert
	B30 P2 MI / HI	unverstärkt, hitzestabilisiert, lubrifiziert und nukleiert, schlagzäh / hochschlagzäh
	B30 P2 G...	15% - 50% glasfaserverstärkt
	B30 P2 G... UV	15% - 50% glasfaserverstärkt, UV stabilisiert
	B30 P2 G... U0	15% - 50% glasfaserverstärkt, flammgeschützt (halogenfrei und frei von rotem Phosphor)
	B30 P2 G... MI / Hi	15% - 50% glasfaserverstärkt, schlagzäh / hochschlagzäh
	B30 P2 GFC...	glasfaserverstärkt, Lebensmittelzulassung
	B30 P2 GB...	glaskugelverstärkt
	B30 P2 M40	40% mineralgefüllt, hitzestabilisiert
	B300 P	verbesserte Fließfähigkeit, hitzestabilisiert, nukleiert und lubrifiziert
	B300 P2 G...	verbesserte Fließfähigkeit, 15% - 50% glasfaserverstärkt
	B300 P2 G... U0	verbesserte Fließfähigkeit, 15% - 50% glasfaserverstärkt, flammgeschützt (halogenfrei und frei von rotem Phosphor)
	B300 P2 G... MI / Hi	verbesserte Fließfähigkeit, 15% - 50% glasfaserverstärkt, schlagzäh / hochschlagzäh
	B300 P2 G... HSA HR	verbesserte Fließfähigkeit, glasfaserverstärkt, hitzestabilisiert, erhöhte Hydrolysebeständigkeit
	B300 P2 GB... U0	verbesserte Fließfähigkeit, glaskugelverstärkt, flammgeschützt (halogenfrei und frei von rotem Phosphor)
	B300 P2 M40	verbesserte Fließfähigkeit, 40% mineralgefüllt, hitzestabilisiert
	B40 LN	lubrifiziert und nukleiert, hohe Viskosität für Extrusion
	B40 P2 U0	hohe Viskosität, flammgeschützt (halogenfrei), hitzestabilisiert
	B730 P	lubrifiziertes Copolyamid mit erhöhter Transparenz
PROMYDE PA66	A30 P	unverstärkt, hitzestabilisiert, lubrifiziert und nukleiert
	A30 P2 U0 T	unverstärkt, hitzestabilisiert, flammgeschützt (halogenfrei und frei von rotem Phosphor), erhöhte Festigkeit
	A30 P2 MI / HI	unverstärkt, hitzestabilisiert, lubrifiziert und nukleiert, schlagzäh / hochschlagzäh
	A30 P2 G...	15% - 50% glasfaserverstärkt
	A30 P2 G... U0	15% - 50% glasfaserverstärkt, flammgeschützt (halogenfrei und frei von rotem Phosphor)
	A30 P2 G... MI / Hi	15% - 50% glasfaserverstärkt, schlagzäh / hochschlagzäh
	A30 P2 GFC...	glasfaserverstärkt, Lebensmittelzulassung
	A30 P2 G... HS HR	glasfaserverstärkt, hitzestabilisiert, hydrolysebeständig
RECOMYDE PA6	B30 P3	Regranulat, unverstärkt, schwarz und helle Farben
	B30 P3 MI / HI	Regranulat, schlagzäh / hochschlagzäh, schwarz und helle Farben
	B30 P3 G...	Regranulat, 15% - 60% glasfaserverstärkt, schwarz und helle Farben
	B30 P3 G... MI / HI	Regranulat, glasfaserverstärkt, schlagzäh / hochschlagzäh, schwarz und helle Farben
	B30 P3 G30 U0 BL01	Regranulat, 30% glasfaserverstärkt, flammgeschützt, schwarz
	B30 P3 GB...	Regranulat, glaskugelverstärkt, schwarz und helle Farben
	B30 P4	Recyclinganteil min. 30%, unverstärkt, schwarz und helle Farben, ISCC+ zertifiziert
	B30 P4 MI / HI	Recyclinganteil min. 30%, unverstärkt, schlagzäh / hochschlagzäh, schwarz und helle Farben, ISCC+ zertifiziert
	B30 P4 G...	Recyclinganteil min. 30%, 15% - 60% glasfaserverstärkt, schwarz und helle Farben, ISCC+ zertifiziert
	B30 P4 G... MI / HI	Recyclinganteil min. 30%, glasfaserverstärkt, schlagzäh / hochschlagzäh, schwarz und helle Farben, ISCC+ zertifiziert
	B30 P4 G30 U0 BL01	Recyclinganteil min. 30%, glasfaserverstärkt, flammgeschützt, schwarz
	B30 P4 GB...	Recyclinganteil min. 30%, glasfaserverstärkt, schwarz und helle Farben, ISCC+ zertifiziert
RECOMYDE PA66	A30 P3	Regranulat, unverstärkt, schwarz und helle Farben
	A30 P3 MI / HI	Regranulat, schlagzäh / hochschlagzäh, schwarz und helle Farben
	A30 P3 G...	Regranulat, 15% - 60% glasfaserverstärkt, schwarz und helle Farben
	A30 P3 G... MI / HI	Regranulat, glasfaserverstärkt, schlagzäh / hochschlagzäh, schwarz und helle Farben
	A30 P4	Recyclinganteil min. 30%, unverstärkt, schwarz und helle Farben, ISCC+ zertifiziert
	A30 P4 MI / HI	Recyclinganteil min. 30%, schlagzäh / hochschlagzäh, schwarz und helle Farben, ISCC+ zertifiziert
	A30 P4 G...	Recyclinganteil min. 30%, 15% - 60% glasfaserverstärkt, schwarz und helle Farben, ISCC+ zertifiziert
	A30 P4 G... MI / HI	Recyclinganteil min. 30%, glasfaserverstärkt, schlagzäh / hochschlagzäh, schwarz und helle Farben, ISCC+ zertifiziert
PROXYLENE – PBT	B95 LN	leichtfließend, gute Verarbeitbarkeit, FDA und EU 10/2011
unverstärkt	B95 P2 U0	leichtfließend, flammgeschützt, UL94 V-0, GWFI = 960°C, halogenfrei
	B95 P2 U0 H	leichtfließend, flammgeschützt UL94 V-0, GWFI=960°C, verbesserte Schlagzähigkeit
	B96 LN	mittelviskos, gute Verarbeitbarkeit, FDA und EU 10/2011

Auszug aus dem Portfolio, weitere Typen auf Anfrage. Alle Materialien entsprechen den folgenden Richtlinien/Verordnungen: EC 1907/2006 (REACH), 2011/65/EG (RoHS 3), Conflict Minerals Dodd-Frank Act (Sec. 1502).

Nurel Polymers (Fortsetzung)

POLYMER	GRADE	EIGENSCHAFTEN
PROXYLENE – PBT	B95 P2 G20 M10 BL01	20% glasfaserverstärkt + 10% mineralverstärkt, schwarz
leichtfließend	B95 P2 GB10 – 30	10% - 30% glaskugelverstärkt
	B95 P2 G10 – 50	10% - 50% glasfaserverstärkt
	B95 P2 G... U0	glasfaserverstärkt, flammgeschützt UL94 V-0, halogenfrei
	B95 P2 G... U0 H	glasfaserverstärkt, flammgeschützt UL94 V-0
	B95 P2 G... HR	glasfaserverstärkt, hydrolysebeständig
	B95 P2 GFC...	glasfaserverstärkt, Lebensmittelzulassung
	B95 P2 SF10	10% Stahlfaser verstärkt, für Anwendungen zur EMI Abschirmung, elektrisch leitfähig
	B95 P2 SF10 U0	10% Stahlfaser verstärkt, EMI Abschirmung, elektrisch leitfähig, flammgeschützt, halogenfrei
mittelviskos	B96 P2 GB10 – 30	10% - 30% glaskugelverstärkt
	B96 P2 G10 – 50	10% - 50% glasfaserverstärkt
	B96 P2 G... U0	glasfaserverstärkt, flammgeschützt UL94 V-0, halogenfrei
	B96 P2 G... U0 H	glasfaserverstärkt, flammgeschützt UL94 V-0
	B96 P2 G... HR	glasfaserverstärkt, hydrolysebeständig
	B96 P2 GFC...	glasfaserverstärkt, Lebensmittelzulassung
PROXYLENE – PBT/PET	B55 P2 G20 – 50	leichtfließend, gute Verarbeitbarkeit, 20% -50% glasfaserverstärkt
	B55 P2 G... UV BL01	leichtfließend, glasfaserverstärkt, uv-stabilisiert, Farbe: schwarz
	B56 P2 G...	mittelviskos, gute Verarbeitbarkeit, glasfaserverstärkt
PROXYLENE – PBT/ASA/PET	B56S P2 G30 BL01	Spritzgusstype, 30% glasfaserverstärkt, hervorragend dimensionsstabil, verzugsarm, Farbe: schwarz
PROXYLENE – PET	A95 P2 G15 – 60	leichtfließend, 15% - 60% glasfaserverstärkt
	A95 P2 G... U0	leichtfließend, glasfaserverstärkt, UL94 V-0, GWFI=960°C, halogenfrei
	A95 P2 G... U0 H	leichtfließend, glasfaserverstärkt, UL94 V-0, GWFI=960°C
	A95 P2 G... MI	leichtfließend, glasfaserverstärkt, schlagzäh
	A95 P2 GFC...	leichtfließend, glasfaserverstärkt, Lebensmittelzulassung
OLEXENE PP – Homo	PP10 T20 CA	20% Talkum verstärkt, chemisch gekoppelt, hitzestabilisiert
	PP10 T40 CA	40% Talkum verstärkt, chemisch gekoppelt, hitzestabilisiert
	PP20 T20 CA	leichtfließend, 20% Talkum verstärkt, chemisch gekoppelt, hitzestabilisiert
	PP20 T20	leichtfließend, 20% Talkum verstärkt, hitzestabilisiert
	PP20 T30 CA	leichtfließend, 30% Talkum verstärkt, chemisch gekoppelt, hitzestabilisiert
	PP10 GB20 CA	20% glaskugelverstärkt, chemisch gekoppelt, hitzestabilisiert
	PP10 G30 CA UV	30% glasfaserverstärkt, chemisch gekoppelt, hitzestabilisiert, UV stabilisiert
	PP10 G30 CA	30% glasfaserverstärkt, chemisch gekoppelt, hitzestabilisiert
	PP10 G30	30% glasfaserverstärkt, hitzestabilisiert
	PP10 G40 CA	40% glasfaserverstärkt, chemisch gekoppelt, hitzestabilisiert
	PP10 G45 CA	45% glasfaserverstärkt, chemisch gekoppelt, hitzestabilisiert
	PP20 G30 CA	leichtfließend, 30% glasfaserverstärkt, chemisch gekoppelt, hitzestabilisiert
	PP20 G30	leichtfließend, 30% glasfaserverstärkt, hitzestabilisiert
OLEXENE PP – Copo	PPC10 G10 CA	10% glasfaserverstärkt, chemisch gekoppelt, hitzestabilisiert
	PPC10 G30 CA UV	30% glasfaserverstärkt, chemisch gekoppelt, hitzestabilisiert, UV stabilisiert
	PPC10 G40 CA	40% glasfaserverstärkt, chemisch gekoppelt, hitzestabilisiert
	PPC20 G20 CA	leichtfließend, 20% glasfaserverstärkt, chemisch gekoppelt, hitzestabilisiert
	PPC20 T20 HI	leichtfließend, 20% Talkum verstärkt, hitzestabilisiert, hochschlagzäh
	PPC20 T20 MI UV	leichtfließend, 20% Talkum verstärkt, hitzestabilisiert, UV stabilisiert, schlagzäh
INZEA Biopolymer	F38	kompostierfähiges Bio-Polymer aus nachwachsenden Rohstoffen wie z.B. modifizierten PLA und Stärke (OK Compost nach EN13432)
	F29 HT10	kompostierfähiges Bio-Polymer aus nachwachsenden Rohstoffen wie z.B. modifizierten PLA und Stärke (OK Compost nach EN13432)

Auszug aus dem Portfolio, weitere Typen auf Anfrage. Alle Materialien entsprechen den folgenden Richtlinien/Verordnungen: EC 1907/2006 (REACH), 2011/65/EG (RoHS 3), Conflict Minerals Dodd-Frank Act (Sec. 1502).

GS Caltex Corporation

POLYMER	GRADE	MFR	EIGENSCHAFTEN
PA6 LCF	HI-PRENE ALC12BE		20% Langcarbonfasergehalt, Automotive Grade, geringe Dichte, dimensionsstabil
PP TV	HI-PRENE HT41	10 g/10min	PP-Homo 10% Talkumgehalt
	HI-PRENE HT41WGT		PP-Homo 15% Talkumgehalt
	HI-PRENE HT42	10 g/10min	PP-Homo 20% Talkumgehalt
	HI-PRENE HT44T	8 g/10min	PP-Homo 40% Talkumgehalt
	HI-PRENE HT44VE	13 g/10min	PP-Homo 40% Talkumgehalt
PP/PE TV	HI-PRENE MT42	10 g/10min	PP-Copo 20% Talkumgehalt, schlagzäh
	HI-PRENE MT62HS	27 g/10min	PP-Copo 20% Talkumgehalt, schlagzäh, leichtfließend
PP/PE+EPDM+TV	HI-PRENE MM41DT	12 g/10min	PP-Copo bis 10% Mineralfasergehalt, chemisch gekoppelt, schlagzäh, dimensionsstabil, Dichte 0,95, ~ 10-15% Gewichtseinsparung, UV-stabil, emissionsarm (erfüllt die VW TL 52388-D Norm), Automotive grade
	HI-PRENE MM71T	30 g/10min	PP-Copo 15% Talkumgehalt, schlagzäh, Automotive Grade – Türverkleidung
	HI-PRENE MR71		PP-Copo 15% Talkumgehalt, schlagzäh, Automotive Grade – Stoßfänger lackiert
	HI-PRENE MR71S		PP-Copo 15% Talkumgehalt, schlagzäh, kratzfest, Automotive Grade – Stoßfänger unlackiert
	HI-PRENE MT41DT	12 g/10min	12% Talkumgehalt, schlagzäh, kratzfest, uv-stabil, Automotive Grade Interieur
	HI-PRENE MT41VD	15 g/10min	15% Talkumgehalt, erhöht schlagzäh, kratzfest, uv-stabil, Automotive Grade Interieur
	HI-PRENE MT41VG	12 g/10min	10% Talkumgehalt, erhöht schlagzäh, kratzfest, Automotive Grade Interieur
	HI-PRENE MT63I	16 g/10min	PP-Copo 18% Talkumgehalt, schlagzäh, kratzfest, niedrigviskos, Automotive Grade – Instrumententafel
	HI-PRENE MT63IV	16 g/10min	16% Talkumgehalt, schlagzäh, kratzfest, Automotive Grade Instrumententafel
	HI-PRENE MT42HS	12 g/10min	PP-Copo 20% Talkumgehalt, schlagzäh, Automotive Grade - Interieur Verkleidung
	HI-PRENE MT52VF	22 g/10min	PP-Copo 20% Talkumgehalt, schlagzäh, emissionsarm, kratzfest, Automotive Grade – Mittelkonsole
PP Langglasfaser	HI-PRENE HLG72		PP-Homo 20% glasfaserverstärkt
	HI-PRENE HLG73		PP-Homo 30% glasfaserverstärkt
	HI-PRENE HLG73BEG		PP-Homo 30% glasfaserverstärkt, schlagzäh
	HI-PRENE HLG74		PP-Homo 40% glasfaserverstärkt
	HI-PRENE HLG75		PP-Homo 50% glasfaserverstärkt
	HI-PRENE HLG76		PP-Homo 60% glasfaserverstärkt
PP Kurzglasfaser	HI-PRENE HSG41	6 g/10min	PP-Homo 10% glasfaserverstärkt
	HI-PRENE HSG42	5 g/10min	PP-Homo 20% glasfaserverstärkt
	HI-PRENE HSG43	5 g/10min	PP-Homo 30% glasfaserverstärkt
	HI-PRENE HSG43HT	6 g/10min	PP-Homo 30% glasfaserverstärkt, wärmestabil
	HI-PRENE HSG44	2 g/10min	PP-Homo 40% glasfaserverstärkt, auch geeignet für Extrusion
TPE-O	HI-PRENE RT35DHB	9 g/10min	Automotive Grade – Airbagverkleidung
	HI-PRENE T150D	7 g/10min	trockenschlagzäh, Automotive Grade – Airbagverkleidung
	HI-PRENE T150DH	9 g/10min	trockenschlagzäh, Automotive Grade – Airbagverkleidung

Hyosung Chemical Corporation

POLYMER	GRADE	MFR	EIGENSCHAFTEN
POKETONE hochviskos	M710F	3 g/10min	MP 197°C, Extrusion, Blasformen, FDA und EU 10/2011, USP Class VI
	M730F	3 g/10min	MP 222°C, Extrusion, Blasformen, FDA und EU 10/2011, USP Class VI
	M630F	6 g/10min	MP 222°C, Extrusion, FDA und EU 10/2011, USP Class VI, EN 71-3/ EN 71-9
	M640A	6 g/10min	MP 235°C, erfüllt die Normen EU 10/2011, NSF61, EN 71-3/ EN 71-9
POKETONE mittelviskos	M330F	60 g/10min	MP 222°C, FDA und EU 10/2011, USP Class VI
POKETONE niedrigviskos	M930F	200 g/10min	MP 222°C, Standard unverstärkt, FDA und EU 10/2011, USP Class VI
POKETONE verstärkt, gefüllt	M33AG3A	13 g/10min	15% glasfaserverstärkt
	M33AG4A		20% glasfaserverstärkt
	M93FG6A	46 g/10min	30% glasfaserverstärkt
	M33AG7A	10 g/10min	35% glasfaserverstärkt
	M33AG8A	12 g/10min	40% glasfaserverstärkt
	M33AM5U	9 g/10min	15% glasfaserverstärkt, 25% mineralgefüllt
POKETONE flammgeschützt	M33AF2Y	34 g/10min	halogenfrei und frei von rotem Phosphor, V-0 bei 0,8mm, UL94
	M33AG2Y	25 g/10min	halogenfrei, 5% glasfaserverstärkt, V-0 bei 0,8mm, UL94
	M93AG6F	40 g/10min	halogenfrei, 30% glasfaserverstärkt, V-0 bei 1,6mm
POKETONE Spezialitäten	M33-R3A000	50 g/10min	PK+TPU, verschleißfest, geräuschminimierend
	M33AR5A	15 g/10min	schlagzähmodifiziert
	M63VX0A		UV-stabilisiert
	M33AS1A	60 g/10min	silikonmodifiziert
TOPILENE PP	J340	1,7 g/10min	PP-Copo, hochschlagzäh, geeignet für Automotive (Stoßfänger, Spiegelgehäuse), Industriepaletten / -boxen / -container
	J440	4 g/10min	PP-Copo, hochschlagzäh, geeignet für Automotive (Stoßfänger, Spiegelgehäuse) elektronische Anwendungen (Waschmaschinen), Industriepaletten / -boxen / -container
	J640	10 g/10min	PP-Copo, sehr gute Verarbeitbarkeit, hochschlagzäh, geeignet für allgemeine Anwendungen (Fahrzeugsäulen) elektronische Anwendungen (Waschmaschinen), Industriepaletten / -boxen
	J642	10 g/10min	PP-Copo, sehr gute Verarbeitbarkeit, kurze Zykluszeiten, hochschlagzäh, antistatisch, geeignet für Automotive (Stoßfänger, Spiegelgehäuse), elektronische Anwendungen (Waschmaschinen), Industriepaletten / - boxen / - container, Haushaltswaren, FDA und EU 10/2011
	J700	12 g/10min	PP-Homo, gute Verarbeitbarkeit, hohe Festigkeit, geeignet für dünnwandige Artikel, elektronische Anwendungen, Haushaltswaren, FDA und EU 10/2011
	J742	25 g/10min	PP-Copo, gute Verarbeitbarkeit, kurze Zykluszeiten, hochschlagzäh, antistatisch, geeignet für großwandige Artikel (Container), elektronische Anwendungen (Waschmaschinen), Haushaltswaren, FDA und EU 10/2011
	J800	23 g/10min	PP-Homo, gute Verarbeitbarkeit, hohe Festigkeit, geeignet für dünnwandige Artikel, elektronische Anwendungen, Haushaltswaren, FDA und EU 10/2011
	J800S	20 g/10min	PP-Homo, gute Verarbeitbarkeit, hohe Festigkeit, gute Gleiteigenschaften, geeignet für medizinische Spritzen, elektronische Anwendungen, Haushaltswaren, FDA und EU 10/2011
	J801	25 g/10min	PP-Homo, transparent, gute Verarbeitbarkeit, hochschlagzäh, ausgezeichneter Glanz, geringer Verzug, geeignet für medizinische Spritzen, elektronische Anwendungen, Haushaltswaren, FDA und EU 10/2011, USP Class VI
	J842	45 g/10min	PP-Copo, gute Verarbeitbarkeit, kurze Zykluszeiten, hochschlagzäh, geeignet für großwandige Artikel (Container), elektronische Anwendungen (Waschmaschinen), Haushaltswaren, FDA und EU 10/2011
	J945	53 g/10min	PP-Copo, gute Verarbeitbarkeit, kurze Zykluszeiten, hochschlagzäh, geeignet für großwandige Artikel (Container), elektronische Anwendungen (Waschmaschinen), Haushaltswaren, FDA und EU 10/2011
	J740	25 g/10min	PP-Copo, gute Verarbeitbarkeit, hohe Festigkeit, hochschlagzäh, geeignet für großwandige Artikel (Container), elektronische Anwendungen (Waschmaschinen)
	R200P	0,25 g/10min	PP-Copo Extrusion, Heiß- und Kaltwasserzuleitungen, Fußbodenheizungen, Heizkörperleitungen, Abwasserleitungen, Entwässerungsleitungen, landwirtschaftliche und chemische Versorgungsleitungen, FDA und EU 10/2011, KTW
	R301	1,5 g/10min	PP-Copo Extrusion, Blasformen, hoch transparent, Haze 30%, frei von Phthalaten und Bisphenol-A, FDA und EU 10/2011

Hyosung Chemical Corporation

POLYMER	GRADE	MFR	EIGENSCHAFTEN
TOPILENE PP	R530	7 g/10min	PP-Copo, gute Transparenz, sehr gute Verarbeitbarkeit, gute Hitzebeständigkeit, FDA und EU 10/2011, USP Class VI
	R530A	2 g/10min	PP-Copo Extrusion, gute Transparenz, sehr gute Verarbeitbarkeit, gute Hitzebeständigkeit, FDA und EU 10/2011, USP Class VI
	R601	12 g/10min	PP-Copo, hoch transparent, frei von Phthalaten, geeignet für Lebensmittelbehälter, medizinische Spritzen, ISBM-Flaschen, Haushaltswaren, FDA und EU 10/2011
	R701	20 g/10min	PP-Copo, hoch transparent, frei von Phthalaten, geeignet für Lebensmittelbehälter, medizinische Spritzen, Haushaltswaren, FDA und EU 10/2011, USP Class VI
	R801	30 g/10min	PP-Copo, hoch transparent, frei von Phthalaten geeignet für Lebensmittelbehälter, medizinische Spritzen, Haushaltswaren, großwandige Artikel, FDA und EU 10/2011
	R901	45 g/10min	PP-Copo, hoch transparent, frei von Phthalaten, geeignet für Lebensmittelbehälter, medizinische Spritzen, Haushaltswaren, großwandige Artikel, FDA und EU 10/2011
	R1001	65 g/10min	PP-Copo, hoch transparent, gute Verarbeitbarkeit, frei von Phthalaten, geeignet für Lebensmittelbehälter, Haushaltswaren, großwandige Artikel, FDA und EU 10/2011
	R1101	85 g/10min	PP-Copo, hoch transparent, gute Verarbeitbarkeit, frei von Phthalaten, geeignet für Lebensmittelbehälter, Haushaltswaren, großwandige Artikel, FDA und EU 10/2011
	R1201	100 g/10min	PP-Copo, hoch transparent, gute Verarbeitbarkeit, frei von Phthalaten, geeignet für Lebensmittelbehälter, Haushaltswaren, großwandige Artikel, FDA und EU 10/2011

Versalis

POLYMER	GRADE	MFR	EIGENSCHAFTEN
KOSTIL – SAN	B 755	70g/10min	sehr gut fließend, hohe Transparenz, Compounding Grade
	B 366	30g/10min	gut fließend, hohe Transparenz – Farben: natur, blaugeschönt, wasserhell
	B 366 2050 Balance BA75		ISCC+ zertifiziert mit 75% Bio-Naphta
	B 266	18g/10min	Standard, hohe Transparenz – Farben: natur, blaugeschönt
SINKRAL – ABS Extrusion	C 442	6g/10min	auch Co-Extrusion und Spritzguss, hitzebeständig
	B 532/E	5g/10min	Standard, auch Co-Extrusion und Spritzguss, hochschlagzäh, hitzebeständig
	C 333/M2	5g/10min	semi-matt, schlagzäh, hitzebeständig
	B 732/E	4,5g/10min	Standard, auch Co-Extrusion und Spritzguss, sehr hochschlagzäh, hitzebeständig, leichter Glanz
	B 432/E	4g/10min	Standard, auch Co-Extrusion und Spritzguss, hochschlagzäh, hitzebeständig
	B 432/E Balance BCA65		ISCC+ zertifiziert mit 65% Bio-Naphta
SINKRAL – ABS Spritzguss	L 322	23g/10min	auch Compoundierung, hochglänzend, sehr gut fließend, schlagzäh
	L 322 Balance BA65		ISCC+ zertifiziert mit 65% Bio-Naphta
	F 332	14g/10min	schnellfließend, schlagzäh, glänzend
	F 332 Balance BCA65		ISCC+ zertifiziert mit 65% Bio-Naphta
	E 332	10g/10min	gut fließend, schlagzäh, hitzebeständig
	C 442	6g/10min	auch Extrusion und Co-Extrusion, hohe Hitzebeständigkeit, gut fließend
SINKRAL – ABS Spezialtypen	M 4 Modena	8g/10min	Extrusion und Co-Extrusion, matt, gute Oberflächenbeschaffenheit
	B 4 Venezia	6g/10min	Extrusion, Co-Extrusion und Spritzguss, glänzend, mittelschlagzäh, hohes E-Modul, hitzebeständig
	B 4 Milano	4g/10min	Extrusion, Co-Extrusion und Spritzguss, gute Oberflächenbeschaffenheit, schlagzäh, wärme-beständig, gel-frei
	B 9 Roma	5g/10min	Extrusion, hochschlagzäh (Izod 48kJ/km², ISO 180/1A)
	B 9 Roma Balance BCA65		ISCC+ zertifiziert mit 65% Bio-Naphta
	SK 102	7g/10min	Extrusion, matt, gute Oberflächenbeschaffenheit, Flammschutz V-0 (1,6mm)
	SK 112	7g/10min	Extrusion, glänzend, hochschlagzäh, Flammschutz V-0 (1,6mm)
	LD T 122 – 01	3-6g/10min	Extrusion, hoch wärmeformbeständig (Vicat 108°C - 50 N-50°C/h)
	LD T 113 – 01	3-6g/10min	Extrusion, sehr hoch wärmeformbeständig (Vicat 112°C – 50 N-50°C/h)
	L 3 Pharma	25g/10min	Spritzguss, USP Class VI, ISO 10993
PS (PCR)	Revive RT 33010	8g/10min	HIPS mit 30% PCR, in RAL 7035 speziell für E&E Anwendungen
	Revive PS Land	4,5g/10min	75% recyceltes PS + 25% HIPS – geeignet für Extrusion, Thermoformen und Spritzguss

POLYMER	GRADE	ANWENDUNGEN	EIGENSCHAFTEN
LCP	Vicryst R830	E&E, Stecker	30% glasfaserverstärkt, UL94 V-0
	Vicryst R832	E&E, Stecker	32% glasfaser- / mineralverstärkt, UL94 V-0, geringer Verzug, schnellfließend
	Vicryst R840	E&E, Stecker	40% glasfaser- / mineralverstärkt, UL94 V-0, geringer Verzug
	Vicrsyt R850	E&E, Stecker	50% glasfaser- / mineralverstärkt, UL94 V-0, geringer Verzug
PPS	PPS-GFxx LC	E&E, Wasser	glasfaserverstärkt, geringer Chlorgehalt
	PPS-GFxx	E&E, Wasser	glasfaserverstärkt
	PPS-GMxx	E&E, Wasser	glasfaser- und mineralverstärkt
PA10T	Vicnyl 6130	E&E, Stecker	biobasierend, 33% glasfaserverstärkt, hochwertige Oberflächen, bromiert UL94 V-0, sehr geringe Wasseraufnahme
	Vicnyl 6133	Stecker	biobasierend, 30% glasfaserverstärkt, bromiert UL94 V-0, sehr geringe Wasseraufnahme
	Vicnyl R6130NH	E&E, Stecker	biobasierend, 33% glasfaserverstärkt, hochwertige Oberflächen, halogenfrei UL94 V-0, sehr geringe Wasseraufnahme
	Vicnyl 650XF	E&E, Metallersatz	biobasierend, 50% glasfaserverstärkt, UL94 HB, schnellfließend, sehr geringe Wasser-aufnahme, geringer Verzug
	Vicnyl L740HL WT002	LED Reflektor	biobasierend, 40% Mineralgehalt, sehr geringe Wasseraufnahme, weiße Eigenfarbe, hohe Reflektion, langzeitwärmestabil
PA6T/66	Vicnyl R430	Stecker	30% glasfaserverstärkt, bromiert, UL94 V-0
	Vicnyl R430NH	Stecker	30% glasfaserverstärkt, halogen- und phosphorfrei UL94 V-0
PEEK	Vispeek 9002G	Gleitlager u.ä.	unverstärkt, mittlere Viskosität
	Vispeek GR9302	stark belastete Teile	30% glasfaserverstärkt, UL94 V-0
	Vispeek CF9302	stark belastete Teile	30% kohlefaserverstärkt, UL94 V-0
	Vispeek FG9302	stark belastete Teile, max. Gleitreibung	10% glasfaserverstärkt +10% PTFE-Gehalt +10% Graphit-Gehalt, UL94 V-0, selbst-schmierend
PA66	PA66-C200	Verpackung, E&E	Standardtype unverstärkt
	PA66-C112	Haushalt, Griffe, Sportartikel	hohe Festigkeit, normale Härte
	PA66-Gxx	Verkehr, E&E, Bau	glasfaserverstärkt
	PA66-RGxx1	E&E, Beleuchtung	glasfaserverstärkt, bromiert, UL94 V-0 bei 3,6mm, hohe Dichte
	PA66-NPG00 PA66-RNG00	Schalter, Stecker, Temperaturkontrolle	halogenfrei UL94 V-0, unverstärkt, gute thermische und mechanische Eigenschaften
	PA66-NPGxx PA66-RPGxx	Schalter, Stecker, Temperaturkontrolle	glasfaserverstärkt, halogenfrei, UL94 V-0 bei diversen Dicken
	PA66-RG001	Beleuchtung	unverstärkt, bromiert, UL94 V-0
	PA66-Mxx	Automotive, Möbel	mineralverstärkt
	PA66-MGxx	Automotive, Maschinenbau	mineral- und glasfaserverstärkt
	PA66-MRxx	E&E	mineralverstärkt, bromiert
PA6	PA6-C100	Haushalt, Möbel	Standardtype unverstärkt
	PA6-C111	Spielzeug, Automotive	hohe Festigkeit und Härte
	PA6-Gxx	Kfz, Elektro, Möbel	glasfaserverstärkt
	PA6-RGxx1	Elektroteile	glasfaserverstärkt, bromiert, UL94 V-0
	PA6-RNGxx PA6-NPGxx	Schalter, Stecker,	glasfaserverstärkt, halogenfrei, UL94 V-0
	PA6-RG001	Haushalt, Elektro	glasfaserverstärkt, bromiert, UL94 V-0
	PA6-ROW PA6-RNG00	Stecker	unverstärkt, halogenfrei UL94 V-0, gute thermische und elektrische Eigenschaften
	PA6-Mxx	Automotive, Möbel	mineralverstärkt
	PA6-MGxx	Automotive, Maschinenbau	mineral- und glasfaserverstärkt
	PA6-MRxx	Haushalt, Elektro	mineralverstärkt, bromiert, UL94 V-0
	PA6-MNRxx	Apparatebau, Niederspannung	mineralverstärkt, halogenfrei, UL94 V-0
PPE	PPE-2211 GFxx	Wasserversorgung, Innenrahmen Büroautomation	glasfaserverstärkt
	PPE-3311		halogenfrei, UL94 V-0

xx = Füllstoffgehalt

Auszug aus dem Portfolio, weitere Typen auf Anfrage. Alle Materialien entsprechen den folgenden Richtlinien/Verordnungen: EC 1907/2006 (REACH), 2011/65/EG (RoHS 3), Conflict Minerals Dodd-Frank Act (Sec. 1502).

KINGFA (Fortsetzung)

KINGFA SCI. & TECH. (EUROPE), GmbH

POLYMER	GRADE	ANWENDUNGEN	EIGENSCHAFTEN
	PPE-1321 ANxx	Automotive, E&E	halogenfrei UL94 V-0 (xx =HDT), EU Ecolabel zertifiziert
	PPE-F70	Kabel	UL94 HB, Dauergebrauchstemperatur >= 80°C
	PPE-F891	Kabel	durchschlagfeste VW-1 Grade, Dauergebrauchstemperatur >= 80°C
	PPE-F845	Kabel	VW-1 Grade, Dauergebrauchstemperatur >= 105°C
	PPE-871	Stecker	VW-1 Grade, Dauergebrauchstemperatur >= 80 °C
	PPE-3311 HGxx	TV Gehäuse, E&E Zubehör	halogenfrei, hoch lichtbeständig, hitzestabil, Piano Black, (xx =HDT)
	PPE-3100 GPxx	Automotive, E&E	PPE/PP Blend (xx =Wärmeformbeständigkeitstemperatur HDT)
	PPE-JF206	Automotive, E&E	PPE/PA Blend, Standardtype
	PPE-JF6xx	Automotive, E&E	PPE/PA Blend
	PPE-2641 GFxx	Automotive, E&E	PPE/PA Blend, halogenfrei, UL94 V-0
PBT	PBT-C800	Kfz, Gehäuse, Tastaturen, opt. Leiter	Standardtype, UL94 HB, chemikalienbeständig, hochglänzend
	PBT-Gxx	Kfz Motorgeh., Scheibenwischer	glasfaserverstärkt, UL94 HB, hohe Festigkeit, hitzebeständig, dimensionsstabil, gute elektrische Performance
	PBT-MGxx	Haushaltsgeräte, Motor, Stecker	mineral- und glasfaserverstärkt, dimensionsstabil, geringer Verzug, hochglänzend
	PBT-RGxx, PBT-RGxx1, PBT-RGxx2	Lüfter, Relais, Kondensator, Spulen, Stecker, Schalter, Beleuchtung	glasfaserverstärkt, bromiert, UL94 V-0 1,5mm, hoch hitzebeständig, gute elektrische und mechanische Eigenschaften, chemikalienbeständig
	PBT-NPGxx	Lüfter, Stecker, Kondensatoren	glasfaserverstärkt, halogenfrei, UL94 V-0 1,5mm, hoch hitzebeständig, gute elektrische und mechanische Eigenschaften, chemikalienbeständig, schnellfließend
	PBT-RG002	El. Motoren, Kondensatoren, Schalter, Spulen, Stecker	bromiert, UL94 V-0, gute elektrische Eigenschaften, chemikalienbeständig, hochglänzend
	PBT-NPG00	El. Motorkomp., Kondensatoren, Schalter, Spulen, Stecker	halogenfrei, UL94 V-0, gute elektrische Eigenschaften, chemikalienbeständig, hochglänzend
	PBT-Txx + PBT-Mxx	Haushalt, Motor, Stecker, Schalter	mineralverstärkt, hohe Dimensionsstabilität, geringer Verzug, hochglänzend, UL94 HB
	PBT-RTxx	Haushalt, Motor, Stecker, Schalter	bromiert, UL94 V-0, mineral- und glasfaserverstärkt, hoch dimensionsstabil, geringer Verzug, hochglänzend
Carbonfaser	SP1100-Cxx	Autoteile	PP + Carbonfaser, elektrisch leitend
	SP100-Cxx	Autoteile, E&E	ABS + Carbonfaser, elektrisch leitend, gut fließend
	SP100-Cxx FR	Autoteile, E&E	ABS + Carbonfaser, elektrisch leitend, flammgeschützt
	SP200-Cxx	Autoteile, E&E	PC + Carbonfaser, elektrisch leitend, gute Kombination starr/zäh
	SP200-Cxx FR	E&E	PC + Carbonfaser, elektrisch leitend, flammgeschützt
	SP200-Cxx XTFE	E&E	PC + Carbonfaser, elektrisch leitend, reiboptimiert
	SP400-Cxx	E&E	PBT + Carbonfaser, elektrisch leitend
	SP600-Cxx	elektronische Werkzeuge, Automotive	PA6 + Carbonfaser, elektrisch leitend, hohe Steifigkeit und Zähigkeit
	SP600-Cxx FR	elektronische Werkzeuge, Automotive	PA6 + Carbonfaser, elektrisch leitend, flammgeschützt
	SP601-Cxx	elektronische Werkzeuge, Sport, Automotive	PA66 + Carbonfaser, elektrisch leitend, hohe Steifigkeit und Zähigkeit
	SP601-Cxx FR	E&E, Automotive, elektronische Werkzeuge	PA66 + Carbonfaser, elektrisch leitend, hohe Steifigkeit und Zähigkeit

xx = Füllstoffgehalt

Auszug aus dem Portfolio, weitere Typen auf Anfrage. Alle Materialien entsprechen den folgenden Richtlinien/Verordnungen: EC 1907/2006 (REACH), 2011/65/EG (RoHS 3), Conflict Minerals Dodd-Frank Act (Sec. 1502).

KINGFA

POLYMER	GRADE	ANWENDUNGEN	EIGENSCHAFTEN
PP flammgeschützt	PP-R200	Haushaltsgeräte, elektronische Werkzeuge, Batteriegehäuse	PBDE frei, UL94 V-2 mit RTI von 125°C
	PP-R200EX	Extrusion, Haushaltsgeräte	UL94 V-2 bei 1,5mm, GWFI von 850°C, gute mechanische Eigenschaften
	LDP-3008	Haushaltsgeräte, elektronische Werkzeuge	PBDE frei, UL94 V-2, kein Ausblühen von Additiven
	PP-R003	Haushaltsgeräte, E&E, Batteriegehäuse	PBDE frei, UL94 V-2
	LDP-5088	dekorative Saisonprodukte	PBDE frei, UL94 V-2 & SC-0 Klassifizierung Rauchdichte
	PP-R0 508	Haushaltsgeräte, E&E	PBDE frei, UL94 5VA, RTI von 120°C
	NHPP-FR	Haushaltsgeräte, E&E, Stadionbestuhlung	halogenfrei, UL94 V-0, geringe Rauchentwicklung, gute UV-Beständigkeit

xx = Füllstoffgehalt

Auszug aus dem Portfolio, weitere Typen auf Anfrage. Alle Materialien entsprechen den folgenden Richtlinien/Verordnungen: EC 1907/2006 (REACH), 2011/65/EG (RoHS 3), Conflict Minerals Dodd-Frank Act (Sec. 1502).

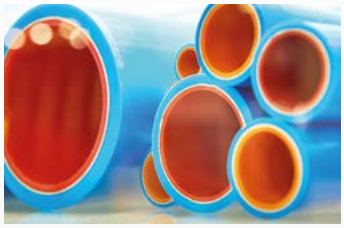
UPM

TYPE	GRADE	EIGENSCHAFTEN
UPM Formi SP	SP 30	PP Homopolymer, 30% - ww Cellulosefaser, für spezielle Oberflächen
	SP 40	PP Homopolymer, 40% - ww Cellulosefaser, für spezielle Oberflächen
	SP 50	PP Homopolymer, 50% - ww Cellulosefaser, für spezielle Oberflächen
UPM Formi HP	HP 30	PP Homopolymer, 30% - ww Cellulosefaser, für Industrieanwendungen
	HP 40	PP Homopolymer, 40% - ww Cellulosefaser, für Industrieanwendungen
	HP 50	PP Homopolymer, 50% - ww Cellulosefaser, für Industrieanwendungen
UPM Formi EFP	EFP 30	PP Homopolymer, 30% - ww Cellulosefaser, für allgemeine Anwendungen, FDA, EU 10/2011 und EU – Zulassung für Spielzeug (EN71-3, EN71-9)
	EFP 40	PP Homopolymer, 40% - ww Cellulosefaser, für allgemeine Anwendungen, FDA, EU 10/2011 und EU – Zulassung für Spielzeug (EN71-3, EN71-9)
	EFP 50	PP Homopolymer, 50% - ww Cellulosefaser, für allgemeine Anwendungen, FDA, EU 10/2011 und EU – Zulassung für Spielzeug (EN71-3, EN71-9)
UPM Formi EcoAce	SPB 30	PP aus Baumharz gewonnen, 30% Cellulosefasergehalt, Lebensmittelzulassung, EU – Zulassung für Spielzeug (EN71-3, EN71-9)
	SPB 40	PP aus Baumharz gewonnen, 40% Cellulosefasergehalt, Lebensmittelzulassung
	SPB 50	PP aus Baumharz gewonnen, 50% Cellulosefasergehalt, Lebensmittelzulassung
	WB 40	PP aus Baumharz gewonnen, 40% Holzfasergehalt, Lebensmittelzulassung
	WB 50	PP aus Baumharz gewonnen, 50% Holzfasergehalt, Lebensmittelzulassung
	WB 60	PP aus Baumharz gewonnen, 60% Holzfasergehalt, Lebensmittelzulassung

Auszug aus dem Portfolio, weitere Typen auf Anfrage. Alle Materialien entsprechen den folgenden Richtlinien/Verordnungen: EC 1907/2006 (REACH), 2011/65/EG (RoHS 3), Conflict Minerals Dodd-Frank Act (Sec. 1502).

Lieferprogramm Spezialitäten

28 Bio / Eco Typen



30 Extrusionstypen

32 KTW-Typen

33 Medizin-Typen

34 Leitfähige Typen

35 Flammgeschützte Typen

38 Transparente Typen

39 FDA & EU 10/2011 Typen

41 Automobil-Typen

Bio / Eco Typen

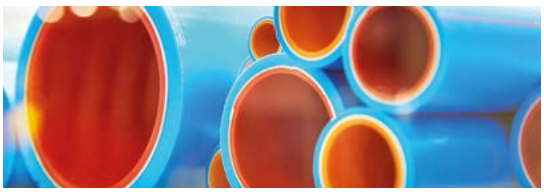
POLYMER	PRODUZENT	GRADE	PCR/PIR	PCF	EIGENSCHAFTEN
ABS	LOTTE	STAREX „GREEN“ GC-0610T	PCR	UD	Recyclinganteil ca. 10% (chem. Recycling), div. Farben
ABS	LOTTE	STAREX „GREEN“ GC-0620T	PCR	UD	Recyclinganteil ca. 20% (chem. Recycling), matte Oberfläche, weiche Haptik
ABS	LOTTE	STAREX „GREEN“ GC-0050K	PCR	UD	Recyclinganteil ca. 50%, Farbe schwarz
ABS	LOTTE	STAREX „GREEN“ GC-0785	PCR	UD	Recyclinganteil ca. 85%, Farbe schwarz
ABS	VERSALIS	SINKRAL B 432/E Balance BCA65	BIO	x	ISCC+ zertifiziert mit 65% Bio-Naphta
ABS	VERSALIS	SINKRAL L 322 Balance BA65	BIO	x	ISCC+ zertifiziert mit 65% Bio-Naphta
ABS	VERSALIS	SINKRAL F 332 Balance BCA65	BIO	x	ISCC+ zertifiziert mit 65% Bio-Naphta
ABS	VERSALIS	SINKRAL B 9 Roma Balance BCA65	BIO	x	ISCC+ zertifiziert mit 65% Bio-Naphta
ABS transparent	LOTTE	STAREX „GREEN“ GV-0520	PCR	UD	MABS mit ca. 35% Recyclinganteil, PMMA wird chemisch aufbereitet
ABS/PET	LOTTE	STAREX „GREEN“ GC-0703	PCR	UD	Recyclinganteil ca. 15% aus der Lebensmittelindustrie, dunkle Farben
ABS/PET	LOTTE	STAREX „GREEN“ GC-0700	PCR	UD	Recyclinganteil ca. 28% aus der Lebensmittelindustrie
ABS/PET	LOTTE	STAREX „GREEN“ GC-0730	PCR	UD	Recyclinganteil ca. 40% aus der Lebensmittelindustrie, diverse Farben, geeignet für z.B. Kosmetik Etuis
PA6	TEKUMA	TEKUMID 6 P/MS/SZ	PIR		Regranulat, unverstärkt, schlagzäh, Viskosität 3,2, natur/schwarz
PA6	NUREL	RECOMYDE B30 P3	PIR	UD	Regranulat, unverstärkt, natur (helle Eigenfarbe) oder schwarz
PA6 GF	NUREL	RECOMYDE B30 P3 G....	PIR	x	Regranulat, glasfaserverstärkt 10% bis 50%, helle Eigenfarbe oder schwarz
PA6 GF	NUREL	RECOMYDE B30 P3 G30 U0 BL01	PIR	x	Regranulat, glasfaserverstärkt 30%, flammgeschützt, schwarz
PA6	NUREL	RECOMYDE B30 P4	PIR	UD	mit mindestens 30% Textilfaserabfällen, helle Eigenfarbe oder schwarz, ISCC+
PA6 GF	NUREL	RECOMYDE B30 P4 G....	PIR	UD	mit mindestens 30% Textilfaserabfällen, glasfaserverstärkt 10% bis 50%, helle Eigenfarbe oder schwarz, ISCC+
PA6 GF	NUREL	RECOMYDE B30 P4 G30 U0 BL01	PIR	UD	mit mindestens 30% Textilfaserabfällen, glasfaserverstärkt 30%, V0, schwarz
PA6 GF	TEKUMA	TEKUMID 6 R/IGF....	PIR		Regranulat, glasfaserverstärkt , schwarz
PA6 GF/MR	TEKUMA	TEKUMID 6 R/IGF25-MR15	PIR		Regranulat, glasfaserverstärkt 25%, mineralverstärkt 15%, schwarz
PA66	TEKUMA	TEKUMID 66 OH/IGF...	PIR		Regranulat, glasfaserverstärkt 25% bis 50%, schwarz
PA66 GF/MR	TEKUMA	TEKUMID 66 MWC/IGF25-MR15	PIR		Regranulat, glasfaserverstärkt 25%, mineralverstärkt 15%, schwarz
PA66	NUREL	RECOMYDE A30 P3	PIR	UD	Regranulat, unverstärkt, natur (helle Eigenfarbe) oder schwarz
PA66 GF	NUREL	RECOMYDE A30 P3 G....	PIR	UD	Regranulat, glasfaserverstärkt 10% bis 50%, helle Eigenfarbe oder schwarz
PA66	NUREL	RECOMYDE A30 P4	PIR	UD	mit mindestens 30% Textilfaserabfällen, helle Eigenfarbe oder schwarz
PA66 GF	NUREL	RECOMYDE A30 P4 G....	PIR	UD	mit mindestens 30% Textilfaserabfällen, glasfaserverstärkt 10% bis 50%, helle Eigenfarbe oder schwarz
PA10T	KINGFA	Vicnyl Allgemein	BIO		biobasierend ca. 50% – Rohstoffbasis ist die Rizinusbohne
PA10T	KINGFA	Vicnyl 6130	BIO		biobasierend, glasfaserverstärkt 30%, UL94 HB, sehr geringe Wasseraufnahme
PA10T	KINGFA	Vicnyl 6133	BIO		biobasierend, glasfaserverstärkt 30%, bromiert UL94 V-0, sehr geringe Wasser-aufnahme
PA10T	KINGFA	Vicnyl R6130NH	BIO		biobasierend, glasfaserverstärkt 30%, halogenfrei und frei von rotem Phosphor, UL94 V-0, sehr geringe Wasseraufnahme
PA10T	KINGFA	Vicnyl 650XF	BIO		biobasierend,glasfaserverstärkt 50%, UL94 HB, schnellfließend, sehr geringe Wasseraufnahme, geringer Verzug
PA10T	KINGFA	Vicnyl L740HL WT002	BIO		biobasierend, mineralverstärkt 40%, sehr geringe Wasseraufnahme, weiße Eigen-farbe, hohe Reflektion, langzeitwärmestabil
PC	LOTTE	INFINO SC-1100UR		UD	MVR 10, transparent, zur Produktion von 1to werden ca. 220kg CO^2 verwertet
PC	LOTTE	INFINO SC-1220UR		x	MVR 22, transparent, zur Produktion von 1to werden ca. 220kg CO^2 verwertet
PC	LOTTE	INFINO GC-1022U	PCR	UD	Recyclinganteil ca. 20% UL94 1.5 V0, RTI 130°C, ISCC+,GRS, UL-ECV
PC	LOTTE	INFINO GW-1029	PCR	UD	Recyclinganteil ca. 50%, hoch schlagzäh, ISCC+,GRS, UL-ECV,
PC	LOTTE	INFINO GW-1008	PCR	UD	Recyclinganteil ca. 80%, ISCC+,GRS, UL-ECV, schwarz
PC	LOTTE	INFINO GW-1005TH	PCR		Recyclinganteil ca. 50%, transparent

Auszug aus dem Portfolio, weitere Typen auf Anfrage. Alle Materialien entsprechen den folgenden Richtlinien/Verordnungen: EC 1907/2006 (REACH), 2011/65/EG (RoHS 3), Conflict Minerals Dodd-Frank Act (Sec. 1502).

Bio / Eco Typen

POLYMER	PRODUZENT	GRADE	PCR/PIR	PCF	EIGENSCHAFTEN
PC	LOTTE	INFINO GW-3203	PCR	UD	Recyclinganteil ca. 30%, glasfaserverstärkt 20%, ISCC+,GRS, UL-ECV
PC/ABS	LOTTE	INFINO GC-1101	PCR	UD	Recyclinganteil ca. 15% hohes E-Modul, UL94 1.5 V0, ISCC+,GRS, UL-ECV
PC/ABS	LOTTE	INFINO GC-1015K	PCR	UD	Recyclinganteil 30%, UL94 3,0 5VA, ISCC+, GRS, UL-ECV
PC/ABS	LOTTE	INFINO GC-1045	PCR	UD	Recyclinganteil ca. 30%, UL94 1.5 V0, ISCC+,GRS, UL-ECV
PC/ABS	LOTTE	INFINO GC-1048	PCR	UD	Recyclinganteil ca. 30%, UL94 1.5 5VB, ISCC+,GRS, UL-ECV, chemisch beständig
PC/ABS	LOTTE	INFINO GC-1033	PCR	UD	Recyclinganteil ca. 35%, UL94 1.5 V0, ISCC+, GRS, UL-ECV, hoch Temperatur beständig
PC/ABS	LOTTE	INFINO GC-1036	PCR	UD	Recyclinganteil ca. 35%, UL94 1.5 V0, ISCC+, GRS, UL-ECV, schnell fließend, schwarz
PC/ABS	LOTTE	INFINO GW-1041	PCR	UD	Recyclinganteil ca. 75%, ISCC+,GRS, UL-ECV
PC/ABS	TEKUMA	TEKUBLEND	PCR		Regranulat, schwarz
PET	LOTTE	PET BIO	BIO	UD	biobasierendes MEG (Methyl-Ethylen-Glycol) 30%, Anteil für eine Reduzierung des CO^2 Ausstoßes von 0,474kg/kg, Anwendung: Getränkeflaschen
PLA	NUREL	INZEA F38	BIO	UD	kompostierfähiges Bio-Polymer aus nachwachsenden Rohstoffen wie z.B. modifizierten PLA und Stärke (OK Compost nach EN13432)
PLA	NUREL	INZEA F29 HT10	BIO	UD	kompostierfähiges Bio-Polymer aus nachwachsenden Rohstoffen wie z.B. modifizierten PLA und Stärke (OK Compost nach EN13432)
POM	TEKUMA	TEKUFORM	PIR		Regranulat MFI 9, 13, 27, schwarz
PP	TEKUMA	TEKUCOM I/T20	PIR		PP-Homopolymer Regranulat, talkumverstärkt 18-20%, schwarz
PP	TEKUMA	TEKUCOM I /PPCI	PIR		PP-Copo Regranulat, MFI 1-2 / 2-4 / 10-15 / 15-20, schwarz
PP	TEKUMA	TEKUCOM I/PPC	PIR		Regranulat, weiß
PP	TEKUMA	TEKUCOM I/T40	PIR		Regranulat, talkumverstärkt 40%, schwarz
PP	TEKUMA	TEKUCOM R/GF30	PIR		Regranulat, glasfaserverstärkt 30%, schwarz
PP	UPM	Formi EcoAce SPB	BIO	x	Bio-PP aus Baumharz mit 30-50% Zellulosefasern, Lebensmittelzulassung
PP	UPM	Formi EcoAce WB	BIO	x	Bio-PP aus Baumharz mit 40-60% Holzfasern, Lebensmittelzulassung
PP	UPM	Formi SP	BIO	x	PP Homopolymer, oberflächenoptimierte Type mit Zellulosefasern 30-50%
PP	UPM	Formi HP	BIO	x	PP Homopolymer, Standardtype mit Zellulosefasern 30-50%
PP	UPM	Formi EFP	BIO	x	PP Homopolymer, leichtfließende Type mit Zellulosefasern 30-50%, Lebensmittelzulassung
PP	GS CALTEX	HI-PRENE RG-300	PIR		Standard PP, Recyclinganteil mindestens 20%, glasfaserverstärkt 30%
PP	GS CALTEX	HI-PRENE RM-001	PIR		Standard PP, Recyclinganteil mindestens 50%
PP	GS CALTEX	HI-PRENE RI-100	PIR		PP+EPDM, Recyclinganteil mindestens 95%
PP	GS CALTEX	HI-PRENE RI-100H	PIR		PP+EPDM, Recyclinganteil mindestens 70%
PP	GS CALTEX	HI-PRENE RI-100S	PIR		PP+EPDM, Recyclinganteil mindestens 50%
PP	LOTTE	PCR-0352	PCR	UD	PCR Recyclinganteil 30%, MFI (230°C, 2,16kg nach ASTM D1238) 17g/10min, FDA NOL, GRS, weiß
PP	LOTTE	PCR-0552	PCR	UD	PCR Recyclinganteil 50%, MFI (230°C, 2,16kg nach ASTM D1238) 16g/10min, FDA NOL, GRS, weiß
PP	LOTTE	PCR-0752	PCR	UD	PCR Recyclinganteil 70%, MFI (230°C, 2,16kg nach ASTM D1238) 15g/10min, FDA NOL, GRS, weiß
PP	LOTTE	PCR-0762	PCR	UD	PCR Recyclinganteil 70%, MFI (230°C, 2,16kg nach ASTM D1238) 24g/10min, FDA NOL, GRS, weiß
PP	LOTTE	PCR-0952	PCR	UD	PCR Recyclinganteil 90%, MFI (230°C, 2,16kg nach ASTM D1238) 11g/10min, FDA NOL, GRS, weiß
PS	VERSALIS	Revive RT 33010	PCR		HIPS mit 30% PCR, in RAL 7035 speziell für E&E Anwendungen
PS	VERSALIS	Revive – PS Land-Series Forever	PCR		recyceltes PS + HIPS, Recyclinganteil 75%, geeignet für Extrusion, Thermoforming und Spritzguss
SAN	VERSALIS	Kostil B 366 2050 Balance BA75	BIO	x	ISCC+ zertifiziert mit 75% Bio-Naphta

Auszug aus dem Portfolio, weitere Typen auf Anfrage. Alle Materialien entsprechen den folgenden Richtlinien/Verordnungen: EC 1907/2006 (REACH), 2011/65/EG (RoHS 3), Conflict Minerals Dodd-Frank Act (Sec. 1502).

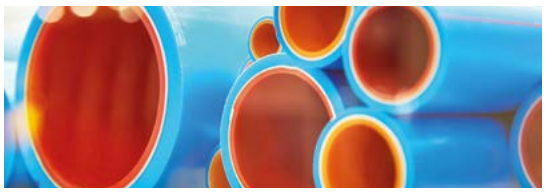


Extrusionstypen

POLYMER	PRODUZENT	GRADE	EIGENSCHAFTEN
ABS	LOTTE	STAREX SL-0100	supermatt, gute Wärmeformbeständigkeit
ABS	LOTTE	STAREX SV-0167	erhöhte Chemikalienbeständigkeit, hohe Schlagzähigkeit
ABS	LOTTE	STAREX BM-0320J	Extrusion und Blasformen, wärmeformbeständig
ABS	LOTTE	STAREX VE-0860EX	sehr gut UV-u. witterungsstabilisiert, erhöhte Wärmeformbeständigkeit, FR UL94, ohne PBDE, V0 = 1,5 mm, 5 VB = 2,5-2,7 mm
ABS	Versalis	SINKRAL B 732/E	Folienextrusion, hochschlagzäh
ABS	Versalis	SINKRAL B 532/E	lange Folienextrusion, hohe Festigkeit
ABS	Versalis	SINKRAL B 432/E	lange Folienextrusion mit guter Oberfläche, gute Steifigkeit und Zähigkeit
ABS	Versalis	SINKRAL C 333/M2	Extrusion und Co-Extrusion, semi-matte Oberflächen (low gloss), schlagzäh, hitzebeständig
ABS	Versalis	SINKRAL C 442	Co-Extrusion und Spritzguss, hitzebeständig
ABS	Versalis	SINKRAL LD T 113 – 01	Extrusion und Spritzguss, geringer Gehalt an organisch flüchtigen Stoffen, sehr hoch hitzebeständig
ABS	Versalis	SINKRAL LD T 122 – 01	Hoch hitzebeständig (Vicat 108°C – 50 N-50°C/h)
ABS	Versalis	SINKRAL B 4 Milano	glatte Oberflächen, gel-frei
ABS	Versalis	SINKRAL B 4 Venezia	glänzende Oberflächen, hohes Zugmodul
ABS	Versalis	SINKRAL B 9 Roma	Extrusion, hohe Schlagzähigkeit (Izod 48kJ/km², ISO 180 / 1A)
ABS	Versalis	SINKRAL M 4 Modena	matte und seidige Oberflächen
ABS	Versalis	SINKRAL SK 102	Extrusion, matt, exzellente Oberflächenbeschaffenheit, flammgeschützt V-0 (1.6mm)
ABS	Versalis	SINKRAL SK 112	Extrusion, glänzend, hohe Schlagzähigkeit, flammgeschützt V-0 (1.6mm)
ASA	LOTTE	STAREX WX-9415H	15% glasfaserverstärkt, hoch schlagzäh
ASA	LOTTE	STAREX WX-9750	sehr hochschlagfest, erhöht witterungsstabil
ASA	LOTTE	STAREX WX-9700	hochschlagfest, erhöht witterungsstabil
PC	LOTTE	INFINO SC-1060P	schlagzäh, hohe Transparenz, UV-stabilisiert
PC	LOTTE	INFINO SC-1060U	schlagzäh, hohe Transparenz, UV-stabilisiert
PC	LOTTE	INFINO SC-1063U	schlagzäh, hohe Transparenz, UV-stabilisiert
PK	HYOSUNG	POKETONE M710F	MP 197°C, Profil-Extrusion, Blasformen, geeignet für Lebensmittelkontakt (FDA)
PK	HYOSUNG	POKETONE M730F	MP 222°C, Profil-Extrusion, Blasformen, geeignet für Lebensmittelkontakt (FDA und EU 10/2011)
PK	HYOSUNG	POKETONE M630F	MP 222°C, geeignet für Lebensmittelkontakt (FDA und EU 10/2011)
PK	HYOSUNG	POKETONE M71FR2A-NP1	Rohrextrusion, Biegefestigkeit 18 MPa bei 23 °C nach ISO 178
PK	HYOSUNG	POKETONE M71FR2C-NP1	Rohrextrusion, Biegefestigkeit 29 MPa bei 23 °C nach ISO 178
PK	HYOSUNG	POKETONE M640A	MP 235°C, erfüllt die Normen EU 10/2011, NSF61, EN 71-3/ EN 71-9, frei von Phthalaten, Bisphenol A und Halogenen
PP	HYOSUNG	TOPILENE R200P	PP Copolymer geeignet für Heiß- und Kaltwasserzuleitungen, Fußbodenheizungen, Heizkörper-, Abwasser- und Entwässerungsleitungen, landwirtschaftliche und chemische Versorgungsleitungen
PP	HYOSUNG	TOPILENE R301	PP-Copo, Extrusion, Blasformen, hohe Transparenz, Haze 30%, frei von Phthalaten und Bisphenol-A, FDA
PP	HYOSUNG	TOPILENE R530A	PP-Copo, Extrusion, hohe Transparenz, gute Verarbeitbarkeit, hitzebeständig, FDA und EU 10/2011, USP Class VI
PP	SOREDI	NIPLENE T20/C E	PP Copolymer mit 20% Talkumgehalt für Blas-, Folien- und Profil-Extrusion
PP	KINGFA	PP-11270 EX	Talkum verstärkt, UV-stabilisiert, gute ausbalancierte mechanische Eigenschaften
PP	KINGFA	PP-11280 EX	hohe Steifigkeit, eingefärbt lieferbar, auch Folienextrusion, gute Prozessführung

Extrusionsqualität abhängig von der Anwendung

Auszug aus dem Portfolio, weitere Typen auf Anfrage. Alle Materialien entsprechen den folgenden Richtlinien/Verordnungen: EC 1907/2006 (REACH), 2011/65/EG (RoHS 3), Conflict Minerals Dodd-Frank Act (Sec. 1502).



Extrusionstypen

POLYMER	PRODUZENT	GRADE	EIGENSCHAFTEN
POM	KPAC	KEPITAL F10-01	Halbzeuge – FDA
POM	KPAC	KEPITAL F10-02	Halbzeuge und Profil-Extrusion sowie Spritzguss – FDA
POM	KPAC	KEPITAL F10-03H	FM – 2800/MPa
POM	KPAC	KEPITAL ST-30	hochschlagzäh, Charpy notched= 100 KJ/m²
POM	KPAC	KEPITAL ST-50	hochschlagzäh, Charpy notched= N.B
POM	KPAC	KEPITAL ST-70	hochschlagzäh, Charpy notched= N.B
POM	KPAC	KEPITAL H100	sehr gute mechanische Eigenschaften, hoch Wärmealterungsbeständig
POM	KPAC	KEPITAL HL100	sehr gute gleit-reib Eigenschaften, geräuschminimierend

Extrusionsqualität abhängig von der Anwendung

Auszug aus dem Portfolio, weitere Typen auf Anfrage. Alle Materialien entsprechen den folgenden Richtlinien/Verordnungen: EC 1907/2006 (REACH), 2011/65/EG (RoHS 3), Conflict Minerals Dodd-Frank Act (Sec. 1502).

KTW-Typen

POLYMER	PRODUZENT	TYPE	EIGENSCHAFTEN
POM	KPAC	KEPITAL F10-01 natur	Extrusion Rundstäbe, Schläuche, Halbzeuge
POM	KPAC	KEPITAL F10-02 natur	Extrusion und Spritzguss, hohe Festigkeit
POM	KPAC	KEPITAL F10-03H natur	Extrusion, FM – 2800/MPa
POM	KPAC	KEPITAL F20-03 natur	MFI 9, gute Festigkeit, FDA, TL52476 und TL52636
POM	KPAC	KEPITAL F20-03M natur	MFI 9, FDA, emissionsarm nach VDA 275<10ppm
POM	KPAC	KEPITAL F25-03 natur	MFI 13, gute Festigkeit, FDA
POM	KPAC	KEPITAL F25-03H natur	MFI 13, FDA, FM – 2800/MPa
POM	KPAC	KEPITAL F25-03M natur	MFI 13, FDA, emissionsarm nach VDA 275<10ppm
POM	KPAC	KEPITAL F30-03 natur	MFI 27, gute Festigkeit, FDA
POM	KPAC	KEPITAL F30-03M natur	MFI 27, gute Festigkeit, FDA, emissionsarm nach VDA 275<10ppm
POM	KPAC	KEPITAL F40-03 natur	MFI 52, FDA
PP random	HYOSUNG	TOPILENE R200P	PP Copo Extrusion, Heiß- und Kaltwasserzuleitungen, Fußbodenheizungen, Heizkörper-, Abwasser- und Entwässerungsleitungen, chemische und landwirtschaftliche Versorgungsleitungen, ausgezeichnete hydrostatische Druckfestigkeit entsprechend DIN 8078 und ISO/DIS 15874
PK	HYOSUNG	POKETONE M730F	MP 222°C, hochviskos, Extrusion und Blasformen, FDA, EU 10/2011, USP Class VI
PK	HYOSUNG	POKETONE M330F	MP 222°C, mittelviskos, FDA, EU 10/2011, USP Class VI
PK	HYOSUNG	POKETONE M930F	MP 222°C, niedrigviskos, Standard unverstärkt, FDA, EU 10/2011, USP Class VI

Auszug aus dem Portfolio, weitere Typen auf Anfrage. Alle Materialien entsprechen den folgenden Richtlinien/Verordnungen: EC 1907/2006 (REACH), 2011/65/EG (RoHS 3), Conflict Minerals Dodd-Frank Act (Sec. 1502).

Medizin-Typen

POLYMER	PRODUZENT	TYPE	EIGENSCHAFTEN
ABS	LOTTE	STAREX MR-0500	transparent, Gammastrahlen Sterilisation, gute Chemikalienresistenz
ABS	LOTTE	STAREX MR-0130	opak, Gammastrahlen Sterilisation, sehr gute Chemikalienresistenz
ABS	LOTTE	STAREX HG-0760GP	hochglänzend, sehr gut fließend
ABS	Versalis	SINKRAL L3 Pharma	Spritzguss, sehr gut fließend
PC	LOTTE	INFINO ML-1010R	mittelviskos, EtO-Gas Sterilisation
PC	LOTTE	INFINO ML-1020R	niedrigviskos, EtO-Gas Sterilisation
PC	LOTTE	INFINO MR-1005	mittelviskos, hoch schlagzäh, Gammastrahlen Sterilisation
PC	LOTTE	INFINO MR-1015	mittelviskos, Gammastrahlen Sterilisation
PC	LOTTE	INFINO MR-1020	niedrigviskos, Gammastrahlen Sterilisation
POM	KPAC	KEPITAL MX20BT01	mittelviskos, hohe Steifigkeit und Festigkeit bei guter Elastizität
POM	KPAC	KEPITAL MX30BT01	niedrigviskos, hohe Steifigkeit und Festigkeit bei guter Elastizität
POM	KPAC	KEPITAL MX25LF01	niedrigviskos, sehr gute tribologische Eigenschaften
PK	HYOSUNG	POKETONE M710F	MP 197°C, hochviskos
PK	HYOSUNG	POKETONE M730F	MP 222°C, hochviskos
PK	HYOSUNG	POKETONE M630F	MP 222°C, hochviskos
PK	HYOSUNG	POKETONE M330F	MP 222°C, mittelviskos
PK	HYOSUNG	POKETONE M930F	MP 222°C, Standard unverstärkt, niedrigviskos
PP	HYOSUNG	TOPILENE R530	PP-Copo, gute Transparenz, sehr gute Verarbeitbarkeit, gute Hitzebeständigkeit
PP	HYOSUNG	TOPILENE R530A	PP-Copo, Extrusionsqualität, gute Transparenz, sehr gute Verarbeitbarkeit, gute Hitzebeständigkeit
PP	HYOSUNG	TOPILENE R701	PP Copo, gute Transparenz
PP	HYOSUNG	TOPILENE J801	PP Homo, hoch transparent, hohe Fließfähigkeit, hohe Steifigkeit, schlagzäh, geringer Verzug, hoher Glanz

Auszug aus dem Portfolio, weitere Typen auf Anfrage. Alle Materialien entsprechen den folgenden Richtlinien/Verordnungen: EC 1907/2006 (REACH), 2011/65/EG (RoHS 3), Conflict Minerals Dodd-Frank Act (Sec. 1502).

Leitfähige Typen

POLYMER	PRODUZENT	TYPE	EIGENSCHAFTEN
leitfähig			
PA6	TEKUMA	TEKUMID B H9 CF2	mittelviskos, wärmestabilisiert, 10% kohlefaserverstärkt, Oberflächenwiderstand 10^5 Ω, Durchgangswiderstand < 10^3 Ωcm
PA6	TEKUMA	TEKUMID B H9 CF6	mittelviskos, wärmestabilisiert ,30% kohlefaserverstärkt, Oberflächenwiderstand 10^3 Ω, Durchgangswiderstand < 10^3 Ωcm
PA6	TEKUMA	TEKUMID 6/CF 12	hochviskos, Oberflächenwiderstand < 10^5 Ω, Durchgangswiderstand < 10^6 Ωcm
PA6	KPAC	KEPAMID 1915CFS	15% kohlefaserverstärkt, schlagzäh, hitzebeständig
PA66	TEKUMA	TEKUMID A H9 CF6	wärmestabilisiert, 30% kohlefaserverstärkt, Oberflächenwiderstand < 10^3 Ω, Durchgangswiderstand < 10^5 Ωcm
PARA	TEKUMA	TEKUAMID MK/6007 CF6	mittelviskos, 30% kohlefaserverstärkt, Oberflächenwiderstand < 10^3 Ω, Durchgangswiderstand < 10^3 Ωcm
PARA	TEKUMA	TEKUAMID MK/6007 CF10	mittelviskos, 50% kohlefaserverstärkt, Oberflächenwiderstand < 10^3 Ω, Durchgangswiderstand < 10^3 Ωcm
POM	KPAC	KEPITAL ET-20A	Leitruß, Oberflächenwiderstand 1 x 10^3 Ω
POM	KPAC	KEPITAL ET-20S	Leitruß, Oberflächenwiderstand 1 x 10^3 Ω
POM	KPAC	KEPITAL FA-20	kohlefaserverstärkt, Leitruß, Oberflächenwiderstand 1 x 10^3 Ω
POM	KPAC	KEPITAL FC2010	10% kohlefaserverstärkt, 1x10^5 Ω, FM – 8.500MPa
POM	KPAC	KEPITAL FC2020H	20% kohlefaserverstärkt, 1x10^4 Ω, FM – 15.600MPa
ABS	KINGFA	SP100-Sx	Spritzguss, Edelstahlfaser, flammhemmend, gute Oberfläche
ABS	KINGFA	SP100-Tx FR	Spritzguss, Carbon Nanotube (CNT), flammhemmend, gute Oberfläche
ABS	KINGFA	SP100-Ex	Spritzguss, Leitruß, elektrisch leitfähig, einfache Verarbeitung
ABS	KINGFA	SP100-Ex EX	Leitruß, Extrusion, Hochglanz
PC	KINGFA	SP200-Ex CT	Extrusion, Leitruß, Kalander
PC	KINGFA	SP200-Ex	Leitruß, Spritzgussniveau
PC	KINGFA	SP200-MBx	Leitruß, Masterbatch für Spritzguss, hoher Gehalt
PA6	KINGFA	SP1200-EX	Spritzguss, Carbon Nanotube (CNT), flammhemmend, gute Oberfläche
PA6	KINGFA	SP60-Tx	Spritzguss, Extrusion, Leitruß, elektrisch leitfähig, einfache Verarbeitung
PBT	KINGFA	SP60-Ex	Spritzguss, Leitruß, elektrisch leitfähig, einfache Verarbeitung
PBT	KINGFA	SP400-Cxx EM	Leitruß, elektrisch leitfähig, einfache Verarbeitung, elektromagnetische Abschirmung
MPPO	KINGFA	SP400-Ex	Spritzguss, Leitruß, elektrisch leitfähig, einfache Verarbeitung
MPPO	KINGFA	SP7200-Ex HT	Spritzguss, Carbon Nanotube (CNT), flammhemmend, gute Oberfläche
PPE	KINGFA	SP7200-Ex HG	Leitruß, Spritzguss, hoch wärmebeständig, Hochglanz
PPE/ PA	KINGFA	SP7300-Ex	Leitruß, elektrisch leitfähig, Spritzguss, hoch wärmebeständig, hohe Festigkeit
PPS	KINGFA	SP3200-Ex	Leitruß, elektrisch leitfähig, hoch wärmebeständig, strapazierfähig, hohe Festigkeit
PPS	KINGFA	SP32-Cxx	Leitruß, elektrisch leitfähig, hoch wärmebeständig, strapazierfähig, hohe Festigkeit
PC/ABS	KINGFA	SP71-Cxx	Leitruß, elektrisch leitfähig, einfache Verarbeitung
wärmeleitfähig			
PA66	TEKUMA	TEKUMID A L9 / 8988	Wärmeleitfähigkeit 8 W/mK, Oberflächenwiderstand < 10^ 8 Ω, unverstärkt
PA66	TEKUMA	TEKUMID A L9 / 7904	Wärmeleitfähigkeit 3,2 W/mK, Oberflächenwiderstand < 10^12 Ω, unverstärkt

Auszug aus dem Portfolio, weitere Typen auf Anfrage. Alle Materialien entsprechen den folgenden Richtlinien/Verordnungen: EC 1907/2006 (REACH), 2011/65/EG (RoHS 3), Conflict Minerals Dodd-Frank Act (Sec. 1502).

Flammgeschützte Typen

POLYMER	PRODUZENT	TYPE	EIGENSCHAFTEN	KLASSIFIZIERUNG
PC/ABS	LOTTE	INFINO NH-1015V	halogenfrei, gutes Fließverhalten, blauer Engel – konform	UL94 5VB
PC/ABS	LOTTE	INFINO NH-1017D	halogenfrei, hochglanz	UL94 5VB
PC/ABS	LOTTE	INFINO NH-1027HF	halogenfrei, leichtfließend, hitzestabilisiert	UL94 5VB
PC/ABS	LOTTE	INFINO NH-1034	halogenfrei, hitzestabilisiert	UL94 5VB
PC/ABS	LOTTE	INFINO NH-1035	halogenfrei, hitzestabilisiert	UL94 5VB
PC/ABS	LOTTE	INFINO NH-1037	halogenfrei, hitzestabilisiert, leichtfließend, hochschlagfest	UL94 V-0
PC/ABS	TEKUMA	TEKUBLEND FR 1235	schwarz, MVR 12 cm³/10min (260°C/5kg)	V-0
ABS	LOTTE	STAREX VE-0800H	PBDE-frei, leichtfließend	UL94 V-0
ABS	LOTTE	STAREX VE-0810	PBDE-frei, schlagzäh	UL94 V-0
ABS	LOTTE	STAREX VE-0815H	PBDE-frei, hohe Schlagzähigkeit	UL94 5VB
ABS	LOTTE	STAREX VE-0856	PBDE-frei, gute UV & Witterungsstabilität	UL94 V-0
ABS	LOTTE	STAREX VE-0856U	PBDE-frei, sehr gute UV & Witterungsstabilität	UL94 V-0
ABS	LOTTE	STAREX VE-0860	PBDE-frei, sehr gute UV & Witterungsstabilität, für Spritzguss, erhöhte Wärmeformbeständigkeit	UL94 5VB
ABS	LOTTE	STAREX VE-0860EX	PBDE-frei, sehr gute UV & Witterungsstabilität, für Extrusion, erhöhte Wärmeformbeständigkeit	UL94 5VB
ABS	LOTTE	STAREX VH-0819	PBDE-frei, gute Balance zwischen Schlagzähigkeit, Fließfähigkeit und Kratzfestigkeit (z.B. für Monitore / TV)	UL94 V-0
ABS	SOREDI	AE/VO	leicht fließend, MFI 35	UL94 V-0
ABS	Versalis	SINKRAL SK102	Extrusion, matt, gute Oberflächenbeschaffenheit	UL94 V-0
ABS	Versalis	SINKRAL SK112	Extrusion, glänzend, hoch schlagzäh	UL94 V-0
PBT	KINGFA	PBT-RG002	unverstärkt, bromiert, hochwärmebeständig, gute Chemikalienbeständigkeit, sehr gute mechanische Festigkeit, gute elektrische Eigenschaften	UL94 V-0
PBT	KINGFA	PBT-RGxx1	glasfaserverstärkt, bromiert, hochwärmebeständig, gute Chemikalienbeständigkeit, sehr gute mechanische Festigkeit, gute elektrische Eigenschaften, hohe Dichte	UL94 V-0
PBT	KINGFA	PBT-NPG xx	glasfaserverstärkt, halogenfrei, hochwärmebeständig, leichtfließend, gute Chemikalienbeständigkeit, sehr gute mechanische Festigkeit, gute elektrische Eigenschaften	UL94 V-0
PBT	KINGFA	PBT-NPG00	unverstärkt, halogenfrei, gute Chemikalienbeständigkeit, hochglänzend, gute elektrische Eigenschaften, gute Oberflächenbeschaffenheit	UL94 V-0
PBT	KINGFA	PBT-R312G30	30% glasfaserverstärkt, bromiert, sehr gute mechanische Werte, hohe Dichte	UL94 V-0
PBT	NUREL	Proxylene B95 P2 SF10 U0	10% Stahlfaser verstärkte Spritzgusstype (EMI shielding), halogenfrei	UL94 V-0
PBT	NUREL	Proxylene B95 P2 U0 H	unverstärkt, leichtfließend	UL94 V-0
PBT	NUREL	Proxylene B95 P2 U0	unverstärkt, leichtfließend, halogenfrei	UL94 V-0
PBT	NUREL	Proxylene B95 P2 G15 U0 H	leichtfließend, 15% glasfaserverstärkt	UL94 V-0
PBT	NUREL	Proxylene B95 P2 G20 U0 H	leichtfließend, 20% glasfaserverstärkt	UL94 V-0
PBT	NUREL	Proxylene B95 P2 G30 HR U0	leichtfließend, 30% glasfaserverstärkt, halogenfrei, hydrolysebeständig	UL94 V-0
PBT	NUREL	Proxylene B95 P2 G30 U0 H	leichtfließend, 30% glasfaserverstärkt	UL94 V-0
PBT	NUREL	Proxylene B95 P2 G30 U0	leichtfließend, 30% glasfaserverstärkt, halogenfrei	UL94 V-0
PET	NUREL	Proxylene A95 P2 G30 U0 H	30% glasfaserverstärkte Spritzgusstype	UL94 V-0
PET	NUREL	Proxylene A95 P2 G30 U0	30% glasfaserverstärkte Spritzgusstype, halogenfrei	UL94 V-0
HIPS	LOTTE	STAREX NH-1904	halogenfrei, leichtfließend	UL94 V-0
HIPS	LOTTE	STAREX VE-1897	PBDE-frei, schnellfließend	UL94 V-0
HIPS	LOTTE	STAREX VS-1821	flammwidrige HIPS-Grade für E&E, PBDE-frei / HBCD-frei	GWT 950°C
PC	LOTTE	INFINO EN-1052	halogenfrei, Vicat 140°C, gedeckte Farben	UL94 V-0
PC	LOTTE	INFINO HN-3104	halogenfrei, Vicat 135°C, 10% glasfaserverstärkt	UL94 V-0

Auszug aus dem Portfolio, weitere Typen auf Anfrage. Alle Materialien entsprechen den folgenden Richtlinien/Verordnungen: EC 1907/2006 (REACH), 2011/65/EG (RoHS 3), Conflict Minerals Dodd-Frank Act (Sec. 1502).

Flammgeschützte Typen (Fortsetzung)

POLYMER	PRODUZENT	TYPE	EIGENSCHAFTEN	KLASSIFIZIERUNG
PC	LOTTE	INFINO HN-3203G	halogenfrei, Vicat 149°C, 20% glasfaserverstärkt	UL94 V-0
PC	TEKUMA	TEKULON 11R-V0	MVR 11 cm³/10min (300°C/1,2kg)	V-0
PC	TEKUMA	TEKULON GF10- V0	MVR 14 cm³/10min (300°C/1,2kg), 10% glasfaserverstärkt	V-0
PC	KINGFA	JH830	halogenfrei, hochwärmebeständig, gute UV-Beständigkeit, hohe Zähigkeit, opak	UL94 V-0
PC	KINGFA	JH830 LT	halogenfrei, hochwärmebeständig, gute UV-Beständigkeit, hohe Zähigkeit, opak	UL94 V-0
PC	KINGFA	JH830 UV	halogenfrei, hochwärmebeständig, gute UV-Beständigkeit, hohe Zähigkeit, opak	UL94 V-0
PC	KINGFA	JH830 T	halogenfrei, hochwärmebeständig, transparent	UL94 V-0
PC	KINGFA	JH840	Eco-Grade, hochwärmebeständig, gute Zähigkeit	UL94 V-0
PC	KINGFA	JH850	halogenfrei, niedrigviskos, gute Zähigkeit	UL94 V-0
PC	KINGFA	Vismid 2102LDS	halogenfrei, frei von rotem Phosphor, gute Dimensionsstabilität, hohe Zähigkeit	UL94 V-0
PC	KINGFA	JH720-R0G10D	10% glasfaserverstärkt, halogenfrei, gute Festigkeit und gute Dimensionsstabilität, gute Oberflächenbeschaffenheit	UL94 V-0
PA6	NUREL	Promyde B30 P2 U0	unverstärkt, halogenfrei, hitzestabilisiert	UL94 V-0
PA6	NUREL	Promyde B30 P2 U0 T	unverstärkt, halogenfrei, hitzestabilisiert, mit hohen mechanischen Festigkeiten und verbesserter Zähigkeit	UL94 V-0
PA6	NUREL	Promyde B40 P2 U0 T	unverstärkt, hochviskos, halogenfrei, hitzestabilisiert, mit hohen mechanischen Festigkeiten und verbesserter Zähigkeit	UL94 V-0
PA6	NUREL	Promyde B30 U	unverstärkt, hitzestabilsiert, nukleiert und lubrifiziert	UL94 V-0
PA6	NUREL	Promyde B30 P2 G15 U0	15% glasfaserverstärkt, halogenfrei und frei von rotem Phosphor	UL94 V-0
PA6	NUREL	Promyde B30 P2 G20 U0	20% glasfaserverstärkt, halogenfrei und frei von rotem Phosphor	UL94 V-0
PA6	NUREL	Promyde B30 P2 G30 U0	30% glasfaserverstärkt, halogenfrei und frei von rotem Phosphor	UL94 V-0
PA6	NUREL	Promyde B300 P2 G25 U0	25% glasfaserverstärkt, leichtfließend, halogenfrei und frei von rotem Phosphor	UL94 V-0
PA6	NUREL	Promyde B300 P2 G30 U0	30% glasfaserverstärkt, leichtfließend, halogenfrei und frei von rotem Phosphor	UL94 V-0
PA6	NUREL	Promyde B300 P2 GB30 U0	30% glaskugelverstärkt, leichtfließend, halogenfrei und frei von rotem Phosphor	UL94 V-0
PA6	POLISERVICE	Greenamid 6 MV0 H	selbstverlöschend, frei von rotem Phosphor und Halogenen	UL94 V-0
PA6	POLISERVICE	Greenamid 6 G(c) V0 H	glasfaserverstärkt, halogenfrei, gute Balance zwischen thermischen und elektrischen Eigenschaften, gute Verarbeitung	UL94 V-0
PA6	POLISERVICE	Greenamid 6 MV2	niedrigerer Flammschutz	UL94 V-2
PA6	POLISERVICE	Greenamid 6 G20 V0 H	selbstverlöschend, 20% glasfaserverstärkt	UL94 V-0 GWFI 960°C
PA6	KINGFA	PA6-RNG 00	unverstärkt, halogenfrei, gute Balance zwischen thermischen und elektrischen Eigenschaften	UL94 V-0
PA6	KINGFA	PA6-NPG 00	unverstärkt, halogenfrei, gute Balance zwischen thermischen und elektrischen Eigenschaften	UL94 V-0
PA6	KINGFA	PA6-ROW	halogenfrei	UL94 V-0
PA6	KINGFA	PA6-RG001	bromiert	UL94 V-0
PA6	KINGFA	PA6-RGxx1	glasfaserverstärkt, bromiert	UL94 V-0
PA6	KINGFA	PA6-RNG xx	glasfaserverstärkt, halogenfrei, gute Balance zwischen thermischen und elektrischen Eigenschaften, gute Verarbeitung, geringere Dichte	UL94 V-0
PA6	KINGFA	PA6-NPG xx	glasfaserverstärkt, halogenfrei, gute Balance zwischen thermischen und elektrischen Eigenschaften, gute Verarbeitung	UL94 V-0
PA6	KINGFA	PA6-RPG xx	glasfaserverstärkt, halogenfrei, gute Balance zwischen thermischen und elektrischen Eigenschaften, gute Verarbeitung	UL94 V-0
PA6-R	NUREL	RECOMYDE B30 P3 G30 U0 BL01	Regranulat, 30% glasfaserverstärkt, black	UL94 V-0
PA6T	KINGFA	PA6 Vicnyl R430	teilaromatisiertes PA6, 30% glasfaserverstärkt, wärmeformbeständig, hohe Festigkeit, sehr gutes Fließverhalten	UL94 V-0
PA66	POLISERVICE	Greenamid 66 G25 V0 H	selbstverlöschend, 25% glasfaserverstärkt	UL94 V-0 GWFI 960°C
PA66	POLISERVICE	Greenamid 66 GF25 HF V0	selbstverlöschend 25% glasfaserverstärkt, mit rotem Phosphor	UL94 V-0 GWFI 960°C
PA66	KINGFA	PA66-RGxx1	glasfaserverstärkt, bromiert, hohe Dichte	UL94 V-0
PA66	KINGFA	PA66-RPG xx	glasfaserverstärkt, halogenfrei, gute Wärmeformbeständigkeit und Festigkeit, mit rotem Phosphor, geringere Dichte	UL94 V-0
PA66	KINGFA	PA66-NPG xx	glasfaserverstärkt, halogenfrei, gute Wärmeformbeständigkeit und Festigkeit, mit rotem Phosphor, geringere Dichte	UL94 V-0

Auszug aus dem Portfolio, weitere Typen auf Anfrage. Alle Materialien entsprechen den folgenden Richtlinien/Verordnungen: EC 1907/2006 (REACH), 2011/65/EG (RoHS 3), Conflict Minerals Dodd-Frank Act (Sec. 1502).

Flammgeschützte Typen

POLYMER	PRODUZENT	TYPE	EIGENSCHAFTEN	KLASSIFIZIERUNG
PA66	KINGFA	PA66-RPG 00	unverstärkt, halogenfrei, gute Balance zwischen thermischen und mechanischen Eigenschaften	UL94 V-0
PA66	KINGFA	PA66-NPG 00	unverstärkt, halogenfrei, gute Balance zwischen thermischen und mechanischen Eigenschaften	UL94 V-0
PA66	KINGFA	PA66-ROW	unverstärkt, halogenfrei, gute Balance zwischen thermischen und mechanischen Eigenschaften	UL94 V-0
PA66	KINGFA	PA66-RNG 00	unverstärkt, halogenfrei, gute Balance zwischen thermischen und elektrischen Eigenschaften	UL94 V-0
PA66	KINGFA	PA66-RG001	unverstärkt, bromiert	UL94 V-0
PA66	KINGFA	PA66-RNG xx	glasfaserverstärkt, gute mechanische Werte, geringere Dichte	UL94 V-0
PA66	NUREL	Promyde A30 P2 U0 T	halogen-free, free of red phosphor, heat stabilized with high mechanical strength and toughness	UL94 V-0
PA66	NUREL	Promyde A30 P2 G30 U0	30% glass fiber reinforced, halogen-free, free of red phosphor	UL94 V-0
PK	HYOSUNG	POKETONE M33AF2Y	gut fließend, halogenfrei, frei von rotem Phosphor	UL94 V-0
PK	HYOSUNG	POKETONE M33AG2Y	gut fließend, halogenfrei, 5% glasfaserverstärkt	UL94 V-0
PK	HYOSUNG	POKETONE M93AG6F	gut fließend, halogenfrei, 30% glasfaserverstärkt	UL94 V-0
PP	KINGFA	PP-R200	PBDE-frei, RTI 125°C	UL94 V-2
PP	KINGFA	PP-R200EX	gute Balance der mechanischen Eigenschaften, für Extrusion, GWFI von 850°C	UL94 V-2
PP	KINGFA	LDP-3008	PBDE-frei, kein Ausblühen von Additiven	UL94 V-2
PP	KINGFA	PP-R009(f1)	PBDE-frei	UL94 V-2
PP	KINGFA	PP-R003	PBDE-frei	UL94 V-2
PP	KINGFA	LDP-5088	PBDE-frei, SC-0 Klassifizierung Rauchdichtheit	UL94 V-2 & SC-0
PP	KINGFA	PP-R0 508	PBDE-frei, RTI 120°C	UL94 5VA
PP	KINGFA	NHPP-FR	halogenfrei, geringe Rauchentwicklung, gute UV-Beständigkeit	UL94 V-0
PP	LOTTE	STAREX VP-6020H	ungefüllt, bromiert	UL94 V-0
PP	LOTTE	STAREX VP-6220H	ungefüllt, bromiert	UL94 V-2
PP	LOTTE	STAREX VP-6240H	ungefüllt, bromiert	UL94 V-2
PP	LOTTE	STAREX VI-6121H	PP-Copo 20% mineralfaserverstärkt, bromiert, UL-94 bis 5VA	UL94 V-0
PP	LOTTE	STAREX VP-6020N	halogenfrei, geringe Rauchentwicklung, UL-94 bis 5VA	UL94 V-0
PP	LOTTE	STAREX VP-6020NL	halogenfrei, geringe Rauchentwicklung, UL-94 bis 5VA	UL94 V-0
PP	LOTTE	STAREX VP-6020NS	halogenfrei, geringe Rauchentwicklung, UL-94 bis 5VA, für Extrusion	UL94 V-0
PP	LOTTE	STAREX VP-6220N	halogenfrei	UL94 V-2
PP	LOTTE	STAREX VI-6220N	halogenfrei, geringe Rauchentwicklung, 20% glasfaserverstärkt	UL94 V-0
PP	LOTTE	STAREX VI-6232N	halogenfrei, 25% glasfaserverstärkt	UL94 V-2
PP	LOTTE	STAREX VI-6120N	halogenfrei, 20% mineralfaserverstärkt	UL94 V-0
PA10T	KINGFA	Vismid 6364LDS	halogenfrei, frei von rotem Phosphor, geringe Wasseraufnahme, sehr gute Dimensionsstabilität, hochwärmeformbeständig, für SMT-Prozeß geeignet, mit Verstärkung	UL94 V-0
PPE	KINGFA	PPE-3311	halogenfrei	UL94 V-0
PPE	KINGFA	PPE-3322	halogenfrei	UL94 V-1
PPE	KINGFA	PPE-1311	halogenfrei, alterungsbeständig, 40% glasfaser-/mineralverstärkt	UL94 V-0
LCP	KINGFA	LCP Vicryst R840	sehr gute Wärmeformbeständigkeit, geringer Ausdehnungskoeffizient, geringer Verzug	UL94 V-0
PPS	KINGFA	PPS -M65	65% glasfaserverstärkt, wärmeformbeständig, hohe Festigkeit, sehr gutes Fließverhalten	UL94 V-0

Auszug aus dem Portfolio, weitere Typen auf Anfrage. Alle Materialien entsprechen den folgenden Richtlinien/Verordnungen: EC 1907/2006 (REACH), 2011/65/EG (RoHS 3), Conflict Minerals Dodd-Frank Act (Sec. 1502).

Transparente Typen

POLYMER	PRODUZENT	TYPE	EIGENSCHAFTEN
ABS	LOTTE	STAREX TX-0520K	leichtfließend, schlagzäh, gute Chemikalienbeständigkeit, FDA und EU 10/2011, transparent
ABS	LOTTE	STAREX TX-0520IM	leichtfließend, schlagzäh, gute Chemikalienbeständigkeit, FDA und EU 10/2011, blau getönt
ABS	LOTTE	STAREX TX-0510F	leichtfließend, schlagzäh, NSF51
ABS	LOTTE	STAREX TX-0550AT	schlagzäh, antistatisch
ABS	LOTTE	STAREX MR-0500	MFI 3 – FDA und USP Class VI, Gammastrahlen Sterilisation, gute Chemikalienresistenz
ABS	LOTTE	STAREX "GREEN" GV-0520	Recyceltes PMMA wird in seine Monomere aufgespalten und als MABS wieder compoundiert, Anteil ca. 35%
PA	NUREL	Promyde B730 P	Copolyamid, lubrifiziert mit verbesserter Transparenz
PA	NUREL	Promyde B930 P	lubrifiziert mit verbesserter Transparenz
PA	NUREL	Promyde BF730	Copolyamid mit verbesserter Transparenz
PA	NUREL	Promyde BF940LN	lubrifiziert und nukleiert, hoch viskos, mit verbesserter Transparenz
PC	LOTTE	INFINO SC-1060U	Extrusionsqualität, UV stabilisiert
PC	LOTTE	INFINO SC-1100UR	leicht entformbar, UV stabilisiert, FDA und EU 10/2011
PC	LOTTE	INFINO SC-1102UR	leicht entformbar, UV stabilisiert, FDA und EU 10/2011, blaugeschönt
PC	LOTTE	INFINO SC-1220UR	leicht fließend, leicht entformbar, UV stabilisiert, FDA und EU 10/2011
PC	LOTTE	INFINO SC-1280UR	sehr gut fließend, leicht entformbar, UV stabilisiert
PC	LOTTE	INFINO ML-1010R	MFI 11,5 – FDA und USP Class VI, EtO-Gas Sterilisation
PC	LOTTE	INFINO ML-1020R	MFI 22 – FDA und USP Class VI, EtO-Gas Sterilisation
PC	LOTTE	INFINO MR-1005	MFI 7,5 – FDA und USP Class VI, hoch schlagzäh, Gammastrahlen Sterilisation
PC	LOTTE	INFINO MR-1015	MFI 18 – FDA und USP Class VI, Gammastrahlen Sterilisation
PC	LOTTE	INFINO MR-1020	MFI 23 – FDA und USP Class VI, Gammastrahlen Sterilisation
SAN	Versalis	KOSTIL B26/6	leicht fließend, gute chemische Beständigkeit, hohe Klarheit, hohe Festigkeit und Steifigkeit, temperaturwechselbeständig, Farben: blaugeschönt (2030) und wasserhell (2050)
SAN	Versalis	KOSTIL B36/6	sehr leicht fließend, gute chemische Beständigkeit, hohe Klarheit, hohe Festigkeit und Steifigkeit, temperaturwechselbeständig, Farben: blaugeschönt (2030) und wasserhell (2050)
PP random	HYOSUNG	Topilene R301	PP Copo, Extrusionsqualität, Haze 30%, frei von Phthalaten + Bisphenol-A, FDA und EU 10/2011
PP random	HYOSUNG	Topilene R601	PP Copo, Haze 20%, hohe Steifigkeit, frei von Phthalaten und Bisphenol-A, FDA und EU 10/2011, geeignet für Lebensmittelbehälter, medizinische Spritzen, ISBM-Flaschen, Haushaltswaren
PP random	HYOSUNG	Topilene R701	PP Copo, Haze 20%, hohe Steifigkeit, frei von Phthalaten und Bisphenol-A, FDA und EU 10/2011 sowie USP Class VI, geeignet für Lebensmittelbehälter, medizinische Spritzen, ISBM-Flaschen, Haushaltswaren
PP random	HYOSUNG	Topilene R801	PP Copo, Haze 20%, hohe Steifigkeit, frei von Phthalaten und Bisphenol-A, FDA und EU 10/2011, geeignet für Lebensmittelbehälter, medizinische Spritzen, ISBM-Flaschen, Haushaltswaren, großwandige Artikel
PP random	HYOSUNG	Topilene R901	PP Copo, Haze 20%, hohe Steifigkeit, frei von Phthalaten und Bisphenol-A, FDA und EU 10/2011, geeignet für Lebensmittelbehälter, medizinische Spritzen, ISBM-Flaschen, Haushaltswaren, großwandige Artikel
PP random	HYOSUNG	Topilene R530	PP-Copo, gute Transparenz, sehr gute Verarbeitbarkeit, gute Hitzebeständigkeit, FDA und EU 10/2011 sowie USP Class VI
PP random	HYOSUNG	Topilene R530A	PP-Copo, Extrusionsqualität, gute Transparenz, sehr gute Verarbeitbarkeit, gute Hitzebeständigkeit, FDA und EU 10/2011 sowie USP Class VI
PP random	HYOSUNG	Topilene J801	PP Homo, hoch transparent, hohe Fließfähigkeit, hohe Steifigkeit, schlagzäh, geringer Verzug, hoher Glanz, FDA und EU 10/2011 sowie USP Class VI, geeignet für Haushaltswaren und elektronische Anwendungen
PP random	HYOSUNG	Topilene R200P	PP Copo Extrusion, Heiß- und Kaltwasserzuleitungen, Fußbodenheizungen, Heizkörper-, Abwasser- und Entwässerungsleitungen, chemische und landwirtschaftliche Versorgungsleitungen, KTW-Zulassung, ausgezeichnete hydrostatische Druckfestigkeit entsprechend DIN 8078 und ISO/DIS 15874
PP random	HYOSUNG	Topilene R1001	MFI 65 g/10min – PP-Copo, exzellente Transparenz, sehr gute Fließfähigkeit, frei von Phthalaten, geeignet für Lebensmitteldosen, Haushaltsartikel, großwandige Artikel, erfüllt FDA und EU 10/2011
PP random	HYOSUNG	Topilene R1101	MFI 85 g/10min – PP-Copo, exzellente Transparenz, sehr gute Fließfähigkeit, frei von Phthalaten, geeignet für Lebensmitteldosen, Haushaltsartikel, großwandige Artikel, erfüllt FDA und EU 10/2011
PP random	HYOSUNG	Topilene R1201	MFI 100 g/10min – PP-Copo, exzellente Transparenz, sehr gute Fließfähigkeit, frei von Phthalaten, geeignet für Lebensmitteldosen, Haushaltsartikel, großwandige Artikel, erfüllt FDA und EU 10/2011

Auszug aus dem Portfolio, weitere Typen auf Anfrage. Alle Materialien entsprechen den folgenden Richtlinien/Verordnungen: EC 1907/2006 (REACH), 2011/65/EG (RoHS 3), Conflict Minerals Dodd-Frank Act (Sec. 1502).

FDA & EU 10/2011 Typen

POLYMER	PRODUZENT	TYPE	EIGENSCHAFTEN
ABS	LOTTE	STAREX HF-0660IW	sehr gut fließend, schlagzäh
ABS	LOTTE	STAREX HF-0680	extrem leichtfließend
ABS	LOTTE	STAREX HG-0760 AT	sehr gut fließend, hochglänzend, antistatisch, UV-stabilisiert
ABS	LOTTE	STAREX SD-0150W	gut fließend, schlagzäh
ABS	LOTTE	STAREX TX-0520K	transparent, leichtfließend, schlagzäh, gute Chemikalienbeständigkeit
ABS	LOTTE	STAREX TX-0520IM	blau getönt, leichtfließend, schlagzäh, gute Chemikalienbeständigkeit
ABS	Versalis	Sinkral C 442	auch Extrusion und Co-Extrusion, hohe Hitzebeständigkeit, gut fließend
ABS	Versalis	Sinkral E 332	gut fließend, schlagzäh, hitzebeständig
ABS	Versalis	Sinkral F 332	schnellfließend, schlagzäh, glänzend
ABS	Versalis	Sinkral B 432/E	Standard, auch Co-Extrusion und Spritzguss, hochschlagzäh, hitzebeständig
ABS	Versalis	Sinkral B 532/E	Standard, auch Co-Extrusion und Spritzguss, hochschlagzäh, hitzebeständig
ABS	Versalis	Sinkral B 732/E	Standard, auch Co-Extrusion und Spritzguss, sehr hochschlagzäh, hitzebeständig, leichter Glanz
ABS	Versalis	Sinkral L 322	auch Compoundierung, hochglänzend, sehr gut fließend, schlagzäh
ABS	Versalis	M 4 Modena	Extrusion und Co-Extrusion, matt, gute Oberflächenbeschaffenheit
ABS	Versalis	B 4 Venezia	Extrusion, Co-Extrusion und Spritzguss, glänzend, mittelschlagzäh, hohes E-Modul, hitzebeständig
ABS	Versalis	B 4 Milano	Extrusion, Co-Extrusion und Spritzguss, gute Oberflächenbeschaffenheit, schlagzäh, wärmebeständig, gel-frei
ABS	Versalis	B 9 Roma	Extrusion, hochschlagzäh (Izod 48kJ/km², ISO 180/1A)
ASA	LOTTE	STAREX WX-9120	sehr gut fließend, sehr gute Witterungsbeständigkeit
PA6	NUREL	Promyde B20 P	unverstärkt, nukleiert und lubrifiziert
PA6	NUREL	Promyde B30 P	unverstärkt, nukleiert und lubrifiziert, hitzestabilisiert, UL94 V2 bei 1,5mm
PA6	NUREL	Promyde B30 P2 GFC30	30% glasfaserverstärkt, hitzestabilisiert
PA6	NUREL	Promyde B33 LN	unverstärkt, nukleiert und lubrifiziert, mittelviskos für Extrusionsanwendungen
PA6	NUREL	Promyde B40 LN	unverstärkt, nukleiert und lubrifiziert, hochviskos für Extrusionsanwendungen
PA66	NUREL	Promyde A30 P2 GFC30	30% glasfaserverstärkt, hitzestabilisiert
PBT	NUREL	Proxylene B95 LN	leichtfließend, unverstärkt
PBT	NUREL	Proxylene B96 LN	mittelviskos, unverstärkt
PBT	NUREL	Proxylene B95 P2 GFC30	leichtfließend, 20% glasfaserverstärkt
PBT	NUREL	Proxylene B96 P2 GFC20	mittelviskos, 20% glasfaserverstärkt
PBT	NUREL	Proxylene B96 P2 GFC30	mittelviskos, 30% glasfaserverstärkt
PET	NUREL	Proxylene A95 P2 GFC30	leichfließend, 30% glasfaserverstärkt
PC	LOTTE	INFINO SC-1100UR	gut fließend, leicht entformbar, UV-stabilisiert
PC	LOTTE	INFINO SC-1220UR	sehr gut fließend, leicht entformbar, UV-stabilisiert
POM	KPAC	KEPITAL F10-01	hochviskos
POM	KPAC	KEPITAL F10-02	hochviskos
POM	KPAC	KEPITAL F10-03H	hochviskos, sehr gute Steifigkeit und Härte
POM	KPAC	KEPITAL F10-03HM	hochviskos, sehr gute Steifigkeit und Härte, hohe Temperaturbeständigkeit
POM	KPAC	KEPITAL F20-03	mittelviskos
POM	KPAC	KEPITAL F20-03BKF	mittelviskos, schwarz
POM	KPAC	KEPITAL F20-03M LOF	mittelviskos, sehr geringe Emission
POM	KPAC	KEPITAL F25-03	mittelviskos
POM	KPAC	KEPITAL F25-03M LOF	mittelviskos, sehr geringe Emission
POM	KPAC	KEPITAL F30-03	niedrigviskos
POM	KPAC	KEPITAL F30-03M LOF	niedrigviskos, sehr geringe Emission
POM	KPAC	KEPITAL F40-03	niedrigviskos
POM	KPAC	KEPITAL F40-34	niedrigviskos, verbesserte Fließfähigkeit als F40-03
POM	KPAC	KEPITAL FL2007	mittelviskos, 7% PTFE-Gehalt
POM	KPAC	KEPITAL FG2025F	mittelviskos, 25% glasfaserverstärkt
POM	KPAC	KEPITAL MX20BT01	mittelviskos, hohe Steifigkeit und Festigkeit bei guter Elastizität, USP Class VI

Auszug aus dem Portfolio, weitere Typen auf Anfrage. Alle Materialien entsprechen den folgenden Richtlinien/Verordnungen: EC 1907/2006 (REACH), 2011/65/EG (RoHS 3), Conflict Minerals Dodd-Frank Act (Sec. 1502).

FDA & EU 10/2011 Typen (Fortsetzung)

POLYMER	PRODUZENT	TYPE	EIGENSCHAFTEN
POM	KPAC	KEPITAL MX25BT01	mittelviskos, hohe Steifigkeit und Festigkeit bei guter Elastizität, USP Class VI
POM	KPAC	KEPITAL MX30BT01	niedrigviskos, hohe Steifigkeit und Festigkeit bei guter Elastizität, USP Class VI
POM	KPAC	KEPITAL MX25LF01	niedrigviskos, USP Class VI, sehr gute tribologische Eigenschaften
POM	KPAC	KEPITAL TE-23F	mittelviskos, erhöht schlagzäh
PP	HYOSUNG	TOPILENE J642	PP-Copo, sehr gute Verarbeitbarkeit, kurze Zykluszeiten, hoch schlagzäh, antistatisch, geeignet für Automotive (Stoßfänger, Spiegelgehäuse), elektronische Anwendungen (Waschmaschinen), Industriepaletten / - boxen / - container, Haushaltswaren
PP	HYOSUNG	TOPILENE J700	PP-Homo, gute Verarbeitbarkeit, hohe Festigkeit, geeignet für dünnwandige Artikel, elektronische Anwendungen, Haushaltswaren
PP	HYOSUNG	TOPILENE J742	PP-Copo, gute Verarbeitbarkeit, kurze Zykluszeiten, hoch schlagzäh, antistatisch, geeignet für großwandige Artikel (Container), elektronische Anwendungen (Waschmaschinen), Haushaltswaren
PP	HYOSUNG	TOPILENE J800	PP-Homo, gute Verarbeitbarkeit, hohe Festigkeit, geeignet für dünnwandige Artikel, elektronische Anwendungen, Haushaltswaren
PP	HYOSUNG	TOPILENE J800S	PP-Homo, gute Verarbeitbarkeit, hohe Festigkeit, gute Gleiteigenschaften, geeignet für medizinische Spritzen, elektronische Anwendungen, Haushaltswaren
PP	HYOSUNG	TOPILENE J801	PP-Homo, transparent, gute Verarbeitbarkeit, hoch schlagzäh, ausgezeichneter Glanz, geringer Verzug, geeignet für medizinische Spritzen, elektronische Anwendungen, Haushaltswaren, USP Class VI
PP	HYOSUNG	TOPILENE J842	PP-Copo, gute Verarbeitbarkeit, kurze Zykluszeiten, hoch schlagzäh, geeignet für großwandige Artikel (Container), elektronische Anwendungen (Waschmaschine), Haushaltswaren
PP	HYOSUNG	TOPILENE J945	PP-Copo, gute Verarbeitbarkeit, kurze Zykluszeiten, hoch schlagzäh, geeignet für großwandige Artikel (Container), elektronische Anwendungen (Waschmaschinen), Haushaltswaren
PP	HYOSUNG	TOPILENE R200P	PP-Copo Extrusion, Heiß- und Kaltwasserzuleitungen, Fußbodenheizungen, Heizkörperleitungen, Abwasserleitungen, Entwässerungsleitungen, landwirtschaftliche und chemische Versorgungsleitungen, KTW
PP	HYOSUNG	TOPILENE R301	PP-Copo Extrusion, Blasformen, hoch transparent, Haze 30%, frei von Phthalaten und Bisphenol-A
PP	HYOSUNG	TOPILENE R530	PP-Copo, gute Transparenz, sehr gute Verarbeitbarkeit, gute Hitzebeständigkeit, USP Class VI
PP	HYOSUNG	TOPILENE R530A	PP-Copo Extrusion, gute Transparenz, sehr gute Verarbeitbarkeit, gute Hitzebeständigkeit, USP Class VI
PP	HYOSUNG	TOPILENE R601	PP-Copo, hoch transparent, frei von Phthalaten, geeignet für Lebensmittelbehälter, medizinische Spritzen, ISBM-Flaschen, Haushaltswaren
PP	HYOSUNG	TOPILENE R701	PP-Copo, hoch transparent, frei von Phthalaten, geeignet für Lebensmittelbehälter, medizinische Spritzen, Haushaltswaren, USP Class VI
PP	HYOSUNG	TOPILENE R801	PP-Copo, hoch transparent, frei von Phthalaten, geeignet für Lebensmittelbehälter, medizinische Spritzen, Haushaltswaren, großwandige Artikel
PP	HYOSUNG	TOPILENE R901	PP-Copo, hoch transparent, frei von Phthalaten, geeignet für Lebensmittelbehälter, medizinische Spritzen, Haushaltswaren, großwandige Artikel
PP	HYOSUNG	TOPILENE R1001	MFI 65 g/10min – PP-Copo, hoch transparent, gute Verarbeitbarkeit, frei von Phthalaten, geeignet für Lebensmittelbehälter, Haushaltswaren, großwandige Artikel
PP	HYOSUNG	TOPILENE R1101	MFI 85 g/10min – PP-Copo, hoch transparent, gute Verarbeitbarkeit, frei von Phthalaten, geeignet für Lebensmittelbehälter, Haushaltswaren, großwandige Artikel
PP	HYOSUNG	TOPILENE R1201	MFI 100 g/10min – PP-Copo, hoch transparent, gute Verarbeitbarkeit, frei von Phthalaten, geeignet für Lebensmittelbehälter, Haushaltswaren, großwandige Artikel
PP	SOREDI	NIPLENE F20 AGR	Homopolymer, 20% glasfaserverstärkt, chemisch gekoppelt
PP	SOREDI	NIPLENE F30 AGR	Homopolymer, 30% glasfaserverstärkt, gut fließend
PP	SOREDI	NIPLENE T10	Homopolymer, 10% Talkumgehalt
PP	SOREDI	NIPLENE T20 FC	Homopolymer, 20% Talkumgehalt
PP	SOREDI	NIPLENE T10 cTK	Homopolymer, 10% Talkumgehalt mit Erucamid
PP	GS CALTEX	HI-PRENE HSG42 NE	Homopolymer, 20% glasfaserverstärkt
PP	UPM	Formi EFP	Homopolymer, 30-50% Cellulosefasergehalt
PP	UPM	Formi SPB	PP aus Baumharz gewonnen, 30-50% Cellulosefasergehalt
PP	UPM	Formi WB	PP aus Baumharz gewonnen, 40-60% Holzfasergehalt
SAN	Versalis	KOSTIL B26/6	mittelviskos, gute Chemikalienbeständigkeit, sehr geringer Restmonomergehalt
SAN	Versalis	KOSTIL B36/6	niedrigviskos, gute Chemikalienbeständigkeit, sehr geringer Restmonomergehalt
PK	HYOSUNG	POKETONE M730F	MP 222°C, hochviskos, Extrusion und Blasformen, USP Class VI
PK	HYOSUNG	POKETONE M630F	MP 222°C, hochviskos, Extrusion USP Class VI
PK	HYOSUNG	POKETONE M330F	MP 222°C, mittelviskos, USP Class VI
PK	HYOSUNG	POKETONE M930F	MP 222°C, niedrigviskos, USP Class VI

Auszug aus dem Portfolio, weitere Typen auf Anfrage. Alle Materialien entsprechen den folgenden Richtlinien/Verordnungen: EC 1907/2006 (REACH), 2011/65/EG (RoHS 3), Conflict Minerals Dodd-Frank Act (Sec. 1502).

Automobil-Typen

OEM	SPEZIFIKATION	POLYMER	PRODUZENT	ANWENDUNG	TYPE	I*	E*
Audi	siehe VW						
BMW	GS 93016-2015	ABS	LOTTE	Speaker Bracket	GR-4017	X	
BMW	GS 93016	ABS	LOTTE	Decoration Parts	MP-0670	X	X
BMW	GS 93016	ABS	LOTTE		SR-0325LT		
BMW	GS 93016	ASA	LOTTE	Exterior	WX-9310UV		X
BMW	GS 93016	PC/ABS	LOTTE	Decoration Parts	WP-1041G		
BMW	GS 93016	PC/ABS	LOTTE		WP-1089		
BMW	GS 93016	PC/ASA	LOTTE	Exterior	WX-7010		X
BMW	GS 93016	POM	KPAC		F20-03 LOF		
BMW	GS 93016	POM	KPAC		F20-03 LOF BBK		
BMW	GS 93016	POM	KPAC		FR-20H		
Chrysler	MS-DB 100 CPN 1532	POM	KPAC		F20-03		
Chrysler	MS-DB 100 CPN 2315	POM	KPAC		F10-03H bk		
Chrysler	MS-DB 100 CPN 1986	POM	KPAC		F10-02 bk		
Chrysler	MS-DB 100 CPN1586	POM	KPAC		F20-03 bk		
Chrysler	MS-DB145, CPN 4535	PC/GF	LOTTE	Interior Parts	NH-3108GL	X	
Chrysler	MS-DB197, CPN 2220	ABS	LOTTE	Plating grade ABS for exterior Applications, also paintable. Radiator Grill etc.	MP-0160R		X
Chrysler	MS-DB191A	ABS	LOTTE		SR-0300		
Chrysler	MS-DB200, CPN 3128	ABS	LOTTE	Lamp Lens, Housing etc.	SD-0150GP		X
Chrysler	MS-DB300, CPN 4500	ABS	LOTTE	Lamp Lens, Housing etc.	SR-0320K		X
Chrysler	MS-DB200, CPN 5004	ABS	LOTTE	Lamp Lens, Housing etc.	SR-0320K		X
Chrysler	MS-DB195A, CPN 2595	PC/ABS	LOTTE	Radiator Grill, Door Handle etc.	HI-1001BP		X
Chrysler	MS-DB195A, CPN 2595	PC/ABS	LOTTE	Radiator Grill, Door Handle etc.	WP-1041G		X
Chrysler	MS-DB195A, CPN 3407	PC/ABS	LOTTE	Center Console, Garnish, Cover, Housings etc.	WP-1041G	X	
Chrysler	MS-DB195A, CPN 4878	PC/ABS	LOTTE		WP-1041G		
Chrysler	MS-DB195, CPN 3401	PC/ABS	LOTTE	Lighting etc., Limited Interior	HP-1000XA	X	
Chrysler	MS-DB197, CPN 4070	ASA	LOTTE	Radiator Grill, O/S Mirror Housing etc.	WR-9300HF		X
Chrysler	MS-DB-414	PA/PPE	LOTTE		CA-7009		
Chrysler	MS-DB19, CPN 4223	PC/ASA	LOTTE	Spoilers, Mold-In-Color exterior Parts (JET Black – RXF)	WR-7000		X
Chrysler	MS-DB19, CPN 1151	PC/ASA	LOTTE	Spoilers, Painted exterior Applications	WR-7000		X
Chrysler	MS-DB19, CPN 3771	PC/ASA	LOTTE	Over Head Console, Non Painting Parts	WR-7000		X
Daimler	DBL5405	POM	KPAC		F10-03H		
Daimler	DBL5405	POM	KPAC		F20-03		
Daimler	DBL5405	POM	KPAC		FR-20H		
Daimler	DBL5410	POM	KPAC		F10-03H LOF	X	
Daimler	DBL5410	POM	KPAC		F10-52H LOF	X	
Daimler	DBL5410	POM	KPAC		F20-03 LOF	X	
Daimler	DBL5410	POM	KPAC		F20-03M LOF		X
Daimler	DBL5410	POM	KPAC		F20-52 LOF	X	
Daimler	DBL5410	POM	KPAC		F25-03 LOF	X	
Daimler	DBL5410	POM	KPAC		F25-03H LOF	X	
Daimler	DBL5410	POM	KPAC		F30-03 LOF	X	
Daimler	DBL5410	POM	KPAC		F30-52 LOF	X	
Daimler	DBL5410	POM	KPAC		NX-20 LOF		X
Daimler	DBL5410	POM	KPAC		TE-22 LOF		X
Daimler	DBL5410	POM	KPAC		TE-23 LOF		X

I* = Interior, E* = Exterior

Auszug aus dem Portfolio, weitere Typen auf Anfrage. Alle Materialien entsprechen den folgenden Richtlinien/Verordnungen: EC 1907/2006 (REACH), 2011/65/EG (RoHS 3), Conflict Minerals Dodd-Frank Act (Sec. 1502).

Automobil-Typen (Fortsetzung)

OEM	SPEZIFIKATION	POLYMER	PRODUZENT	ANWENDUNG	TYPE	I*	E*
Daimler	DBL5410	POM	KPAC		TX-11H LOF		X
Daimler	DBL5410	POM	KPAC		TX-21 LOF		X
Daimler	DBL5410	POM	KPAC		TX-31 LOF		X
Daimler	DBL5404	ABS	LOTTE		SR-0320LI	X	
Daimler	DBL5416	ABS	LOTTE		SR-0320K		
Daimler	DBL5416	ASA	LOTTE		WX-9310UV		
Daimler	DBL5416	ASA	LOTTE	Exterior	WR-9330I		X
Daimler	DBL5404	PC/ABS	LOTTE		LH-1049	X	
Daimler	DBL5404	PC/ABS	LOTTE		LH-1069	X	
Daimler	DBL5404	PC/ABS	LOTTE		WP-1100	X	
Daimler	DBL5404	PC/ABS	LOTTE		WP-1200	X	
Daimler	DBL5404.85	PC/ABS	LOTTE	Interior Part	WP-1089	X	
Fiat	55234/01 (ASA 98.100)	ASA	LOTTE		WX-9310UV		
Fiat	55234/01 (PC+ASA 100.400	PC/ASA	LOTTE		WX-7030		
Fiat	55231/01	PC/ABS	LOTTE		WP-1069		
Fiat	55231/01 105.450	PC/ABS	LOTTE		WP-1089		
Fiat		PA66	SOREDI		A F50		
Ford	WSB-M4D813-A	PC/ABS	LOTTE	Radiator Grill, Door Handle etc.	WP-1041G		X
Ford	WSS-M4D827-A3	ABS	LOTTE	O/S Mirror Housing	SR-0300		
Ford	WSK-M4D827-A3	ABS	LOTTE	Exterior Paint Applications	MP-0160R		X
Ford	WSK-M4D836-A	ABS	LOTTE	Radiator Grill etc.	MP-0160R		X
Ford	WSS-M4D836-B1,B2	ABS	LOTTE	Grille, Lighting Chrome Trim, Rings, Knobs	MP-0160R	X	
Ford	WSK-M4D827-C	ABS	LOTTE	Head & Rear Lamp	SR-0300		X
Ford	WSS-M4D924-B1	ABS	LOTTE		LX-0760	X	
Ford	WSS-M4D684	PC/ABS	LOTTE	Center Fascia	LX-1098F	X	
Ford	WSB-M4D833-A2	ASA	LOTTE	Radiator Grill, O/S Mirror Housing etc.	WR-9300HF		X
Ford	WSS-M4D833-B1	ASA	LOTTE	Exterior molded in Color Application	WX-9300UV		X
Ford	WSS-M4D833-B1	ASA	LOTTE	Radiator Grille, Fog Lamp Housing	WX-9300UV		X
Ford	WSS-M4D833-B2	ASA	LOTTE	Fascia Support Brakets	WR-9300F	X	
Ford	WSS-M4D1051-A2	PC	LOTTE		LT-1220	X	
Ford	WSK-M4D635-A2	POM	KPAC		F20-03		
Ford	WSK-M4D635-A2	POM	KPAC		F20-03 LOF		
Ford	WSS-M98P14-A3	POM	KPAC		F20-03		
Ford	WSS-M98P14-A3	POM	KPAC		FG1025		
Ford	WSS-M98P14-A3	POM	KPAC		ET-20A		
Ford	WSS-M98P14-A7	POM	KPAC		FR20H		
GM	GMP.ABS+PC.002	PC/ABS	LOTTE		HP-1000XA		
GM	GMW15581P-ABS+PC-T6	PC/ABS	LOTTE		HP-1000X		
GM	GMW15581P-ABS+PC-T3	PC/ABS	LOTTE		HP-1000XA		
GM	GMW15581P-ABS+PC-T7	PC/ABS	LOTTE		WP-1041		
GM	GMW15581P-ABS+PC-T7	PC/ABS	LOTTE		WP-1041G		
GM	GMW16727P-PC-T4	PC	LOTTE		LT-1220		
GM	GMP.ABS.007	ABS	LOTTE		MP-0160R		
GM	GMW15572P-ABS-T5	ABS	LOTTE		MP-0160R		
GM	GMW15572P-ABS-T5	ABS	LOTTE		MP-0670		
GM	QK 002031	ABS	LOTTE		MP-0670		
GM	GMP.ABS.001	ABS	LOTTE		SD-0150		
GM	GMW15572P-ABS-T1	ABS	LOTTE		SD-0150GP		

I* = Interior, E* = Exterior

Auszug aus dem Portfolio, weitere Typen auf Anfrage. Alle Materialien entsprechen den folgenden Richtlinien/Verordnungen: EC 1907/2006 (REACH), 2011/65/EG (RoHS 3), Conflict Minerals Dodd-Frank Act (Sec. 1502).

Automobil-Typen

OEM	SPEZIFIKATION	POLYMER	PRODUZENT	ANWENDUNG	TYPE	I*	E*
GM	GMW15572P-ABS-T2	ABS	LOTTE		SR-0300		
GM	QK 002032	ABS	LOTTE		SR-0310FM		
GM	QK 002013	ABS	LOTTE		SR-0320		
GM	GMP.ABS.009	ABS	LOTTE		SR-0320K		
GM	GMW15572P-ABS-T2	ABS	LOTTE		SR-0320K		
GM	QK 002014	ABS	LOTTE		SR-0320K		
GM	GMW15572P-ABS-T3	ABS	LOTTE		SR-0325LT		
GM	GMW15572P-ABS-T8	ABS	LOTTE		BM-0320J		
GM	GMP.ASA+PC.004	PC/ASA	LOTTE		WR-7000		
GM	GMW15583P-ASA+PC-T5	PC/ASA	LOTTE		WR-7000		
GM	GMW15583P-ASA+PC-T5	PC/ASA	LOTTE		WR-7250H		
GM	GMW15583P-ASA-T2	ASA	LOTTE		WR-9300HF		
GM	QK 000242 Type A	ASA	LOTTE		WR-9330I		
GM	GMW15583P-ASA-T2	ASA	LOTTE		WR-9370		
GM	GMW15583P-ASA-T1	ASA	LOTTE		WX-9300UV		
GM	GMW15583P-ASA-T2	ASA	LOTTE		WX-9310UV		
GM	GMW15583P-ASA-T3	ASA	LOTTE		WX-9310UV		
GM	GMW15583P-ASA-T2	ASA	LOTTE	O/S Mirror Housing	WR-9300HF		
GM	QK 005611	POM	KPAC		F10-03H		
GM	GMW 22P-POM-C1	POM	KPAC		F10-03H		
GM	GMP.POM.012	POM	KPAC		F10-02		
GM	GMW22P-POM-C1	POM	KPAC		F10-02		
GM	GMW22P-POM-C2	POM	KPAC		F20-02		
GM	GMP.POM.005	POM	KPAC		F20-03		
GM	QK 005621	POM	KPAC		F20-03		
GM	GMW22P-POM-C2	POM	KPAC		F20-03		
GM	GMP.POM.021	POM	KPAC		F30-03		
GM	QK 005641	POM	KPAC		F30-03		
GM	GMW22P-POM-C4	POM	KPAC		F30-03		
GM	GMP.POM.005	POM	KPAC		F20-33		
GM	GMP.POM.006	POM	KPAC		FG2025		
GM	GMP.POM.008	POM	KPAC		F20-52		
GM	GMP.POM.018	POM	KPAC		F20-51		
GM	GMP.POM.026	POM	KPAC		FG2025K		
GM	GMP.POM.041	POM	KPAC		FA-20		
GM	GMP.POM.046	POM	KPAC		FR-20H		
GM	GMP.POM.047	POM	KPAC		ET-20A		
GM	GMP.POM.048	POM	KPAC		SF-20		
GM	GMW22P-POM-C2P2	POM	KPAC		FU 2015		
GM	GMW22P-POM-C2DU	POM	KPAC		F20-52 LOF		
GM	GMW22P-POM-C2DU	POM	KPAC		F20-52 LOF R05		
GM	GMW22P-POM-C2U	POM	KPAC		F20-52G		
GM	GMW22P-POM-C2D	POM	KPAC		F20-03 LOF		
GM	GMW22P-POM-C2P1D	POM	KPAC		TE-22 LOF		
GM	GMW22P-POM-C2P2D	POM	KPAC		TE-24 LOF		
GM	GMW22P-POM-C2S	POM	KPAC		TX-11HK		
GM	GMW22P-POM-C2S	POM	KPAC		TX-11HK		
GM	GMW15702-440019	POM+GF20%+PTFE	KPAC		FG2020L LOF bk		
GM	GMP.PA/PPE.003	PA/PPE	LOTTE	Wheel Cover	HC-8040		X
GM	GMW16557P	PA/PPE	LOTTE		CA-7009		
GM		PP Homo	SOREDI		F30 AGR		

I* = Interior, E* = Exterior

Auszug aus dem Portfolio, weitere Typen auf Anfrage. Alle Materialien entsprechen den folgenden Richtlinien/Verordnungen: EC 1907/2006 (REACH), 2011/65/EG (RoHS 3), Conflict Minerals Dodd-Frank Act (Sec. 1502).

Automobil-Typen (Fortsetzung)

OEM	SPEZIFIKATION	POLYMER	PRODUZENT	ANWENDUNG	TYPE	I*	E*
Hyundai/Kia	MS 225-18 TA	ABS	LOTTE	O/S Mirror Housing etc.	SR-0300		X
Hyundai/Kia	MS 225-18 TB	ABS	LOTTE	Door Panel, Garnish, Covers etc.	SR-0320K	X	
Hyundai/Kia	MS 225-18 TC	ABS	LOTTE	Door Panel, Garnish, Covers, Pull Handle etc.	SR-0325	X	
Hyundai/Kia	MS 225-18 TD	ABS	LOTTE	Door Panel, Electrical Part Panel, Pull Handle, Console, Garnish etc.	SR-0330M	X	
Hyundai/Kia	MS 225-18 TE	ABS	LOTTE	Cockpit Module, Over Head Console etc.	SR-0340M	X	
Hyundai/Kia	MS 225-23 TA	ABS	LOTTE	Door Panel, Garnish, Covers, Low TVOC Parts, Non-Painting etc.	SR-0325L	X	
Hyundai/Kia	MS 225-23 TB (MS 225-18 TD)	ABS	LOTTE	Door Panel, Garnish, Covers, Low TVOC Parts, Non-Painting etc.	SR-0330L	X	
Hyundai/Kia	HES B3G	ABS	LOTTE		SR-0320K		
Hyundai/Kia	MS 225-23 Type E	ABS	LOTTE	Interior Part	SR-0320L		
Hyundai/Kia	MS 225-23 Type D	ABS	LOTTE		SR-0300L		
Hyundai/Kia	MS 225-23 Type E	ABS	LOTTE		SR-0320LT		
Hyundai/Kia	MS 225-23 Type F	ABS	LOTTE		SR-0340L		
Hyundai/Kia	MS 225-21	ABS	LOTTE		BM-0320J		
Hyundai/Kia	MS 225-20	ABS	LOTTE	Radiator Grill etc.	MP-0160R		X
Hyundai/Kia	MS 225-23 TC	ABS	LOTTE	Interior Part (Metallic ABS)	LX-0760	X	
Hyundai/Kia	MS 225-21	ABS	LOTTE	Rear Spoiler (Blow Molding ABS)	BM-0320J		
Hyundai/Kia	MS 225-22 Type A	ASA	LOTTE	Non-Painting Exterior Housing etc.	WR-9310		X
Hyundai/Kia	MS 225-22 Type B	ASA	LOTTE	Radiator Grill, Delta mold'g, Rear Lamp Bezel	WR-9330I		X
Hyundai/Kia	MS 235-01 Type G	ASA/PMMA	LOTTE	Grille, O/S Mirror, Spoiler	WX-9950UV		
Hyundai/Kia	MS 214-04 Type A1	PC/ABS	LOTTE		HP-1000XL	X	
Hyundai/Kia	MS 214-03 Type B	PC/ABS	LOTTE	Inside Door Handle, Paddle Shift	WP-1051	X	
Hyundai/Kia	MS 214-04 Type A2	PC/ABS	LOTTE	I/P Core, Center Console, Garnish, Cover, Spoiler, Housings, Roof Side mold'g etc.	HP-1000X	X	
Hyundai/Kia	MS 215-01 TA1	PC	LOTTE	Lamp Lens	LT-1220		X
Hyundai/Kia	MS 942-08 Type A2	PC	LOTTE	Buttons, Heat Control Overlay	IV-1075C	X	
Hyundai/Kia	MS 215-01 TE	PC	LOTTE	Interior Part	IV-1075	X	
Hyundai/Kia	MS 942-08 TA1	PC	LOTTE	Interior Part	TP-1020	X	
Hyundai/Kia	MS 942-08 Type C	PC	LOTTE	Interior Part, Light Guide Reflector	TP-1020	X	
Hyundai/Kia	MS 942-08 TA3	PC	LOTTE	Buttons, Heat Control Overlay	TP-1025U	X	
Hyundai/Kia	MS 942-08 Type D	PC	LOTTE	Interior Part, Light guide panel	TP-1020	X	
Hyundai/Kia	MS 225-21	ABS	LOTTE	Rear Spoiler etc. (Blow Molding ABS)	BM-0320J		X
Hyundai/Kia	MS 215-06	PC/ASA	LOTTE	Over Head Console, Non Painting Parts	WR-7250H	X	
Hyundai/Kia	MS 215-06 Type B	PFC/ASA	LOTTE	Door Garnish	IF-7900	X	
Hyundai/Kia	MS 214-03	PC/ABS	LOTTE	Door Handle etc.	HI-1001BD	X	
Hyundai/Kia	MS 215-05 TC	PC/PBT	LOTTE	Door Handle, Roof Rack Cover etc.	AE-3060		X
Hyundai/Kia	MS 216-01	PBT/PET/GF	LOTTE	O/S Mirror Base Plate	AR-6508	X	
Hyundai/Kia	MS 216-03 TB	PBT	LOTTE	Head Lamp & Fog Lamp Bezel etc.	ASF-9810F		X
Hyundai/Kia	MS 216-04	PBT/ASA/GF30	LOTTE	Sunroof Frame, Drain cover etc.	AR-5300		X
Hyundai/Kia	MS 216-01 Type B	PBT/PET/GF	LOTTE	Blower Cover, Air Vent Wing	AR-6300		
Hyundai/Kia	MS 216-03 Type B2	PBT	LOTTE	Head Lamp Bezel	ASF-9860		
Hyundai/Kia	MS 237-05	POM	KPAC		F10-02		
Hyundai/Kia	MS 237-09	POM	KPAC		F20-02		
Hyundai/Kia	MS 237-09	POM	KPAC		F20-03		
Hyundai/Kia	MS 237-09	POM	KPAC		F20-33		
Hyundai/Kia	MS 237-09	POM	KPAC		FG2025		
Hyundai/Kia	MS 237-09	POM	KPAC		F20-52		
Hyundai/Kia	MS 237-09	POM	KPAC		F25-OW		

I* = Interior, E* = Exterior

Auszug aus dem Portfolio, weitere Typen auf Anfrage. Alle Materialien entsprechen den folgenden Richtlinien/Verordnungen: EC 1907/2006 (REACH), 2011/65/EG (RoHS 3), Conflict Minerals Dodd-Frank Act (Sec. 1502).

Automobil-Typen

OEM	SPEZIFIKATION	POLYMER	PRODUZENT	ANWENDUNG	TYPE	I*	E*
Hyundai/Kia	MS 237-09	POM	KPAC		FM2520S		
Hyundai/Kia	MS 237-09	POM	KPAC		TS-25A		
Hyundai/Kia	MS 237-09	POM	KPAC		AF-11		
Hyundai/Kia	MS 237-09	POM	KPAC		FL2020		
Hyundai/Kia	MS 237-12	POM	KPAC		F20-03 LOF		
Hyundai/Kia	MS 237-12	POM	KPAC		F20-52 LOF		
Hyundai/Kia	MS 237-12	POM	KPAC		FU2020 LOF		
Hyundai/Kia	MS 215-06	PC/ASA	LOTTE	Over Head Console, Non Painting Parts	WR-7250H	X	
Hyundai/Kia		PP Copo	SOREDI		Niplene B C UV		X
Hyundai/Kia		PC/ABS	SOREDI		Niblend S60/E		
Hyundai/Kia	HES (motorcycle) IMP-10	ABS	LOTTE	Bike Housing etc.	PT-0180 H		
Honda		PC/ABS	LOTTE	Painting Whell Cover Part	WP-1059		
JLR	STJLR.51.5241	PC/PET	LOTTE	Exterior Trim	AE-2030		
Mahindra		ABS	LOTTE	Painting Exterior Part	MP-0160R		
Mazda		ASA	LOTTE	Non-Painting Exterior Part	WR-9120J		X
Mazda		ABS	LOTTE	Painting Exterior Part	PT-0180		X
Mazda		ABS	LOTTE		SR-0325LTS		
Mazda		PC/ABS	LOTTE	Painting Wheel Cover Part	WP-1059		
Mitsubishi	QK 000242 Type A	ASA	LOTTE		WR-9330I		
Mitsubishi	QK 002013	ABS	LOTTE		SR-0320		
Mitsubishi	QK 002014	ABS	LOTTE		SR-0320K		
Mitsubishi	QK 00231	ABS	LOTTE		MP-0670		
Opel	B62 0020	ASA	LOTTE	Exterior	WR-9330I		
Opel	FTM 69 0003	POM	KPAC		F20-03		
Opel	FTM 69 0004	POM	KPAC		F25-03H		
Opel	FTM 69 0005	POM	KPAC		FR-20H		
PSA	B62 0030	ASA	LOTTE	Radiotor Grille	WR-9330I		
PSA	B62 0200	ASA	LOTTE	Grille	WX-9310UV		
Renault/Nissan	NES 8011 / NES 8031 / PMR 2018	ABS	LOTTE	Radiator Grille	PT-0180		X
Renault/Nissan	PMR 2018	ABS	LOTTE	Painted Application	SR-0325LT		
Renault/Nissan	PMR 2018	ABS	LOTTE	Radiator Grille, Decorative Chromed Parts	MP-0160R		X
Renault/Nissan	PMR 2018	ABS	LOTTE	Radiator Grille	SR-0320K		
Renault/Nissan		PC/ABS	LOTTE	Interior and Exterior Parts	HP-1000X	X	X
Renault/Nissan	PMR 2016 (AS33)	PC/ABS	LOTTE	Radiator Grille	WP-1069		
Renault/Nissan	PMR 2018	PC/ABS	LOTTE	Side Protectors, Rocker Panels, Extended Sill Sections	WP-1041G	X	X
Renault/Nissan	PMR 2018	ASA	LOTTE	Radiator Grille	WX-9310UV		
Renault/Nissan	PMR 2013	PPE/PA	LOTTE	Opening Control Doors	CA-7000	X	
Renault/Nissan	PMR-Ep14	PP + LGF30	GS CALTEX		HLG73		
Renault/Nissan	PMR -Ep14a/Ep14b/Ep16b	PP + LGF40	GS CALTEX		HLG74		
Renault/Nissan	UB 03F	POM	KPAC		F20-52		
Renault/Nissan	UB 03F	POM	KPAC		F25-03		

I* = Interior, E* = Exterior

Auszug aus dem Portfolio, weitere Typen auf Anfrage. Alle Materialien entsprechen den folgenden Richtlinien/Verordnungen: EC 1907/2006 (REACH), 2011/65/EG (RoHS 3), Conflict Minerals Dodd-Frank Act (Sec. 1502).

Automobil-Typen (Fortsetzung)

OEM	SPEZIFIKATION	POLYMER	PRODUZENT	ANWENDUNG	TYPE	I*	E*
Renault	EP03a	POM	KPAC		F25-03		
Renault	UB15	POM	KPAC		F20-03		
Scania		PC/PET	LOTTE	Exterior	AE-2030		X
Scania		PC/ASA	LOTTE	Exterior	WX-7010		X
Suzuki	SES N 3212b (ABS-MN)	ABS	LOTTE	Radiator Grill, O/S Mirror Housing etc.	MP-0160R		X
Suzuki		PC	LOTTE		LT-1100		
Suzuki		PC/ABS	LOTTE		WP-1059		
Suzuki		ABS	LOTTE		SR-0300		
Suzuki		ABS	LOTTE		MP-0160R		
Suzuki		PC/ABS	LOTTE		WP-1041G		
Suzuki		PC/ABS	LOTTE		HP-1000X		
Suzuki	SES N 3212b (ABS-WN)	ASA	LOTTE	Radiator Grill, O/S Mirror Housing etc.	WX-9300UV		X
Suzuki	SES N 3212b (ABS-WN)	ASA	LOTTE	Bike Cover Frame Center Lower Housing Head Lamp Upper, Cover	WR-9120J	X	
Tesla	TM-1005	POM	KPAC		H100		
Tesla	TM-1005	POM	KPAC		F20-03		
Tesla	TM-1001	PP+TD30	GS Caltex		HT43E		
Tesla	TM-1001	PP+TD30	GS Caltex		HT43		
Tesla	TM-1001	PP+SGF30	GS Caltex		HG43HL		
Tesla	TM-1002	ABS	LOTTE		SR-0300		
Tesla	TM-1002	ABS	LOTTE		MP-0160R		
Tesla	TM-1003	PC/ABS	LOTTE		HP-1000X		
Tesla	TM-1003	PC/ABS	LOTTE		WP-1041G		
Tesla	TM-1003	PC/ABS GF20	LOTTE		WP-1200		
Tesla	TM-1003	PC/ABS GF10	LOTTE		WP-1100		
Toyota	TSM 5512G-2B	ABS	LOTTE		SR-0320LTS		
Toyota	TSM5512G-1	ABS	LOTTE	Garnish, Covers, Console etc.	SD-0150	X	
Toyota	TSM5512G-3	ABS	LOTTE	Exterior Parts	PT-0180		X
Toyota	TSM5512G-1	ABS	LOTTE		MP-0160R		
Toyota	TSM5512G-2A	ABS	LOTTE		MP-0160R		
Toyota	TSM5512G-2B	ABS	LOTTE		MP-0160R		
Toyota	TSM5512G-3	ABS	LOTTE		MP-0160R		
Toyota	TSM5512G-4A	ABS	LOTTE	Radiator Grill etc.	MP-0160R		X
Toyota	TSM5512G-4B	ABS	LOTTE	Radiator Grill etc.	MP-0160R		X
Toyota	TSM 5755G-1B	PC/ABS	LOTTE	Wheel Cover	WP-1053		X
Toyota	TSM5526G-1	PC/ABS	LOTTE		HP-1000XA		
Toyota	TSM 5755G-1B	PC/ABS	LOTTE	Wheel Cover	WP-1059		X
Toyota	TSM 5526G-1	PC/ABS	LOTTE	Overhead Console	WP-1069		
Toyota	TSM 5526G-1	PC/ABS	LOTTE		WP-1089		
Toyota	TSM 5724G-2	PC Alloy	LOTTE	Door Handle & License Plate Garnish	AE-3060		X
Toyota	TSM 5724G-3	PC Alloy	LOTTE	Door Handle & License Plate Garnish	AE-2130		X
Toyota	TSM 5723G-2	ASA	LOTTE	O/S Mirror Housing, Radiator Grille	WR-9120J		X
Toyota	TSM 5523G-2	ASA	LOTTE	Back Door Part	WR-9120J		X
Volvo		PC/ABS/GF	LOTTE	Overhead Console Frame	WP-1100		
VW/AUDI	TL 52311	ASA	LOTTE	Radiator Grill	WX-9310UV		X
VW/Scania	STD4376-6-A	ASA	LOTTE		WX-7010		X

I* = Interior, E* = Exterior

Auszug aus dem Portfolio, weitere Typen auf Anfrage. Alle Materialien entsprechen den folgenden Richtlinien/Verordnungen: EC 1907/2006 (REACH), 2011/65/EG (RoHS 3), Conflict Minerals Dodd-Frank Act (Sec. 1502).

Automobil-Typen

OEM	SPEZIFIKATION	POLYMER	PRODUZENT	ANWENDUNG	TYPE	I*	*E
VW/Skoda	TL 52652-A	PC/ASA	LOTTE	Over Head Console, Non Painting Parts	WR-7390AT		
VW/AUDI	TL 52231	PC/ABS	LOTTE	O/S Door Handle	WP-1041G	X	
VW/AUDI		PC/ABS	SOREDI		S65G		
VW/AUDI/Porsche	TL 52663	PC/PET	LOTTE	Radiator Grill	AE-2030		X
VW/Scania	STD4376-3-A	PC/PET	LOTTE	Truck Side Cover	AE-2130		
VW/Scania	TL 52388-F	PP+EPDM+TD20	GS CALTEX		MT52VF		
VW	TL 52388-D	PP+EPDM+TD15	GS CALTEX		MT41VD		
VW	TL 52388-G	PP+EPDM+TD10	GS CALTEX		MT41VG		
VW	TL 52388-E	PP/PE + TD 16	GS CALTEX		MT63IV		
VW	TL 52388-J	PP/PE+TD12	GS CALTEX		MT41DT		
VW	TL 52388-D	PP+MF	GS CALTEX		MM41DT		
VW	PV 3341 + PV 3051	PP + GF30	GS CALTEX		HSG43HT		
VW		PP Homo	SOREDI		F45 AGR		
VW		POM	KPAC		FR-20H		
VW		POM	KPAC		F20-03		
VW		POM	KPAC		F20-03 LOF		
VW		POM	KPAC		ET-20A		
VW/AUDI		POM	KPAC		F20-03	X	
VW		PA66	SOREDI		A T50		

I* = Interior, E* = Exterior

Auszug aus dem Portfolio, weitere Typen auf Anfrage. Alle Materialien entsprechen den folgenden Richtlinien/Verordnungen: EC 1907/2006 (REACH), 2011/65/EG (RoHS 3), Conflict Minerals Dodd-Frank Act (Sec. 1502).

TEKUMA

... for your profit!

TEKUMA Kunststoff GmbH
Röntgenstraße 2
21465 Reinbek

Telefon +49 40 727702-0
Fax +49 40 7228969
E-Mail info@tekuma.de

www.tekuma.de

Stand: 09/2023